

Corso Universitario

Digitalizzazione dell'Industria 4.0 nella Gestione della Qualità





Corso Universitario Digitalizzazione dell'Industria 4.0 nella Gestione della Qualità

- » Modalità: online
- » Durata: 12 settimane
- » Titolo: TECH Università Tecnologica
- » Orario: a scelta
- » Esami: online

Accesso al sito web: www.techitute.com/it/veterinaria/corso-universitario/digitalizzazione-industria-4-0-gestione-qualita

Indice

01

Presentazione

pag. 4

02

Obiettivi

pag. 8

03

Direzione del corso

pag. 12

04

Struttura e contenuti

pag. 16

05

Metodologia

pag. 20

06

Titolo

pag. 28

01

Presentazione

La digitalizzazione può portare a un miglioramento della sicurezza alimentare e dei sistemi di gestione della qualità, quindi è necessario aumentare le conoscenze in questo campo. Gli studenti possono approfittare di questa opportunità e acquisire solide conoscenze in questo campo che consentiranno loro di diventare professionisti di successo.





“

*Questo programma è la migliore opzione
che si possa trovare per specializzarsi
in Sicurezza Alimentare Veterinaria e
aggiornare le proprie conoscenze in materia”*

Le crisi alimentari che si sono verificate negli ultimi decenni a livello europeo e mondiale hanno dimostrato la necessità di sistemi per identificare, localizzare e ritirare i prodotti che potrebbero rappresentare un rischio per la sicurezza alimentare e un pericolo per la salute della popolazione. L'obbligo per tutte le aziende del settore alimentare di dotarsi di un piano di sicurezza alimentare che incorpori tutti i principi HACCP del Codex Alimentarius rende indispensabile che i membri del team del reparto qualità conoscano tutte le fasi del sistema HACCP, compresa la tracciabilità dei lotti.

Alla luce di ciò, il Corso Universitario in Digitalizzazione dell'Industria 4.0 nella Gestione della Qualità offre al professionista una solida base, competenze e abilità che gli consentiranno di sviluppare e attuare un piano di tracciabilità nelle diverse industrie alimentari del settore.

Inoltre, questo programma si sofferma anche sull'importanza dell'applicazione dei media e delle piattaforme digitali nei sistemi di gestione della qualità nell'industria alimentare, con particolare attenzione alle strategie di transizione dal sistema tradizionale a quello digitale.

Per una corretta comprensione di questi argomenti, vengono analizzate le attuali definizioni degli standard di sicurezza e qualità alimentare. Inoltre, viene descritto l'impatto delle piattaforme digitali sulle prestazioni dei principali organismi di regolamentazione internazionali.

Un altro punto di forza di questa specializzazione è la presentazione di casi di studio specifici in cui la digitalizzazione porta a un miglioramento dei sistemi di gestione della qualità dell'industria alimentare.

I docenti di questo Corso Universitario sono professori universitari e professionisti di varie discipline della produzione primaria, dell'uso di tecniche analitiche e strumentali per il controllo della qualità, della prevenzione delle contaminazioni accidentali, delle contaminazioni intenzionali e delle frodi, degli schemi normativi per la certificazione della sicurezza alimentare (*Food Safety/Food Integrity*) e della tracciabilità (*Food Defence e Food Fraud/Food Authenticity*) e nella digitalizzazione della gestione della qualità.

Si tratta di un progetto educativo impegnato nella preparazione di professionisti di alta qualità. Un programma progettato da professionisti specializzati in ogni specifica materia che affrontano ogni giorno nuove sfide.

Questo **Corso Universitario in Digitalizzazione dell'Industria 4.0 nella Gestione della Qualità** possiede il programma scientifico più completo e aggiornato del mercato. Le caratteristiche principali del programma sono:

- ♦ Sviluppo di casi pratici presentati da esperti in materia di sicurezza alimentare veterinaria
- ♦ Contenuti grafici, schematici ed eminentemente pratici che forniscono informazioni scientifiche e pratiche sulle discipline essenziali per l'esercizio della professione
- ♦ Ultime novità sulla Digitalizzazione dell'Industria 4.0 nella Gestione della Qualità
- ♦ Esercizi pratici che offrono un processo di autovalutazione per migliorare l'apprendimento
- ♦ Speciale enfasi sulle metodologie innovative per la digitalizzazione dell'Industria 4.0
- ♦ Lezioni teoriche, domande all'esperto, forum di discussione su questioni controverse e compiti di riflessione individuale
- ♦ Contenuti disponibili da qualsiasi dispositivo fisso o mobile dotato di connessione a internet



