

# Certificat

## Numérisation de l'Industrie 4.0 en Gestion de la Qualité





## Certificat

### Numérisation de l'Industrie 4.0 en Gestion de la Qualité

- » Modalité: en ligne
- » Durée: 12 semaines
- » Qualification: TECH Université Technologique
- » Horaire: à votre rythme
- » Examens: en ligne

Accès au site web: [www.techtitute.com/fr/veterinaire/cours/numerisation-industrie-4-0-gestion-qualite](http://www.techtitute.com/fr/veterinaire/cours/numerisation-industrie-4-0-gestion-qualite)

# Sommaire

01

Présentation

---

*page 4*

02

Objectifs

---

*page 8*

03

Direction de la formation

---

*page 12*

04

Structure et contenu

---

*page 16*

05

Méthodologie

---

*page 20*

06

Diplôme

---

*page 28*

# 01

# Présentation

La numérisation peut conduire à une amélioration de la sécurité alimentaire et des systèmes de gestion de la qualité, il est donc nécessaire d'accroître les connaissances dans ce domaine. L'étudiant peut profiter de cette opportunité et acquérir de solides connaissances dans ce domaine qui lui permettront de devenir un professionnel accompli.





“

*Cette formation est la meilleure option que vous puissiez trouver pour vous spécialiser dans la sécurité alimentaire vétérinaire et mettre à jour vos connaissances"*

Les crises alimentaires qui se sont produites au cours des dernières décennies au niveau européen et mondial ont démontré la nécessité de disposer de systèmes permettant d'identifier, de localiser et de retirer les produits qui pourraient représenter un risque pour la sécurité alimentaire et un danger pour la santé de la population. L'obligation pour toutes les entreprises du secteur alimentaire de disposer d'un plan de sécurité alimentaire intégrant l'ensemble des principes HACCP du Codex Alimentarius rend indispensable la connaissance par les membres de l'équipe du service qualité de chacune des phases du système HACCP, y compris la traçabilité des lots.

C'est pourquoi le Certificat en Numérisation de l'Industrie 4.0 en Gestion de la Qualité en gestion de la qualité fournit aux professionnels des bases solides, des compétences et des aptitudes qui leur permettront de développer et de mettre en œuvre un plan de traçabilité dans les différentes industries alimentaires du secteur.

En outre, cette formation décrit également l'importance de l'application des médias et des plateformes numériques dans les systèmes de gestion de la qualité dans l'industrie alimentaire, en mettant l'accent sur les stratégies de migration du système traditionnel vers le système numérique.

Pour une bonne compréhension de ces sujets, les définitions actuelles des normes de sécurité et de qualité alimentaires sont analysées. En outre, l'impact des plateformes numériques sur les performances des principaux organismes de réglementation internationaux est décrit.

Un autre point fort de cette formation est la présentation d'études de cas concrets dans lesquels la numérisation conduit à une amélioration des systèmes de gestion de la qualité dans l'industrie alimentaire.

Les enseignants de ce Certificat en Numérisation de l'Industrie 4.0 en Gestion de la Qualité sont des professeurs d'université et des professionnels de diverses disciplines de la production primaire, de l'utilisation de techniques analytiques et instrumentales pour le contrôle de la qualité, de la prévention de la contamination accidentelle, de la contamination intentionnelle et de la fraude, des schémas réglementaires pour la certification de la sécurité alimentaire (*Food safety/Food integrity*) et la traçabilité (*Food defence et Food Fraud/Food authenticity*).

Il s'agit d'un projet éducatif visant à la formation des professionnels de grande qualité. Un programme conçu par des professionnels spécialisés dans chaque sujet spécifique, qui font face à de nouveaux défis chaque jour.

Ce **Certificat en Numérisation de l'Industrie 4.0 en Gestion de la Qualité** contient le programme éducatif le plus complet et le plus à jour du marché. Les caractéristiques les plus importantes du programme sont:

- ♦ Le développement d'études de cas présentées par des experts en sécurité alimentaire
- ♦ Le contenu graphique, schématique et éminemment pratique du programme fournit des informations scientifiques et pratiques sur les disciplines essentielles à la pratique professionnelle
- ♦ Nouveauté en Numérisation de l'Industrie 4.0 en Gestion de la Qualité
- ♦ Des exercices pratiques où le processus d'auto-évaluation peut être réalisé pour améliorer l'apprentissage
- ♦ Elle met l'accent sur les méthodologies innovantes en matière de Numérisation de l'Industrie 4.0
- ♦ Cours théoriques, questions à l'expert, forums de discussion sur des sujets controversés et travail de réflexion individuel
- ♦ La possibilité d'accéder aux contenus depuis n'importe quel appareil fixe ou portable doté d'une connexion internet



