

Curso

Rastreabilidade na Indústria de Alimentos



tech universidade
tecnológica

Curso

Rastreabilidade na Indústria de Alimentos

- » Modalidade: online
- » Duração: 12 semanas
- » Certificado: TECH Universidade Tecnológica
- » Horário: no seu próprio ritmo
- » Provas: online

Acesso ao site: www.techtitute.com/br/veterinaria/curso/rastreabilidade-industria-alimentos

Índice

01

Apresentação

pág. 4

02

Objetivos

pág. 8

03

Direção do curso

pág. 12

04

Estrutura e conteúdo

pág. 18

05

Metodologia

pág. 22

06

Certificado

pág. 30

01

Apresentação

Os sistemas de rastreabilidade vão além dos limites da própria empresa, onde o transporte de mercadorias, o conhecimento das regulamentações aplicáveis a este setor, assim como as condições de transporte para cada tipo de produto, são de vital importância. Este programa proporcionará ao aluno uma visão global de toda a cadeia alimentar e as habilidades para assessorar as diferentes empresas do setor. Aproveite a oportunidade e adquira um sólido conhecimento neste campo que lhe permitirá tornar-se um profissional de sucesso.





“

Esta é a melhor capacitação que você encontrará para se especializar em Rastreabilidade na Indústria de Alimentos e atualizar os seus conhecimentos”

O Curso de Rastreabilidade na Indústria de Alimentos da TECH Universidade Tecnológica é o mais completo entre os programas oferecidos nas universidades atualmente, pois tem como objetivo a gestão integral da inocuidade dos alimentos, neste caso com foco na rastreabilidade de todo o processo de produção dessas indústrias.

Neste Curso são desenvolvidos conceitos relevantes em segurança alimentar, com foco na produção de matérias-primas de origem animal. Selos de qualidade diferenciados são estudados, bem como os processos de auditoria e certificação das indústrias agroalimentares.

Também estabelece os sistemas internos de auditoria e certificação das indústrias agroalimentares, os órgãos envolvidos nestes processos e seus regulamentos, e analisa os selos de qualidade diferenciada e os requisitos de produção que estes alimentos devem cumprir.

Deve-se ter em mente que as crises alimentares que ocorreram nas últimas décadas a nível europeu e mundial demonstraram a necessidade de sistemas para identificar, rastrear e retirar produtos que poderiam representar um risco à segurança alimentar e um perigo para a saúde da população.

A obrigação de todas as empresas do setor de alimentos de ter um plano de segurança alimentar torna essencial que os membros da equipe do departamento de qualidade estejam familiarizados com cada uma das fases do sistema APPCC, incluindo a rastreabilidade dos lotes.

Por este motivo, este Curso oferece ao profissional uma base sólida, aptidões e habilidades que lhe permitirão desenvolver e implementar um plano de rastreabilidade nas diferentes indústrias alimentícias do setor.

Os docentes deste Curso são professores universitários e profissionais de várias disciplinas na produção primária, na utilização de técnicas analíticas e instrumentais para o controle de qualidade, prevenção da contaminação acidental e intencional e fraude, esquemas de certificação regulamentar para a segurança alimentar (*food safety/food integrity*) e rastreabilidade (*food defence e food fraud/food authenticity*).

Trata-se de um projeto educacional comprometido com a capacitação de profissionais de alta qualidade. Um programa de estudos elaborado por profissionais especializados em cada assunto específico que enfrentam novos desafios a cada dia.

Este **Curso de Rastreabilidade na Indústria de Alimentos** conta com o conteúdo científico mais completo e atualizado do mercado. As principais características do programa são:

- O desenvolvimento de casos práticos apresentados por especialistas em Medicina Veterinária
- O conteúdo gráfico, esquemático e extremamente útil, fornece informações científicas e práticas sobre as disciplinas essenciais para o exercício da profissão
- As novidades sobre Rastreabilidade na Indústria de Alimentos
- Exercícios práticos em que o processo de autoavaliação é realizado para melhorar a aprendizagem
- Seu foco especial em metodologias inovadoras em Rastreabilidade na Indústria de Alimentos
- Lições teóricas, perguntas a especialistas, fóruns de discussão sobre temas controversos e trabalhos de reflexão individual
- Disponibilidade de acesso a todo o conteúdo a partir de qualquer dispositivo, fixo ou portátil, com conexão à Internet



Junte-se a nossa equipe de alunos e torne-se o melhor em sua profissão para garantir a segurança dos alimentos desde a produção primária”

“

Este Curso é o melhor investimento que você pode fazer na seleção de um programa de capacitação para atualizar seus conhecimentos em Rastreabilidade na Indústria de Alimentos”

O corpo docente desta capacitação é formado por profissionais da área de Segurança Alimentar Veterinária que transferem a experiência do seu trabalho para este programa, além de especialistas reconhecidos de sociedades científicas de referência e universidades de prestígio.