Non perdere l'opportunità di intraprendere questo Corso Universitario in Digitalizzazione dell'Industria 4.0 nella Gestione della Qualità. E' l'opportunità perfetta per avanzare nella tua carriera"

“

Questo Corso Universitario è il miglior investimento che tu possa fare nella scelta di un programma di aggiornamento che ti permetta di approfondire le tue conoscenze sulla Digitalizzazione dell'Industria 4.0 nella Gestione della Qualità"

Il personale docente del programma comprende rinomati professionisti e riconosciuti specialisti appartenenti a prestigiose società e università, che forniscono agli studenti le competenze necessarie a intraprendere un percorso di studio eccellente.

I contenuti multimediali, sviluppati in base alle ultime tecnologie educative, forniranno al professionista un apprendimento coinvolgente e localizzato, ovvero inserito in un contesto reale.

La creazione di questo programma è incentrata sull'Apprendimento Basato su Problemi, mediante il quale lo specialista deve cercare di risolvere le diverse situazioni che gli si presentano durante il corso. A tale fine, il professionista disporrà di un innovativo sistema di video interattivi creati da rinomati esperti in digitalizzazione dell'Industria 4.0 in Gestione della Qualità, che possiedono un'ampia esperienza nell'insegnamento.

Questo programma presenta i migliori materiali didattici, il che ti permetterà di svolgere uno studio contestuale che faciliterà l'apprendimento.

Questo Corso 100% online ti permetterà di combinare i tuoi studi con il lavoro, aumentando le tue conoscenze in questo campo.



02 Obiettivi

Il Corso Universitario in Digitalizzazione dell'Industria 4.0 nella Gestione della Qualità è orientato a facilitare le prestazioni del professionista con gli ultimi progressi e i trattamenti più innovativi del settore.



The image features a large, stylized graphic on the left side. It consists of a white circular area containing the text 'ria 4.0'. This circle is surrounded by a complex network of lines and nodes in various colors (blue, green, orange, grey). There are also icons of gears, an airplane, and a network diagram. The background is split diagonally from the top right to the bottom left. The upper right portion is a solid teal color, and the lower left portion is white. The overall theme is industrial digitalization and technology.

ria 4.0

“

Questa è la migliore opzione per conoscere gli ultimi progressi in materia di Digitalizzazione dell'Industria 4.0 nella Gestione della Qualità"



Obiettivi generali

- ◆ Analizzare i fondamenti, i requisiti, le normative e i principali strumenti utilizzati per la tracciabilità dei diversi punti della catena alimentare
- ◆ Analizzare il sistema per stabilire un legame tra il prodotto alimentare e l'origine dei suoi componenti, il processo di produzione e la distribuzione
- ◆ Valutare i processi dell'industria alimentare per identificare gli articoli che non soddisfano i requisiti specifici per garantire la sicurezza alimentare e la salute dei consumatori
- ◆ Sviluppare le basi per l'applicazione delle diverse fasi del sistema di tracciabilità nelle aziende del settore alimentare
- ◆ Analizzare i vantaggi della digitalizzazione nei processi di gestione della sicurezza e della qualità alimentare attualmente in corso
- ◆ Sviluppare una conoscenza specialistica delle diverse piattaforme commerciali e degli strumenti informatici interni per la gestione dei processi
- ◆ Definire l'importanza di un processo di transizione da un sistema tradizionale a uno digitale nella gestione della sicurezza alimentare e della qualità
- ◆ Stabilire strategie per la digitalizzazione dei protocolli e dei documenti relativi alla gestione dei diversi processi di sicurezza e qualità alimentare





Obiettivi specifici

Modulo 1. Logistica e tracciabilità dei lotti

- ♦ Definire il contesto della logistica e della tracciabilità
- ♦ Esaminare i diversi tipi di rintracciabilità e il loro campo di applicazione
- ♦ Analizzare i principi, i requisiti e le misure della legislazione alimentare nel contesto della tracciabilità
- ♦ Stabilire l'ambito di applicazione della rintracciabilità nella sua applicabilità
- ♦ Analizzare i diversi sistemi di tracciabilità e identificazione dei lotti
- ♦ Identificare e definire le responsabilità dei diversi attori della filiera alimentare in materia di tracciabilità
- ♦ Descrivere la struttura e l'attuazione di un piano di tracciabilità
- ♦ Identificare e scoprire i principali strumenti per l'identificazione dei lotti
- ♦ Stabilire procedure per la rintracciabilità, l'immobilizzazione e il ritiro dei prodotti in caso di incidenti
- ♦ Identificare, analizzare e spiegare il processo logistico in ogni punto della catena alimentare