*Ne manquez pas l'occasion de suivre ce Certificat en Numérisation de l'Industrie 4.0 en Gestion de la Qualité avec nous. C'est l'occasion idéale de faire progresser votre carrière”*

“

*Ce Certificat est le meilleur investissement que vous puissiez faire dans le choix d'un programme de remise à niveau pour actualiser vos connaissances en Numérisation de l'Industrie 4.0 en Gestion de la Qualité"*

Son corps enseignant comprend des professionnels du domaine de la sécurité alimentaire vétérinaire, qui apportent leur expérience professionnelle à cette formation, ainsi que des spécialistes reconnus par des sociétés de premier plan et des universités prestigieuses.

Grâce à son contenu multimédia développé avec les dernières technologies éducatives, les spécialistes bénéficieront d'un apprentissage situé et contextuel. Ainsi, ils se formeront dans un environnement simulé qui leur permettra d'apprendre en immersion et de s'entraîner dans des situations réelles.

La conception de ce programme est basée sur l'apprentissage par problèmes, dans lequel le spécialiste doit essayer de résoudre les différentes situations de pratique professionnelle qui se présentent. Pour ce faire, le professionnel sera assisté d'un système vidéo interactif innovant créé par des experts renommés et expérimentés en Numérisation de l'Industrie 4.0 en Gestion de la Qualité.

*Cette formation dispose du meilleur matériel didactique, ce qui vous permettra d'étudier d'une manière contextuelle qui facilitera votre apprentissage.*

*Ce Certificat 100% en ligne vous permettra de combiner vos études avec votre travail professionnel tout en améliorant vos connaissances dans ce domaine.*



# 02 Objectifs

Le Certificat en Numérisation de l'Industrie 4.0 en Gestion de la Qualité a pour objectif de faciliter la performance du professionnel avec les dernières avancées les plus innovantes du secteur.





The graphic features a large white circle on the left containing the text 'ria 4.0'. To its right is a complex network of blue and green lines and nodes, with a gear icon in the center. The background is split diagonally from the top-left to the bottom-right, with a teal section on the right containing faint icons of an airplane and a network diagram. The overall theme is industrial digitalization.

ria 4.0

“

*C'est la meilleure option pour connaître les dernières avancées en Numérisation de l'Industrie 4.0 en Gestion de la Qualité"*



## Objectifs généraux

---

- ♦ Analyser les fondements, les exigences, les réglementations et les principaux outils utilisés dans la traçabilité des différents points de la chaîne alimentaire
- ♦ Analyser le système permettant d'établir un lien entre le produit alimentaire et l'origine de ses composants, le processus de fabrication et la distribution
- ♦ Évaluer les processus de l'industrie alimentaire afin d'identifier les articles qui ne répondent pas aux exigences spécifiques pour garantir la sécurité alimentaire et la santé des consommateurs
- ♦ Développer les bases pour l'application des différentes phases du système de traçabilité dans les entreprises du secteur alimentaire
- ♦ Analyser les avantages de la numérisation dans les processus de gestion de la sécurité alimentaire et de la qualité actuellement en place
- ♦ Développer une connaissance spécialisée des différentes plateformes commerciales et des outils informatiques internes pour la gestion des processus
- ♦ Définir l'importance d'un processus de migration d'un système traditionnel vers un système numérique dans la gestion de la sécurité et de la qualité des aliments
- ♦ Établir des stratégies pour la numérisation des protocoles et des documents liés à la gestion des différents processus de sécurité et de qualité des aliments





## Objectifs spécifiques

---

### Module 1. Logistique et traçabilité des lots

- ♦ Définir le contexte de la logistique et de la traçabilité
- ♦ Examiner les différents types de traçabilité et leur champ d'application
- ♦ Analyser les principes, les exigences et les mesures de la législation alimentaire dans le contexte de la traçabilité
- ♦ Établir le champ d'application de la traçabilité dans son caractère exécutoire
- ♦ Analyser les différents systèmes de traçabilité et d'identification des lots
- ♦ Identifier et définir la responsabilité des différents acteurs de la chaîne alimentaire en matière de traçabilité
- ♦ Décrire la structure et la mise en œuvre d'un plan de traçabilité
- ♦ Identifier et découvrir les principaux outils d'identification des lots
- ♦ Établir des procédures de traçage, d'immobilisation et de rappel des produits en cas d'incidents
- ♦ Identifier, analyser et expliquer le processus logistique à chaque point de la chaîne alimentaire