O conteúdo multimídia, desenvolvido com a mais recente tecnologia educacional, permitirá ao profissional uma aprendizagem contextualizada, ou seja, realizada através de um ambiente simulado, proporcionando uma capacitação imersiva e programada para praticar diante de situações reais.

Este programa se concentra na Aprendizagem Baseada em Problemas, através da qual o especialista deverá resolver as diferentes situações de prática profissional que surgirem ao longo do curso. Para isso, o profissional será assistido por um sistema inovador de vídeo interativo criado por especialistas reconhecidos e experientes em Rastreabilidade na Indústria de Alimentos.

Esta capacitação possui o melhor material didático que lhe permitirá realizar um estudo contextual, facilitando a sua aprendizagem.

Este Curso 100% online lhe permitirá conciliar seus estudos com seu trabalho enquanto amplia seus conhecimentos nesta área.



02

Objetivos

O Curso de Rastreabilidade na Indústria de Alimentos tem como objetivo facilitar o desempenho do profissional através dos últimos avanços mais inovadores do setor.





“

Esta é a melhor opção que você poderá encontrar para se especializar em Rastreabilidade na Indústria de Alimentos”



Objetivos Gerais

- Desenvolver a base para boas práticas de higiene e rastreabilidade na produção de matérias-primas
- Especificar os regulamentos aplicáveis relativos à produção animal primária, bem como os sistemas de auditoria interna e de certificação
- Definir as metas de desenvolvimento sustentável
- Analisar os fundamentos, requisitos, regulamentos e principais ferramentas utilizadas na rastreabilidade dos diferentes pontos da cadeia alimentar
- Analisar o sistema que permite estabelecer uma relação entre o produto alimentar e a origem de seus componentes, o processo de fabricação e distribuição
- Avaliar os processos da indústria alimentícia para identificar as remessas que não atendem aos requisitos específicos para garantir a segurança alimentar e a saúde do consumidor
- Desenvolver as bases para a aplicação das diferentes fases do sistema de rastreabilidade nas empresas do setor alimentício

“

Uma forma de capacitação e desenvolvimento profissional que impulsionará seu crescimento em direção a uma maior competitividade no mercado de trabalho”





Objetivos Específicos

- ◆ Estabelecer os princípios básicos da segurança alimentar
- ◆ Compilar os bancos de dados de referência em termos de regulamentos aplicáveis em segurança alimentar
- ◆ Desenvolver aspectos relevantes na produção de alimentos de origem animal e seus derivados
- ◆ Estabelecer a base para o bem-estar animal desde a criação até o abate
- ◆ Especificar os mecanismos de auditoria interna e certificação da produção primária
- ◆ Analisar os alimentos de qualidade diferenciada e o sistema de certificação para estes produtos
- ◆ Avaliar o impacto da indústria agroalimentar sobre o meio ambiente
- ◆ Examinar a contribuição desta indústria para as metas de desenvolvimento sustentável
- ◆ Definir os ascendentes da logística e rastreabilidade
- ◆ Examinar os diferentes tipos de rastreabilidade e seu alcance de aplicação
- ◆ Analisar os princípios, exigências e medidas da legislação de alimentos no contexto da rastreabilidade
- ◆ Estabelecer o alcance da aplicação da rastreabilidade em sua natureza obrigatória
- ◆ Analisar os diferentes sistemas de rastreabilidade e identificação de lotes
- ◆ Identificar e definir a responsabilidade dos diferentes atores da cadeia alimentar no que diz respeito à rastreabilidade
- ◆ Descrever a estrutura e implementação de um plano de rastreabilidade
- ◆ Identificar e descobrir as principais ferramentas para a identificação de lotes
- ◆ Estabelecer procedimentos para rastreamento, imobilização e recall de produtos em caso de incidentes
- ◆ Identificar, analisar e explicar o processo logístico em cada ponto da cadeia alimentar

03

Direção do curso

O corpo docente do programa conta com especialistas de referência em Segurança Alimentar que trazem a esta capacitação toda a experiência do seu trabalho. Além disso, outros especialistas de reconhecido prestígio completam o programa de forma interdisciplinar.