Modulo 2. Digitalizzazione del sistema di gestione della qualità

- ♦ Esaminare gli attuali standard di qualità alimentare e le norme per la digitalizzazione di diversi organismi internazionali di riferimento
- ♦ Identificare i principali software commerciali e le strategie informatiche interne che consentono la gestione di specifici processi di sicurezza e qualità alimentare
- ♦ Stabilire le strategie appropriate per il trasferimento dei processi tradizionali di gestione della qualità alle piattaforme digitali
- ♦ Definire i punti chiave del processo di digitalizzazione di un programma di analisi dei rischi e dei punti critici di controllo (HACCP)
- ♦ Analizzare le alternative per l'attuazione dei programmi di prerequisiti (PPR), dei piani HACCP e del monitoraggio dei programmi operativi standardizzati (SOP)
- ♦ Analizzare i protocolli e le strategie più appropriate per la digitalizzazione nella comunicazione del rischio
- ♦ Sviluppare meccanismi per la digitalizzazione della gestione dell'audit interno, la registrazione delle azioni correttive e il monitoraggio dei programmi di miglioramento continuo



Un'esperienza unica, cruciale e decisiva per potenziare la tua crescita professionale"

03

Direzione del corso

Il personale docente del programma comprende esperti in materia di Sicurezza Alimentare Veterinaria, che forniscono agli studenti le competenze necessarie a intraprendere un percorso di studio eccellente. Inoltre, partecipano alla progettazione ed elaborazione altri specialisti di rinomato prestigio, che completano il programma in modo interdisciplinare.





“

Il nostro personale docente composto da specialisti in sicurezza alimentare, ti aiuterà a raggiungere il successo nella tua professione"

Direttore ospite internazionale

Ampliamente specializzato nella Sicurezza Alimentare, John Donaghy è un noto Microbiologo con oltre 20 anni di esperienza professionale. La sua conoscenza completa di materie come agenti patogeni di origine alimentare, la valutazione dei rischi e la diagnosi molecolare lo hanno portato a far parte di istituzioni di riferimento internazionali come Nestlé o il Dipartimento dei Servizi Scientifici dell'Agricoltura dell'Irlanda del Nord.

Tra i suoi compiti principali, ha curato aspetti operativi relativi alla microbiologia della sicurezza alimentare, tra cui analisi dei rischi e punti critici di controllo. Inoltre, ha sviluppato diversi programmi prerequisiti, oltre a specifiche batteriologiche per garantire ambienti igienici alle coppie che sono sicuri per la produzione alimentare ottimale.

Il suo fermo impegno a fornire servizi di prima classe lo ha spinto a conciliare il suo lavoro di direzione con la Ricerca Scientifica. A questo proposito, dispone di una lunga produzione accademica, composta da oltre 50 articoli su argomenti come l'impatto dei Big Data sulla gestione dinamica del rischio di sicurezza alimentare, gli aspetti microbiologici degli ingredienti lattiero-caseari, la rilevazione di esterasi di acido ferulico da parte di *Bacillus subtilis*, l'estrazione di pectina da scorze di agrumi mediante poligalaturonasa prodotta in siero o la produzione di enzimi proteolitici da parte di *Lysobacter gummosus*.

D'altra parte, è un relatore abituale in congressi e forum a livello globale, dove affronta le metodologie di analisi molecolare più innovative per rilevare agenti patogeni e le tecniche di implementazione dei sistemi di eccellenza nella produzione di alimenti. In questo modo, aiuta i professionisti a rimanere all'avanguardia in questi settori, promuovendo progressi significativi nella comprensione del Controllo di Qualità. Inoltre, sponsorizza progetti interni di ricerca e sviluppo per migliorare la sicurezza microbiologica degli alimenti.



Dott. Donaghy, John

- Direttore mondiale della sicurezza alimentare di Nestlé, Losanna, Svizzera
- Responsabile di progetto per la microbiologia della sicurezza alimentare presso l'Istituto di scienze agroalimentari e biologiche dell'Irlanda del Nord
- Consigliere scientifico superiore presso il Dipartimento dei servizi scientifici dell'agricoltura, Irlanda del Nord
- Consulente per varie iniziative finanziate dall'Autorità per la sicurezza alimentare del governo irlandese e dell'Unione europea
- Dottorato di ricerca in biochimica presso l'Università dell'Ulster
- Membro della Commissione internazionale per le specifiche microbiologiche degli alimenti