### Module 2. Numérisation du système de gestion de la qualité

- ♦ Examiner les normes de qualité alimentaire actuelles et les normes de numérisation des différents organismes internationaux de référence
- ♦ Identifier les principaux logiciels commerciaux et les stratégies informatiques internes qui permettent de gérer des processus spécifiques de sécurité et de qualité des aliments
- ♦ Établir les stratégies appropriées pour le transfert des processus traditionnels de gestion de la qualité vers des plateformes numériques
- ♦ Définir les points clés du processus de numérisation d'un programme d'analyse des risques et de maîtrise des points critiques (HACCP)
- ♦ Analyser les alternatives pour la mise en œuvre des programmes préalables (PPR), des plans HACCP et le suivi des programmes opérationnels standardisés (SOP)
- ♦ Analyser les protocoles et les stratégies les plus appropriés pour la numérisation dans la communication des risques
- ♦ Développer des mécanismes pour la numérisation de la gestion des audits internes, l'enregistrement des actions correctives et le suivi des programmes d'amélioration continue



*Une expérience éducative unique,  
clé et décisive pour stimuler votre  
développement professionnel  
et faire le saut*

03

# Direction de la formation

Le corps enseignant du programme comprend des experts de premier plan en Sécurité Alimentaire Vétérinaire qui apportent l'expérience de leur travail. Par ailleurs, d'autres experts au prestige reconnu participent à sa conception et à son élaboration, complétant ainsi le programme de manière interdisciplinaire.





“

*Notre équipe pédagogique , spécialistes en sécurité alimentaire, vous aidera à réussir dans votre profession"*

## Directeur invité international

Spécialiste de la Sécurité Alimentaire, John Donaghy est un Microbiologiste de premier plan avec plus de 20 ans d'expérience professionnelle. Ses connaissances approfondies des agents pathogènes d'origine alimentaire, de l'évaluation des risques et du diagnostic moléculaire l'ont amené à travailler pour des institutions internationales de premier plan telles que Nestlé et le Département des Services Scientifiques de l'Agriculture d'Irlande du Nord.

Parmi ses principales tâches, il a été chargé des aspects opérationnels liés à la microbiologie de la sécurité alimentaire, y compris l'analyse des risques et les points de contrôle critiques. Il a également développé de nombreux programmes de pré-requis et de spécifications bactériologiques afin de garantir des environnements hygiéniques et sûrs pour une production alimentaire optimale.

Son fort engagement à fournir des services de classe mondiale l'a conduit à combiner son travail de gestion avec la Recherche Scientifique. À cet égard, il a une production académique étendue de plus de 50 articles complets sur des sujets tels que l'impact du Big Data sur la gestion dynamique des risques de sécurité alimentaire, les aspects microbiologiques des ingrédients laitiers, la détection de l'estérase de l'acide férulique par *Bacillus subtilis*, l'extraction de la pectine des écorces d'agrumes par la polygalaturonase produite dans le sérum ou la production d'enzymes protéolytiques par *Lysobacter gummosus*.

Il intervient également régulièrement lors de conférences et de forums internationaux, où il présente les méthodologies d'analyse moléculaire les plus innovantes pour la détection de pathogènes et les techniques de mise en œuvre de systèmes d'excellence dans la fabrication de denrées alimentaires. Il aide ainsi les professionnels à rester à la pointe de ces domaines tout en faisant progresser de manière significative la compréhension du Contrôle de la Qualité. En outre, il sponsorise des projets internes de recherche et de développement visant à améliorer la sécurité microbiologique des aliments



## Dr. Donaghy, John

---

- Chef Mondial de la Sécurité Alimentaire, Nestlé, Lausanne, Suisse
- Chef de Projet en Microbiologie de la Sécurité Alimentaire à l'Institut de l'Agroalimentaire et des Sciences Biologiques, Irlande du Nord
- Conseiller Scientifique Principal au sein du Département de l'Agriculture et des Services Scientifiques, Irlande du Nord
- Consultant pour diverses initiatives financées par l'Autorité de Sécurité Alimentaire du Gouvernement Irlandais et par l'Union Européenne
- Docteur en Sciences, Biochimie, Université d'Ulster
- Membre de la Commission Internationale sur les Spécifications Microbiologiques pour les Aliments