“

Os principais profissionais da área se reuniram para compartilhar com você todos os seus conhecimentos sobre Rastreabilidade na Indústria de Alimentos”

Diretor Internacional Convidado

Amplamente especializado em Segurança Alimentar, John Donaghy é um destacado Microbiólogo que possui uma extensa experiência profissional de mais de 20 anos. Seu conhecimento integral sobre temas como patógenos transmitidos por alimentos, avaliação de riscos e diagnóstico molecular o levou a fazer parte de instituições de referência internacional como a Nestlé e o Departamento de Serviços Científicos de Agricultura da Irlanda do Norte.

Entre suas principais funções, destaca-se a responsabilidade por aspectos operacionais relacionados à microbiologia da segurança alimentar, incluindo a análise de riscos e pontos críticos de controle. Além disso, ele desenvolveu múltiplos programas de requisitos prévios, bem como especificações bacteriológicas para garantir ambientes higiênicos e seguros para a produção ideal de alimentos.

Seu firme compromisso com a prestação de serviços de primeira categoria o impulsionou a combinar seu trabalho executivo com a Pesquisa Científica. Nesse sentido, ele possui uma extensa produção acadêmica, composta por mais de 50 artigos detalhados sobre temas como o impacto do Big Data na gestão dinâmica do risco de segurança alimentar, os aspectos microbiológicos dos ingredientes lácteos, a detecção de esterase de ácido ferúlico por *Bacillus subtilis*, a extração de pectina de cascas de cítricos por meio de poligalacturonase produzida em soro, e a produção de enzimas proteolíticas por *Lysobacter gummosus*.

Além disso, ele é um palestrante habitual em congressos e fóruns globais, onde aborda as metodologias de análise molecular mais inovadoras para detectar patógenos e as técnicas de implementação de sistemas de excelência na fabricação de alimentos. Dessa forma, ele contribui para que os profissionais se mantenham na vanguarda desses campos enquanto promove avanços significativos na compreensão do Controle de Qualidade. Adicionalmente, ele patrocina projetos internos de pesquisa e desenvolvimento para melhorar a segurança microbiológica dos alimentos.



Dr. John Donaghy

- Diretor Global de Segurança Alimentar da Nestlé, Lausanne, Suíça
- Líder de Projetos em Microbiologia de Segurança Alimentar do Instituto de Ciências Agroalimentares e Biológicas, na Irlanda do Norte
- Assessor Científico Sênior no Departamento de Serviços Científicos de Agricultura, Irlanda do Norte
- Consultor em diversas iniciativas financiadas pela Autoridade de Segurança Alimentar do Governo da Irlanda e pela União Europeia
- Doutorado em Ciências, especialidade em Bioquímica, pela Universidade de Ulster
- Membro da Comissão Internacional de Especificações Microbiológicas para Alimentos

“

Graças à TECH, você pode aprender com os melhores profissionais do mundo”

Direção



Dra. Rocío Ivonne Limón Garduza

- ♦ Doutora em Química Agrícola e Bromatologia (Universidade Autônoma de Madri)
- ♦ Mestrado em Biotecnologia de Alimentos (MBTA) (Universidade de Oviedo)
- ♦ Engenheira de Alimentos, Bacharel em Ciência e Tecnologia em Ciência e Tecnologia de Alimentos (CYTA)
- ♦ Especialista em Gestão da Qualidade Alimentar ISO 22000
- ♦ Especialista em Qualidade e Segurança Alimentar, Centro de Treinamento Mercamadrid (CFM)



Professores

Dra. Clara Colina Coca

- ◆ Doutora em Nutrição, Ciência e Tecnologia de Alimentos
- ◆ Mestrado em Qualidade e Segurança Alimentar: Sistema APPCC
- ◆ Pós-graduação em Nutrição Esportiva
- ◆ Professora colaboradora em UOC, 2018

Sra. Erica Escandell Clapés

- ◆ Formada em Ciência e Tecnologia de Alimentos (Universidade de Vic)
- ◆ Mestrado em Desenvolvimento e Inovação de Alimentos
- ◆ Curso de Nutrição Humana e Dietética
- ◆ Chefe do Departamento de Qualidade e Segurança Alimentar da indústria da carne SUBIRATS GROUP (2015 - presente)