“

Grazie a TECH potrai apprendere con i migliori professionisti del mondo”

Direzione



Dott.ssa Limón Garduza, Rocío Ivonn

- Dottorato in Chimica Agricola e Bromatologia (Università Autonoma di Madrid)
- Master in Biotecnologia Alimentare (MBTA)(Università di Oviedo)
- Ingegnere alimentare, Laurea in Scienze e Tecnologia degli Alimenti (CYTA)
- Esperta in Gestione della Qualità Alimentare ISO 22000
- Specialista in Qualità e Sicurezza Alimentare, Centro di Formazione Mercamadrid (CFM)



Personale docente

Dott.ssa Colina Coca, Clara

- ◆ Dottorato in Nutrizione, Scienze e Tecnologie degli Alimenti
- ◆ Master in Qualità e Sicurezza Alimentare: Sistema HACCP
- ◆ Master Privato in Nutrizione Sportiva
- ◆ Professoressa collaboratrice presso l'UOC. Dal 2018

Dott.ssa Escandell Clapés, Erica

- ◆ Laurea in Scienze e Tecnologie Alimentari (Università di Vic)
- ◆ Master in Digitalizzazione dell'Industria 4.0 nella Gestione della Qualità
- ◆ Laurea in Nutrizione Umana e Dietetica
- ◆ Responsabile del Dipartimento di Qualità e Sicurezza Alimentare dell'industria della carne GRUPPO SUBIRATS (2015 - oggi)

Dott. Velderrain Rodríguez, Gustavo Rubén

- ◆ Dottorato in Scienze Centro di Ricerca in Alimentazione e Sviluppo, A.C. (CIAD)
- ◆ Membro del Sistema Nazionale di Ricercatori del CONACyT (Messico)

04

Struttura e contenuti

La struttura dei contenuti è stata ideata dai migliori professionisti, che formano un team con una vasta esperienza e un riconosciuto prestigio nel settore, sostenuti dal volume di casi rivisti, studiati e diagnosticati, e con un'ampia padronanza delle nuove tecnologie applicate alla Sicurezza Alimentare.



“

Questo Corso Universitario in Digitalizzazione dell'Industria 4.0 nella Gestione della Qualità possiede il programma scientifico più completo e aggiornato del mercato”

Modulo 1. Logistica e tracciabilità dei lotti

- 1.1. Introduzione alla tracciabilità
 - 1.1.1. Il contesto del sistema di tracciabilità
 - 1.1.2. Concetto di tracciabilità
 - 1.1.3. Tipologie di tracciabilità
 - 1.1.4. Sistemi di informazione
 - 1.1.5. Vantaggi della tracciabilità
- 1.2. Quadro Legale per la Tracciabilità. Parte I
 - 1.2.1. Introduzione
 - 1.2.2. Legislazione Orizzontale relativa alla Tracciabilità
 - 1.2.3. Legislazione Verticale relativa alla tracciabilità
- 1.3. Quadro Legale per la Tracciabilità. Parte II
 - 1.3.1. Applicazione obbligatoria del sistema di tracciabilità
 - 1.3.2. Obiettivi del sistema di tracciabilità
 - 1.3.3. Responsabilità legali
 - 1.3.4. Regime sanzionatorio
- 1.4. Attuazione del Piano di Tracciabilità
 - 1.4.1. Introduzione
 - 1.4.2. Fasi precedenti
 - 1.4.3. Piano di Tracciabilità
 - 1.4.4. Sistema di Identificazione del prodotto
 - 1.4.5. Metodi di verifica del sistema
- 1.5. Strumenti di identificazione dei prodotti
 - 1.5.1. Strumenti manuali
 - 1.5.2. Strumenti automatizzati
 - 1.5.2.1. Codice a barre EAN
 - 1.5.2.2. RFID// EPC
 - 1.5.3. Registri
 - 1.5.3.1. Registrazione dell'identificazione di materie prime e altri materiali
 - 1.5.3.2. Registrazione della lavorazione degli alimenti
 - 1.5.3.3. Registro di identificazione del prodotto finale
 - 1.5.3.4. Registro dei risultati dei controlli effettuati
 - 1.5.3.5. Periodo di conservazione della documentazione