“

*Grâce à TECH, vous pourrez apprendre avec les meilleurs professionnels du monde”*

## Direction



### **Dr Limón Garduza, Rocío Ivonne**

- ◆ Docteur en Chimie Agricole et Bromatologie, Université Autonome de Madrid
- ◆ Master en Biotechnologie Alimentaire (MBTA)
- ◆ Ingénieur en Alimentation, diplômé en Sciences et Technologies de l'Alimentation (CYTA)
- ◆ Expert en Gestion de la Qualité des Aliments ISO 22000
- ◆ Enseignant spécialisé en Qualité et Sécurité Alimentaire, Centre de Formation de Mercamadrid (CFM)





## Professeurs

### Dr Colina Coca, Clara

- ◆ Docteur en Nutrition, Sciences et Technologies de l'Alimentation
- ◆ Master en Qualité et Sécurité des Aliments: Système APPCC
- ◆ Diplôme d'Etudes Supérieures en Nutrition Sportive
- ◆ Conférencier Collaborateur à l'UOC. Depuis 2018

### Mme Escandell Clapés, Erica

- ◆ Diplôme en Sciences et Technologie Alimentaire (Université de Vic)
- ◆ Maîtrise en Numérisation de l'Industrie 4.0 en Gestion de la Qualité
- ◆ Diplôme en Nutrition Humaine et Diététique
- ◆ Chef du Département de la Qualité et de la Sécurité Alimentaire de l'Industrie de la Viande SUBIRATS GROUP (2015 - présent)

### Dr Velderrain Rodríguez, Gustavo Rubén

- ◆ Docteur en Sciences. Centre de Recherches en Alimentation et Développement A. C. (CIAD)
- ◆ Membre du Système National des Chercheurs du CONACyT (Mexique)

# 04

## Structure et contenu

La structure des contenus a été conçue par les meilleurs professionnels du secteur, dotés d'une grande expérience et d'un prestige reconnu dans la profession, avalisé par le volume de cas revus, étudiés et diagnostiqués, et d'une connaissance approfondie des nouvelles technologies appliquées à la sécurité alimentaire.





“

*Ce Certificat en Numérisation de l'Industrie 4.0 en Gestion de la Qualité contient le programme scientifique le plus complet et le plus à jour du marché”*

## Module 1. Logistique et traçabilité des lots

- 1.1. Introduction à la traçabilité
  - 1.1.1. Historique du système de traçabilité
  - 1.1.2. Concept de traçabilité
  - 1.1.3. Types de traçabilité
  - 1.1.4. Systèmes d'information
  - 1.1.5. Avantages de la traçabilité
- 1.2. Cadre juridique de la traçabilité. Partie I
  - 1.2.1. Introduction
  - 1.2.2. Législation horizontale relative à la traçabilité
  - 1.2.3. Législation verticale relative à la traçabilité
- 1.3. Cadre juridique de la traçabilité. Partie II
  - 1.3.1. Application obligatoire du système de traçabilité
  - 1.3.2. Objectifs du système de traçabilité
  - 1.3.3. Responsabilités juridiques
  - 1.3.4. Régime de sanctions
- 1.4. Mise en œuvre du plan de traçabilité
  - 1.4.1. Introduction
  - 1.4.2. Mesures préliminaires
  - 1.4.3. Plan de traçabilité
  - 1.4.4. Système d'identification des produits
  - 1.4.5. Méthodes de contrôle du système
- 1.5. Outils d'identification des produits
  - 1.5.1. Outils manuels
  - 1.5.2. Outils automatisés
    - 1.5.2.1. Code-barres EAN
    - 1.5.2.2. RFID/// EPC
  - 1.5.3. Enregistrements
    - 1.5.3.1. Enregistrement de l'identification des matières premières et autres matériaux
    - 1.5.3.2. Dossier sur la transformation des aliments
    - 1.5.3.3. Fiche d'identification du produit final
    - 1.5.3.4. Enregistrement des résultats des contrôles effectués
    - 1.5.3.5. Période de conservation des données