Dra. Silvia Moreno Fernández

- ◆ Doutora em Ciências da Alimentação (Universidade Autônoma de Madri)
- ◆ Formada em Biologia pela Universidade Complutense de Madri Especializada no desenvolvimento de novos alimentos e no tratamento de subprodutos da indústria alimentícia
- ◆ Pesquisadora de pós-doutorado, Universidade Autônoma de Madri, 2019



Esta capacitação lhe permitirá avançar na sua carreira de uma maneira confortável”

04

Estrutura e conteúdo

A estrutura do conteúdo foi elaborada pelos melhores profissionais do setor, com ampla experiência e reconhecido prestígio na profissão, respaldada pelo volume de casos revisados, estudados e diagnosticados, e com amplo conhecimento das novas tecnologias aplicadas à segurança alimentar.





“

Este Curso de Rastreabilidade na Indústrias de Alimentos conta com o conteúdo científico mais completo e atualizado do mercado”

Módulo 1. Rastreabilidade de matérias-primas e insumos.

- 1.1. Princípios básicos de segurança alimentar
 - 1.1.1. Principais objetivos da segurança alimentar
 - 1.1.2. Conceitos básicos
 - 1.1.3. Rastreabilidade Conceito e aplicação na indústria alimentícia
- 1.2. Plano geral de higiene
 - 1.2.1. Conceitos básicos
 - 1.2.2. Tipos de planos de higiene geral
- 1.3. Produção primária de alimentos de origem animal
 - 1.3.1. Aspectos básicos e bem-estar animal
 - 1.3.2. Criação e alimentação
 - 1.3.3. Transporte de animais vivos
 - 1.3.4. Abate de animais
- 1.4. Produção primária de derivados animais Distribuição de matérias-primas
 - 1.4.1. Produção de leite
 - 1.4.2. Produção avícola
 - 1.4.3. Distribuição de matérias-primas de origem animal
- 1.5. Produção primária de alimentos de origem vegetal
 - 1.5.1. Aspectos básicos
 - 1.5.2. Tipos de culturas vegetal
 - 1.5.3. Outros produtos agrícolas
- 1.6. Boas práticas na produção vegetal Uso de produtos fitossanitários
 - 1.6.1. Fontes de contaminação de alimentos vegetais
 - 1.6.2. Transporte de matérias primas de origem vegetal e prevenção de riscos
 - 1.6.3. Uso de produtos fitossanitários
- 1.7. Água na indústria agroalimentar
 - 1.7.1. Pecuária
 - 1.7.2. Agricultura
 - 1.7.3. Aquicultura
 - 1.7.4. Água para consumo humano na indústria
- 1.8. Auditoria e certificação da produção primária
 - 1.8.1. Sistemas oficiais de auditoria de controle
 - 1.8.2. Certificações de alimentos



- 1.9. Alimentos de qualidade diferenciada
 - 1.9.1. Denominação de Origem Protegida (DOP)
 - 1.9.2. Indicação Geográfica Protegida (IGP)
 - 1.9.3. Especialidade Tradicional Garantida (ETG)
 - 1.9.4. Termos de qualidade opcionais
 - 1.9.5. Uso de variedades vegetais e raças animais
 - 1.9.6. Agricultura e pecuária orgânica
- 1.10. Indústria de alimentos e meio ambiente
 - 1.10.1. Objetivos de Desenvolvimento Sustentável (ODS)
 - 1.10.2. Soluções propostas pela indústria agroalimentar
 - 1.10.3. Organismos geneticamente modificados como um caminho para o desenvolvimento sustentável