- 1.6. Gestione degli incidenti, richiamo dei prodotti, ritiro e recupero dei prodotti e reclami dei clienti
 - 1.6.1. Piano di gestione degli incidenti
 - 1.6.2. Gestire i reclami dei clienti
- 1.7. Catene di approvvigionamento o "Supply Chain"
 - 1.7.1. Definizione
 - 1.7.2. Fasi della Supply Chain
 - 1.7.3. Tendenze nella supply chain
- 1.8. Logistica
 - 1.8.1. Il processo logistico
 - 1.8.2. Catena di approvvigionamento e logistica
 - 1.8.3. Packaging
 - 1.8.4. Imballaggio
- 1.9. Modalità e mezzi di trasporto
 - 1.9.1. Concetto di trasporto
 - 1.9.2. Modalità di trasporto, vantaggi e svantaggi
- 1.10. Logistica dei prodotti alimentari
 - 1.10.1. Catena del freddo
 - 1.10.2. Prodotti deperibili
 - 1.10.3. Prodotti non deperibili

Modulo 2. Digitalizzazione del sistema di gestione della qualità

- 2.1. Standard di qualità e analisi del rischio nell'industria alimentare
 - 2.1.1. Gli attuali standard di sicurezza e qualità alimentare
 - 2.1.2. Principali fattori di rischio nei prodotti alimentari
- 2.2. L'era della digitalizzazione" e la sua influenza sui sistemi globali di sicurezza alimentare
 - 2.2.1. L'iniziativa per la sicurezza alimentare globale del Codex Alimentarius
 - 2.2.2. Analisi dei rischi e dei punti critici di controllo (HACCP)
 - 2.2.3. Norma ISO 22000
- 2.3. Software commerciale per la gestione della sicurezza alimentare
 - 2.3.1. Utilizzo di dispositivi intelligenti
 - 2.3.2. Software commerciali per processi gestionali specifici

- 2.4. Creazione di piattaforme digitali per l'integrazione di un team responsabile dello sviluppo del programma HACCP
 - 2.4.1. Fase 1. Preparazione e pianificazione
 - 2.4.2. Fase 2. Attuazione dei programmi di prerequisiti per i pericoli e i punti critici di controllo del programma HACCP
 - 2.4.3. Fase 3. Attuazione del piano
 - 2.4.4. Fase 4. Verifica e mantenimento del sistema HACCP
- 2.5. Digitalizzazione dei programmi di pre-requisiti (PPR) nell'industria alimentare - Transizione dal sistema tradizionale a quello digitale
 - 2.5.1. Processi di produzione primaria
 - 2.5.1.1. Buone pratiche igieniche (GHP)
 - 2.5.1.2. Buone pratiche di fabbricazione (GMP)
 - 2.5.2. Processi strategici
 - 2.5.3. Processi operativi
 - 2.5.4. Processi di supporto
- 2.6. Piattaforme per il monitoraggio delle "Procedure operative standard (SOP)"
 - 2.6.1. Preparazione del personale sulla documentazione di SOP specifiche
 - 2.6.2. Canali di comunicazione e monitoraggio della documentazione SOP
- 2.7. Protocolli per la gestione dei documenti e la comunicazione tra i reparti
 - 2.7.1. Gestione dei documenti di tracciabilità
 - 2.7.1.1. Protocolli per l'area acquisti
 - 2.7.1.2. Tracciabilità dei protocolli di ricezione delle materie prime
 - 2.7.1.3. Tracciabilità dei protocolli di magazzino
 - 2.7.1.4. Protocolli per l'area processi
 - 2.7.1.5. Tracciabilità dei protocolli di igiene
 - 2.7.1.6. Protocolli di qualità del prodotto
 - 2.7.2. Implementazione di canali di comunicazione alternativi
 - 2.7.2.1. Utilizzo di cloud di archiviazione e cartelle ad accesso limitato
 - 2.7.2.2. Crittografia dei documenti per la protezione dei dati
- 2.8. Documentazione e protocolli digitali per audit e ispezioni
 - 2.8.1. Gestione degli audit interni
 - 2.8.2. Registrazione delle azioni correttive
 - 2.8.3. Applicazione del "ciclo di Deming"
 - 2.8.4. Gestione di programmi di miglioramento continuo
- 2.9. Strategie per un'adeguata comunicazione del rischio
 - 2.9.1. Gestione del rischio e protocolli di comunicazione
 - 2.9.2. Strategie di comunicazione efficaci
 - 2.9.3. Informazione al pubblico e uso dei social media
- 2.10. Casi di studio sulla digitalizzazione e sui suoi benefici per la riduzione dei rischi nell'industria alimentare
 - 2.10.1. Rischi di sicurezza alimentare
 - 2.10.2. Rischi di frode alimentare
 - 2.10.3. Rischi di difesa alimentare



*Questa specializzazione ti
permetterà di avanzare nella
tua carriera in modo agevole"*

05 Metodologia

Questo programma ti offre un modo differente di imparare. La nostra metodologia si sviluppa in una modalità di apprendimento ciclico: *il Relearning*.