- 1.6. Gestion des incidents, rappel de produits, retrait et récupération de produits et plaintes des clients
  - 1.6.1. Plan de gestion des incidents
  - 1.6.2. Gérer les plaintes des clients
- 1.7. Chaînes d'approvisionnement ou "Supply Chain"
  - 1.7.1. Définition
  - 1.7.2. Les étapes de la Supply Chain
  - 1.7.3. Tendances de la chaîne d'approvisionnement
- 1.8. Logistique
  - 1.8.1. Processus logistiques
  - 1.8.2. Chaîne d'approvisionnement et logistique
  - 1.8.3. Emballage flacons
  - 1.8.4. Emballages
- 1.9. Modes et moyens de transport
  - 1.9.1. Concept de transport
  - 1.9.2. Modes de transport, avantages et inconvénients
- 1.10. Logistique des produits alimentaires
  - 1.10.1. Chaîne du froid
  - 1.10.2. Produits périssables
  - 1.10.3. Produits non périssables

## Module 2. Numérisation du système de gestion de la qualité

- 2.1. Normes de qualité et analyse des risques dans l'industrie alimentaire
  - 2.1.1. Normes actuelles de sécurité et de qualité des aliments
  - 2.1.2. Principaux facteurs de risque dans les produits alimentaires
- 2.2. L'ère de la numérisation et son influence sur les systèmes mondiaux de sécurité alimentaire
  - 2.2.1. L'initiative mondiale pour la sécurité alimentaire du Codex alimentarius
  - 2.2.2. Analyse des risques et maîtrise des points critiques (HACCP)
  - 2.2.3. Norme ISO 22000
- 2.3. Logiciels commerciaux pour la gestion de la sécurité alimentaire
  - 2.3.1. Utilisation d'appareils intelligents
  - 2.3.2. Logiciels commerciaux pour des processus de gestion spécifiques

- 2.4. Mise en place de plateformes numériques pour l'intégration d'une équipe responsable du développement du programme HACCP
  - 2.4.1. Étape 1. Préparation et planification
  - 2.4.2. Étape 2. Mise en œuvre de programmes préalables pour les dangers et les points de contrôle critiques du programme HACCP
  - 2.4.3. Étape 3. Mise en œuvre du plan
  - 2.4.4. Étape 4. Vérification et maintenance du système HACCP
- 2.5. Numérisation des programmes de pré-requis (PPR) dans l'industrie alimentaire - Migration du système traditionnel vers le système numérique
  - 2.5.1. Processus de production primaire
    - 2.5.1.1. Bonnes pratiques d'hygiène (BPH)
    - 2.5.1.2. Bonnes pratiques de fabrication (BPF)
  - 2.5.2. Processus stratégiques
  - 2.5.3. Processus opérationnels
  - 2.5.4. Processus de soutien
- 2.6. Plates-formes de surveillance des "Procédures opérationnelles standard (POS)" 7.6.1
  - 2.6.1. Formation du personnel à la documentation des SOPs spécifiques
  - 2.6.2. Les canaux de communication et le suivi de la documentation des SOPs
- 2.7. Protocoles pour la gestion des documents et la communication entre les départements
  - 2.7.1. Gestion des documents de traçabilité
    - 2.7.1.1. Protocoles pour la zone d'achat
    - 2.7.1.2. Traçabilité des protocoles de réception des matières premières
    - 2.7.1.3. Traçabilité des protocoles d'entrepôt
    - 2.7.1.4. Protocoles de zone de processus
    - 2.7.1.5. Traçabilité des protocoles d'hygiène
    - 2.7.1.6. Protocoles de qualité des produits
  - 2.7.2. Mise en œuvre de canaux de communication alternatifs
    - 2.7.2.1. Utilisation des nuages de stockage et des dossiers à accès restreint
    - 2.7.2.2. Cryptage des documents pour la protection des données
- 2.8. Documentation et protocoles numériques pour les audits et les inspections
  - 2.8.1. Gestion des audits internes
  - 2.8.2. Enregistrement des actions correctives
  - 2.8.3. Application du "cycle de Deming"
  - 2.8.4. Gestion des programmes d'amélioration continue
- 2.9. Stratégies pour une communication appropriée des risques
  - 2.9.1. Gestion des risques et protocoles de communication
  - 2.9.2. Stratégies de communication efficaces
  - 2.9.3. Information du public et utilisation des médias sociaux
- 2.10. Études de cas sur la numérisation et ses avantages pour la réduction des risques dans l'industrie alimentaire
  - 2.10.1. Risques liés à la sécurité alimentaire
  - 2.10.2. Risques de fraude alimentaire
  - 2.10.3. Risques liés à la défense des aliments



*Cette formation vous permettra de faire progresser votre carrière de manière confortable"*

05

# Méthodologie

Ce programme de formation offre une manière différente d'apprendre. Notre méthodologie est développée à travers un mode d'apprentissage cyclique: **Le Relearning**.