Módulo 2. Logística e rastreabilidade de lotes

- 2.1. Introdução à rastreabilidade
 - 2.1.1. Antecedentes do sistema de rastreabilidade
 - 2.1.2. Conceito de rastreabilidade
 - 2.1.3. Tipos de rastreabilidade
 - 2.1.4. Sistemas de informação
 - 2.1.5. Vantagens da rastreabilidade
- 2.2. Estrutura legal para a rastreabilidade. Parte I
 - 2.2.1. Introdução
 - 2.2.2. Legislação horizontal relacionada à rastreabilidade
 - 2.2.3. Legislação vertical relacionada à rastreabilidade
- 2.3. Estrutura legal para a rastreabilidade. Parte II
 - 2.3.1. Implementação obrigatória do sistema de rastreabilidade
 - 2.3.2. Objetivos do sistema de rastreabilidade
 - 2.3.3. Responsabilidades legais
 - 2.3.4. Penalidades
- 2.4. Implementação do Plano de Rastreabilidade
 - 2.4.1. Introdução
 - 2.4.2. Etapas anteriores
 - 2.4.3. Plano de rastreabilidade
 - 2.4.4. Sistema de identificação do produto
 - 2.4.5. Métodos de verificação do sistema
- 2.5. Ferramentas para Identificação de produtos
 - 2.5.1. Ferramentas manuais
 - 2.5.2. Ferramentas automatizadas
 - 2.5.1.1. Código de barras EAN
 - 2.5.1.2. RFID// EPC
 - 2.5.3. Registros
 - 2.5.3.1. Registro identificação de matérias-primas e outros materiais
 - 2.5.3.2. Registro de processamento de alimentos
 - 2.5.3.3. Registro de identificação do produto final
 - 2.5.3.4. Registro dos resultados das verificações realizadas
 - 2.5.3.5. Período de manutenção de registros
- 2.6. Gestão de incidentes, recall e recuperação de produtos e reclamações de clientes
 - 2.6.1. Plano de gerenciamento de incidentes
 - 2.6.2. Gestão de reclamações de clientes
- 2.7. Cadeias de suprimentos ou *Supply Chain*
 - 2.7.1. Definição
 - 2.7.2. Etapas da *Supply Chain*
 - 2.7.3. Tendências na cadeia de suprimentos
- 2.8. Logística
 - 2.8.1. O processo logístico
 - 2.8.2. Cadeia de suprimentos x logística
 - 2.8.3. Apresentação
 - 2.8.4. Embalagem
- 2.9. Modos e meios de transporte
 - 2.9.1. Conceito de transporte
 - 2.9.2. Modos de transporte, vantagens e desvantagens
- 2.10. Logística de produtos alimentícios
 - 2.10.1. Cadeia de frio
 - 2.10.2. Produtos perecíveis
 - 2.10.3. Produtos não perecíveis

05

Metodologia

Este curso oferece uma maneira diferente de aprender. Nossa metodologia é desenvolvida através de um modo de aprendizagem cíclico: **o Relearning**. Este sistema de ensino é utilizado, por exemplo, nas faculdades de medicina mais prestigiadas do mundo e foi considerado um dos mais eficazes pelas principais publicações científicas, como o *New England Journal of Medicine*.