Questo sistema di insegnamento viene applicato nelle più prestigiose facoltà di medicina del mondo ed è considerato uno dei più efficaci da importanti pubblicazioni come il *New England Journal of Medicine*.



“

Scopri il Relearning, un sistema che abbandona l'apprendimento lineare convenzionale, per guidarti attraverso dei sistemi di insegnamento ciclici: una modalità di apprendimento che ha dimostrato la sua enorme efficacia, soprattutto nelle materie che richiedono la memorizzazione”

In TECH applichiamo il Metodo Casistico

Cosa dovrebbe fare un professionista per affrontare una determinata situazione? Durante il programma verrà realizzato un confronto con molteplici casi clinici simulati, basati su pazienti reali, in cui dovrai indagare, stabilire ipotesi e infine risolvere la situazione. Esistono molteplici prove scientifiche sull'efficacia del metodo. Gli specialisti imparano meglio e in modo più veloce e sostenibile nel tempo.

Grazie a TECH potrai sperimentare un modo di imparare che sta scuotendo le fondamenta delle università tradizionali di tutto il mondo.



Secondo il dottor Gervas, il caso clinico è una presentazione con osservazioni del paziente, o di un gruppo di pazienti, che diventa un "caso", un esempio o un modello che illustra qualche componente clinica particolare, sia per il suo potenziale didattico che per la sua singolarità o rarità. È essenziale che il caso sia radicato nella vita professionale attuale, cercando di ricreare le condizioni reali nella pratica professionale veterinaria.

“

Sapevi che questo metodo è stato sviluppato ad Harvard nel 1912 per gli studenti di Diritto? Il metodo casistico consisteva nel presentare agli studenti situazioni reali complesse per far prendere loro decisioni e giustificare come risolverle. Nel 1924 fu stabilito come metodo di insegnamento standard ad Harvard”

L'efficacia del metodo è giustificata da quattro risultati chiave:

1. Gli studenti che seguono questo metodo non solo raggiungono l'assimilazione dei concetti, ma sviluppano anche la loro capacità mentale attraverso esercizi che valutano situazioni reali e l'applicazione delle conoscenze.
2. L'apprendimento è solidamente fondato su competenze pratiche, che permettono allo studente di integrarsi meglio nel mondo reale.
3. L'approccio a situazioni nate dalla realtà rende più facile ed efficace l'assimilazione delle idee e dei concetti.
4. La sensazione di efficienza dello sforzo investito diventa uno stimolo molto importante per il veterinario, che si traduce in un maggiore interesse per l'apprendimento e un aumento del tempo dedicato al corso.



Metodologia Relearning

TECH coniuga efficacemente la metodologia del Caso di Studio con un sistema di apprendimento 100% online basato sulla ripetizione, che combina 8 diversi elementi didattici in ogni lezione.

Potenziamo il Caso di Studio con il miglior metodo di insegnamento 100% online: il Relearning.

Il veterinario imparerà mediante casi reali e la risoluzione di situazioni complesse in contesti di apprendimento simulati. Queste simulazioni sono sviluppate grazie all'uso di software all'avanguardia per facilitare un apprendimento coinvolgente.



All'avanguardia della pedagogia mondiale, il metodo Relearning è riuscito a migliorare i livelli di soddisfazione generale dei professionisti che completano i propri studi, rispetto agli indicatori di qualità della migliore università online del mondo (Columbia University).

Con questa metodologia sono stati formati oltre 65.000 veterinari con un successo senza precedenti in tutte le specializzazioni cliniche indipendentemente dal carico chirurgico. La nostra metodologia è inserita in un contesto molto esigente, con un corpo studenti dall'alto profilo socio-economico e un'età media di 43,5 anni.

Il Relearning ti permetterà di apprendere con meno sforzo e più performance, impegnandoti maggiormente nella tua specializzazione, sviluppando uno spirito critico, difendendo gli argomenti e contrastando le opinioni: un'equazione diretta al successo.

Nel nostro programma, l'apprendimento non è un processo lineare, ma avviene in una spirale (impariamo, disimpariamo, dimentichiamo e re-impariamo). Pertanto, combiniamo ciascuno di questi elementi in modo concentrico.

Il punteggio complessivo del sistema di apprendimento di TECH è 8.01, secondo i più alti standard internazionali.