Ce système d'enseignement est utilisé, par exemple, dans les écoles de médecine les plus prestigieuses du monde et a été considéré comme l'un des plus efficaces par des publications de premier plan telles que le **New England Journal of Medicine**.





“

*Découvrez le Relearning, un système qui abandonne l'apprentissage linéaire conventionnel pour vous emmener à travers des systèmes d'enseignement cycliques: une façon d'apprendre qui s'est avérée extrêmement efficace, en particulier dans les matières qui nécessitent une mémorisation"*

## À TECH, nous utilisons la méthode des cas

Face à une situation donnée, que doit faire un professionnel? Tout au long du programme, vous serez confronté à de multiples cas cliniques simulés, basés sur des patients réels, dans lesquels vous devrez enquêter, établir des hypothèses et, enfin, résoudre la situation. Il existe de nombreuses preuves scientifiques de l'efficacité de cette méthode. Les spécialistes apprennent mieux, plus rapidement et plus durablement dans le temps.

*Avec TECH, vous ferez l'expérience d'une méthode d'apprentissage qui révolutionne les fondements des universités traditionnelles du monde entier.*



Selon le Dr Gérvas, le cas clinique est la présentation commentée d'un patient, ou d'un groupe de patients, qui devient un "cas", un exemple ou un modèle illustrant une composante clinique particulière, soit en raison de son pouvoir pédagogique, soit en raison de sa singularité ou de sa rareté. Il est essentiel que le cas soit ancré dans la vie professionnelle actuelle, en essayant de recréer les conditions réelles de la pratique professionnelle vétérinaire.



“

*Saviez-vous que cette méthode a été développée en 1912 à Harvard pour les étudiants en Droit? La méthode des cas consiste à présenter aux apprenants des situations réelles complexes pour qu'ils s'entraînent à prendre des décisions et pour qu'ils soient capables de justifier la manière de les résoudre. En 1924, elle a été établie comme une méthode d'enseignement standard à Harvard"*

#### L'efficacité de la méthode est justifiée par quatre acquis fondamentaux:

1. Les vétérinaires qui suivent cette méthode parviennent non seulement à assimiler les concepts, mais aussi à développer leur capacité mentale au moyen d'exercices pour évaluer des situations réelles et appliquer leurs connaissances.
2. L'apprentissage est solidement traduit en compétences pratiques ce qui permet à l'étudiant de mieux s'intégrer dans le monde réel.
3. Grâce à l'utilisation de situations issues de la réalité, on obtient une assimilation plus simple et plus efficace des idées et des concepts.
4. Le sentiment d'efficacité de l'effort investi devient un stimulus très important pour les vétérinaire, qui se traduit par un plus grand intérêt pour l'apprentissage et une augmentation du temps consacré au travail sur le cours.



## Relearning Methodology

TECH renforce l'utilisation de la méthode des cas avec la meilleure méthodologie d'enseignement 100% en ligne du moment: Relearning.

Cette université est la première au monde à combiner des études de cas cliniques avec un système d'apprentissage 100% en ligne basé sur la répétition, combinant un minimum de 8 éléments différents dans chaque leçon, ce qui constitue une véritable révolution par rapport à la simple étude et analyse de cas.



*Le vétérinaire apprendra par le biais de cas réels et de la résolution de situations complexes dans des environnements d'apprentissage simulés. Ces simulations sont développées à l'aide de logiciels de pointe pour faciliter l'apprentissage par immersion.*

Selon les indicateurs de qualité de la meilleure université en ligne du monde hispanophone (Columbia University). La méthode Relearning, à la pointe de la pédagogie mondiale, a réussi à améliorer le niveau de satisfaction globale des professionnels finalisant leurs études.

Cette méthodologie a permis de former plus de 65.000 vétérinaires avec un succès sans précédent dans toutes les spécialités cliniques, quelle que soit la charge chirurgicale. Notre méthodologie d'enseignement est développée dans un environnement très exigeant, avec un corps étudiant universitaire au profil socio-économique élevé et dont l'âge moyen est de 43,5 ans.