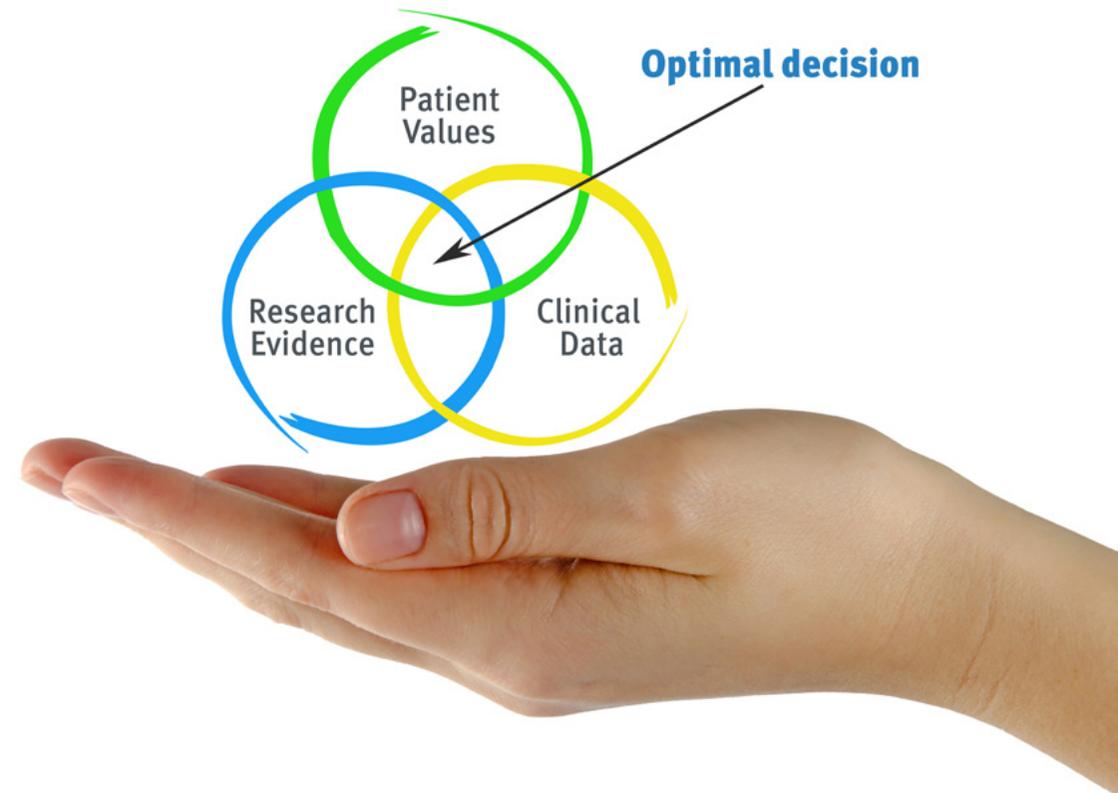
“

Descubra o Relearning, um sistema que abandona a aprendizagem linear convencional para realizá-la através de sistemas de ensino cíclicos: uma forma de aprendizagem que se mostrou extremamente eficaz, especialmente em disciplinas que requerem memorização”

Na TECH usamos o Método do Caso

Em uma determinada situação, o que um profissional deveria fazer? Ao longo do programa, os alunos irão se deparar com diversos casos simulados baseados em situações reais, onde deverão investigar, estabelecer hipóteses e finalmente resolver as situações. Há diversas evidências científicas sobre a eficácia deste método. Os especialistas aprendem melhor, mais rápido e de forma mais sustentável ao longo do tempo.

Com a TECH você irá experimentar uma forma de aprender que está revolucionando as bases das universidades tradicionais em todo o mundo.



Segundo o Dr. Gérvas, o caso clínico é a apresentação comentada de um paciente, ou grupo de pacientes, que se torna um "caso", um exemplo ou modelo que ilustra algum componente clínico peculiar, seja pelo seu poder de ensino ou pela sua singularidade ou raridade. É essencial que o caso seja fundamentado na vida profissional atual, tentando recriar as condições reais da prática profissional do veterinário

“

Você sabia que este método foi desenvolvido em 1912, em Harvard, para os alunos de Direito? O método do caso consistia em apresentar situações reais e complexas para que os alunos tomassem decisões e justificassem como resolvê-las. Em 1924 foi estabelecido como o método de ensino padrão em Harvard”

A eficácia do método é justificada por quatro conquistas fundamentais:

1. Os veterinários que seguem este método não só assimilam os conceitos, mas também desenvolvem a capacidade mental, através de exercícios que avaliam situações reais e a aplicação do conhecimento.
2. A aprendizagem se consolida nas habilidades práticas permitindo ao veterinário integrar melhor o conhecimento à prática clínica.
3. A assimilação de ideias e conceitos se torna mais fácil e mais eficiente, graças ao uso de situações decorrentes da realidade.
4. A sensação de eficiência do esforço investido se torna um estímulo muito importante para os alunos, o que se traduz em um maior interesse pela aprendizagem e um aumento no tempo dedicado ao curso.



Metodologia Relearning

A TECH utiliza de maneira eficaz a metodologia do estudo de caso com um sistema de aprendizagem 100% online, baseado na repetição, combinando 8 elementos didáticos diferentes em cada aula.

Potencializamos o Estudo de Caso com o melhor método de ensino 100% online: o Relearning.



O veterinário aprenderá através de casos reais e da resolução de situações complexas em ambientes simulados de aprendizagem. Estes simulados são realizados através de software de última geração para facilitar a aprendizagem imersiva.

Na vanguarda da pedagogia mundial, o método Relearning conseguiu melhorar os níveis de satisfação geral dos profissionais que concluíram seus estudos, com relação aos indicadores de qualidade da melhor universidade online do mundo (Universidade de Columbia).

Através desta metodologia, mais de 65 mil veterinários foram capacitados com sucesso sem precedentes em todas as especialidades clínicas, independente da carga cirúrgica. Nossa metodologia de ensino é desenvolvida em um ambiente altamente exigente, com um corpo discente com um perfil socioeconômico médio-alto e uma média de idade de 43,5 anos.

O Relearning permitirá uma aprendizagem com menos esforço e mais desempenho, fazendo com que você se envolva mais em sua especialização, desenvolvendo o espírito crítico e sua capacidade de defender argumentos e contrastar opiniões: uma equação de sucesso.

No nosso programa, a aprendizagem não é um processo linear, ela acontece em espiral (aprender, desaprender, esquecer e reaprender). Portanto, combinamos cada um desses elementos de forma concêntrica.