Questo programma offre i migliori materiali didattici, preparati appositamente per i professionisti:



Materiali di studio

Tutti i contenuti didattici sono creati appositamente per il corso dagli specialisti che lo impartiranno, per fare in modo che lo sviluppo didattico sia davvero specifico e concreto.

Questi contenuti sono poi applicati al formato audiovisivo che supporterà la modalità di lavoro online di TECH. Tutto questo, con le ultime tecniche che offrono componenti di alta qualità in ognuno dei materiali che vengono messi a disposizione dello studente.



Ultime tecniche e procedure su video

TECH avvicina l'alunno alle tecniche più innovative, progressi educativi e all'avanguardia delle tecniche e procedure veterinarie attuali. Il tutto in prima persona, con il massimo rigore, spiegato e dettagliato affinché tu lo possa assimilare e comprendere. E la cosa migliore è che puoi guardarli tutte le volte che vuoi.



Riepiloghi interattivi

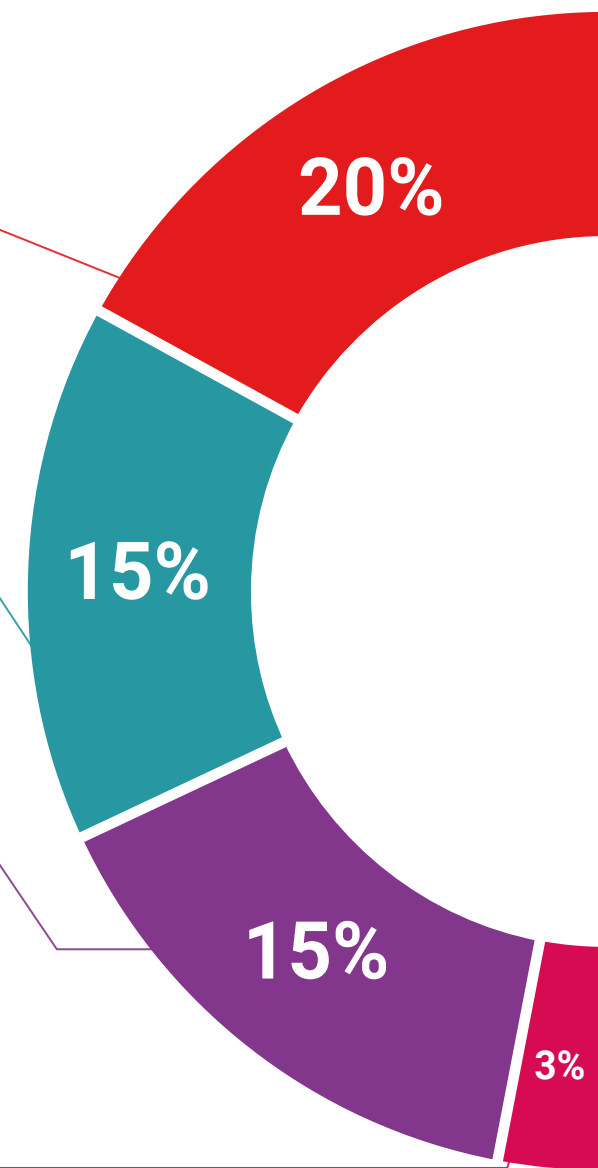
Il team di TECH presenta i contenuti in modo accattivante e dinamico in pillole multimediali che includono audio, video, immagini, diagrammi e mappe concettuali per consolidare la conoscenza.