A nota geral do sistema de aprendizagem da TECH é de 8,01, de acordo com os mais altos padrões internacionais.



Neste programa, oferecemos o melhor material educacional, preparado especialmente para os profissionais:



Material de estudo

Todo o conteúdo foi criado especialmente para o curso pelos especialistas que irão ministrá-lo, o que faz com que o desenvolvimento didático seja realmente específico e concreto.

Posteriormente, esse conteúdo é adaptado ao formato audiovisual, para criar o método de trabalho online da TECH. Tudo isso, com as técnicas mais inovadoras que proporcionam alta qualidade em todo o material que é colocado à disposição do aluno.



As últimas técnicas e procedimentos em vídeo

A TECH aproxima o aluno das técnicas mais inovadoras, dos últimos avanços educacionais e da vanguarda das técnicas e procedimentos veterinários. Tudo isso, explicado detalhadamente para sua total assimilação e compreensão. E o melhor de tudo, você poderá assistí-los quantas vezes quiser.



Resumos interativos

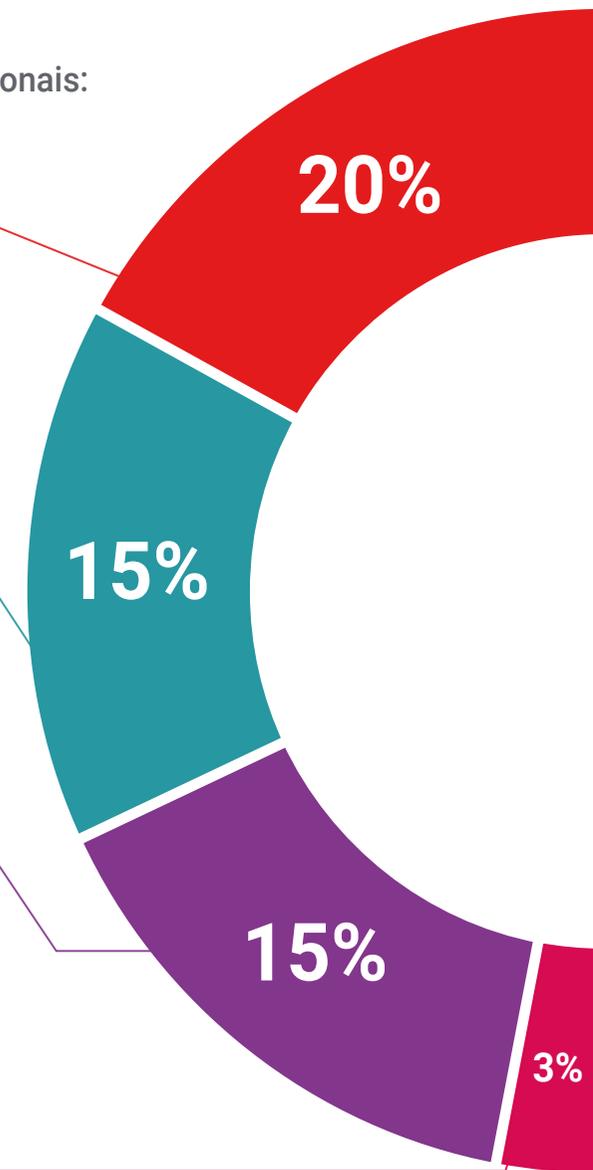
A equipe da TECH apresenta o conteúdo de forma atraente e dinâmica através de pílulas multimídia que incluem áudios, vídeos, imagens, gráficos e mapas conceituais para consolidar o conhecimento.