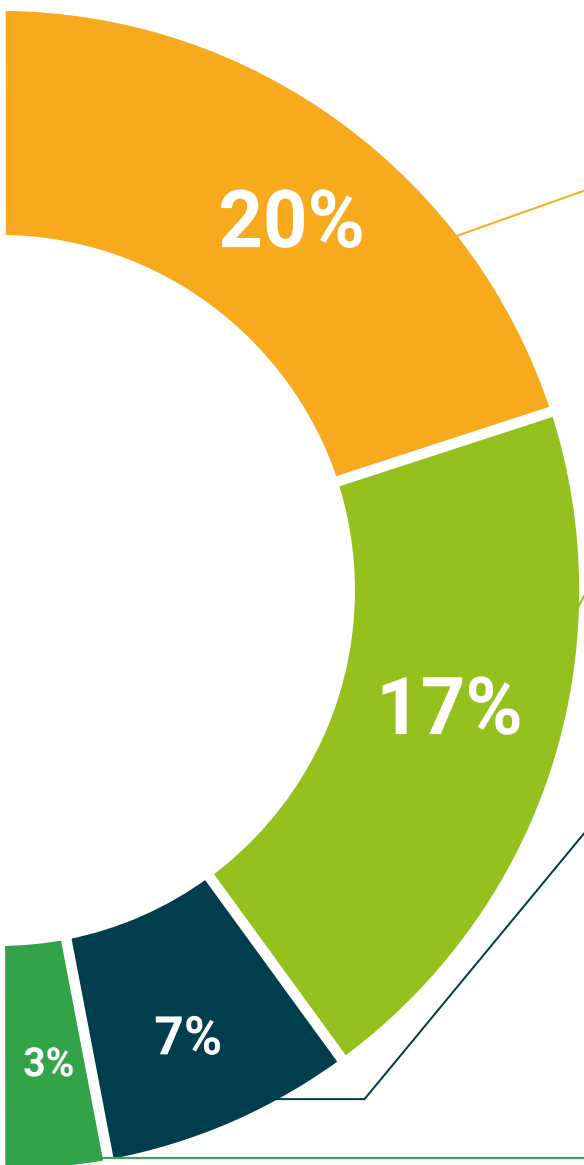
Questo esclusivo sistema di specializzazione per la presentazione di contenuti multimediali è stato premiato da Microsoft come "Caso di successo in Europa".



Letture complementari

Articoli recenti, documenti di consenso e linee guida internazionali, tra gli altri. Nella biblioteca virtuale di TECH potrai accedere a tutto il materiale necessario per completare la tua specializzazione.





Analisi di casi elaborati e condotti da esperti

Un apprendimento efficace deve necessariamente essere contestuale. Per questa ragione, TECH ti presenta il trattamento di alcuni casi reali in cui l'esperto ti guiderà attraverso lo sviluppo dell'attenzione e della risoluzione di diverse situazioni: un modo chiaro e diretto per raggiungere il massimo grado di comprensione.



Testing & Retesting

Valutiamo e rivalutiamo periodicamente le tue conoscenze durante tutto il programma con attività ed esercizi di valutazione e autovalutazione, affinché tu possa verificare come raggiungi progressivamente i tuoi obiettivi.



Master class

Esistono evidenze scientifiche sull'utilità dell'osservazione di esperti terzi. Imparare da un esperto rafforza la conoscenza e la memoria, costruisce la fiducia nelle nostre future decisioni difficili.



Guide di consultazione veloce

TECH ti offre i contenuti più rilevanti del corso in formato schede o guide di consultazione veloce. Un modo sintetico, pratico ed efficace per aiutare lo studente a progredire nel suo apprendimento.



06 Titolo

Il Corso Universitario in Digitalizzazione dell'Industria 4.0 nella Gestione della Qualità ti garantisce, oltre alla preparazione più rigorosa e aggiornata, l'accesso a una qualifica di Corso Universitario rilasciata da TECH Università Tecnologica.



“

*Porta a termine questo programma e ricevi la tua
qualifica universitaria senza spostamenti o fastidiose
formalità”*

Questo **Corso Universitario in Digitalizzazione dell'Industria 4.0 nella Gestione della Qualità** possiede il programma più completo e aggiornato del mercato.

Dopo aver superato la valutazione, lo studente riceverà mediante lettera certificata* con ricevuta di ritorno, la sua corrispondente qualifica di **Corso Universitario** rilasciata da **TECH Università Tecnologica**.

Il titolo rilasciato da **TECH Università Tecnologica** esprime la qualifica ottenuta nel Corso Universitario, e riunisce tutti i requisiti comunemente richiesti da borse di lavoro, concorsi e commissioni di valutazione di carriere professionali.

Titolo: **Corso Universitario in Digitalizzazione dell'Industria 4.0 nella Gestione della Qualità**

N. Ore Ufficiali: **300 O.**



*Se lo studente dovesse richiedere che il suo diploma cartaceo sia provvisto di Apostille dell'Aia, TECH EDUCATION effettuerà le gestioni opportune per ottenerla pagando un costo aggiuntivo.

future

santé confiance personnes

éducation information tuteurs

garantie accréditation enseignement

institutions technologie apprentissage

communauté engagement

tech università
tecnologica

Corso Universitario
Digitalizzazione
dell'Industria 4.0 nella
Gestione della Qualità

- » Modalità: **online**
- » Durata: **12 settimane**
- » Titolo: **TECH Università Tecnologica**
- » Orario: **a scelta**
- » Esami: **online**

service personnalisé innovation

connaissance présent qualité

en ligne formation

développement institutions

classe virtuelle langues

Corso Universitario

Digitalizzazione dell'Industria 4.0 nella Gestione della Qualità