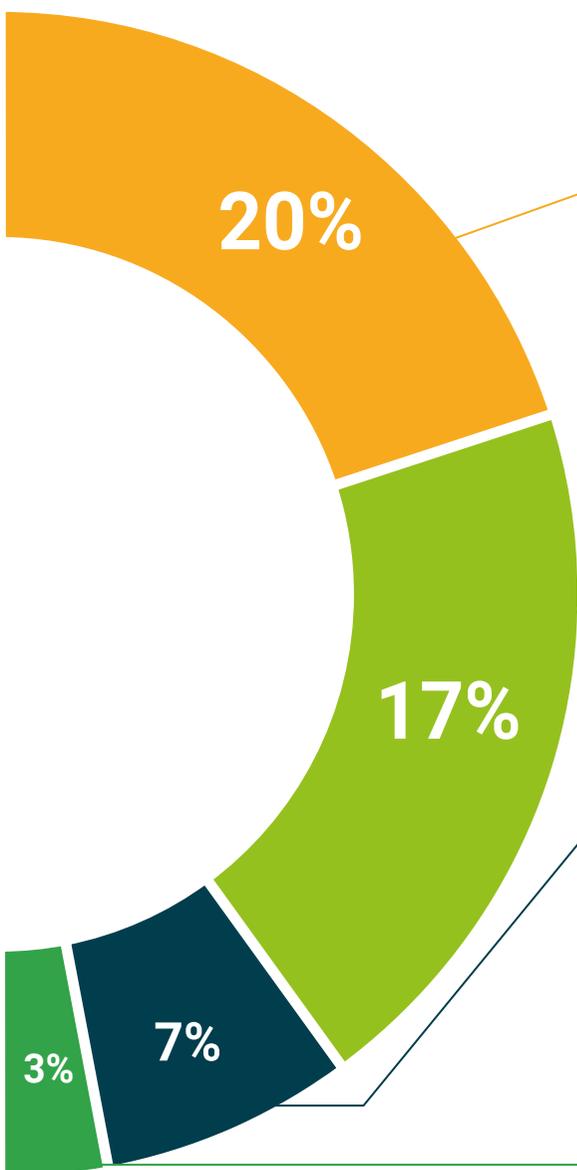
Este sistema exclusivo de capacitação por meio da apresentação de conteúdo multimídia foi premiado pela Microsoft como "Caso de sucesso na Europa".



Leituras complementares

Artigos recentes, documentos de consenso e diretrizes internacionais, entre outros. Na biblioteca virtual da TECH o aluno terá acesso a tudo o que for necessário para complementar a sua capacitação.





Estudos de casos elaborados e orientados por especialistas

A aprendizagem efetiva deve ser necessariamente contextual. Portanto, na TECH apresentamos casos reais em que o especialista guia o aluno através do desenvolvimento da atenção e da resolução de diferentes situações: uma forma clara e direta de alcançar o mais alto grau de compreensão.



Testing & Retesting

Avaliamos e reavaliamos periodicamente o conhecimento do aluno ao longo do programa, através de atividades e exercícios de avaliação e autoavaliação, para que possa comprovar que está alcançando seus objetivos.



Masterclasses

Há evidências científicas sobre a utilidade da observação de terceiros especialistas. O "Learning from an expert" fortalece o conhecimento e a memória, além de gerar segurança para a tomada de decisões difíceis no futuro.



Guias rápidos de ação

A TECH oferece o conteúdo mais relevante do curso em formato de fichas de trabalho ou guias rápidos de ação. Uma forma sintetizada, prática e eficaz de ajudar os alunos a progredirem na aprendizagem.



06

Certificado

O Curso de Rastreabilidade na Indústria de Alimentos garante, além da capacitação mais rigorosa e atualizada, acesso ao certificado do Curso emitido pela TECH Universidade Tecnológica.



“

*Conclua este programa de estudos
com sucesso e receba o seu certificado
sem sair de casa e sem burocracias”*

Este **Curso de Rastreabilidade na Indústria de Alimentos** conta com o conteúdo científico mais completo e atualizado do mercado.

Uma vez aprovadas as avaliações, o aluno receberá por correio o certificado* do **Curso** emitido pela **TECH Universidade Tecnológica**.

O certificado emitido pela **TECH Universidade Tecnológica** expressará a qualificação obtida no Curso, atendendo aos requisitos normalmente exigidos pelas bolsas de empregos, concursos públicos e avaliação de carreira profissional.

Título: **Curso de Rastreabilidade na Indústria de Alimentos**

Modalidade: **online**

Duração: **12 semanas**



*Apostila de Haia. Caso o aluno solicite que seu certificado seja apostilado, a TECH EDUCATION providenciará a obtenção do mesmo a um custo adicional.

futuro
saúde confiança pessoas
informação orientadores
educação certificação ensino
garantia aprendizagem
instituições tecnologia
comunidade compr
atenção personalizada
conhecimento in
presente qual
desenvolvimento si

tech universidade
tecnológica

Curso

Rastreabilidade na
Indústria de Alimentos

- » Modalidade: online
- » Duração: 12 semanas
- » Certificado: TECH Universidade Tecnológica
- » Horário: no seu próprio ritmo
- » Provas: online

Curso

Rastreabilidade na
Indústria de Alimentos