*Le Relearning vous permettra d'apprendre avec moins d'efforts et plus de performance, en vous impliquant davantage dans votre formation, en développant un esprit critique, en défendant des arguments et en contrastant des opinions: une équation directe vers le succès.*

Dans notre programme, l'apprentissage n'est pas un processus linéaire mais il se déroule en spirale (nous apprenons, désapprenons, oublions et réapprenons). Par conséquent, ils combinent chacun de ces éléments de manière concentrique.

Selon les normes internationales les plus élevées, la note globale de notre système d'apprentissage est de 8,01.



Ce programme offre le meilleur matériel pédagogique, soigneusement préparé pour les professionnels:



#### Support d'étude

Tous les contenus didactiques sont créés par les spécialistes qui enseignent les cours. Ils ont été conçus en exclusivité pour la formation afin que le développement didactique soit vraiment spécifique et concret.

Ces contenus sont ensuite appliqués au format audiovisuel, pour créer la méthode de travail TECH en ligne. Tout cela, élaboré avec les dernières techniques afin d'offrir des éléments de haute qualité dans chacun des supports qui sont mis à la disposition de l'apprenant.



#### Les dernières techniques et procédures en vidéo

À TECH, nous vous rapprochons des dernières techniques, des dernières avancées pédagogiques et de l'avant-garde des techniques et procédures vétérinaires actuelles. Tout cela, à la première personne, expliqué et détaillé rigoureusement pour atteindre une compréhension complète et une assimilation optimale. Et surtout, vous pouvez les regarder autant de fois que vous le souhaitez.



#### Résumés interactifs

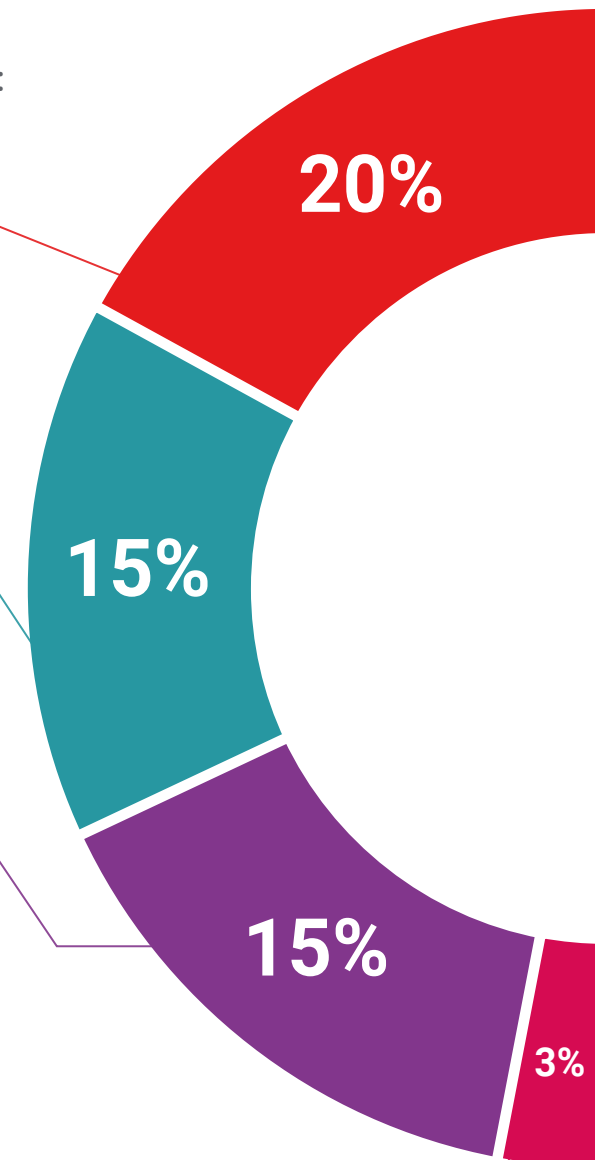
Nous présentons les contenus de manière attrayante et dynamique dans des dossiers multimédias comprenant des fichiers audios, des vidéos, des images, des diagrammes et des cartes conceptuelles afin de consolider les connaissances.

Ce système éducatif unique pour la présentation de contenu multimédia a été récompensé par Microsoft en tant que "European Success Story".



#### Bibliographie complémentaire

Articles récents, documents de consensus et directives internationales, entre autres. Dans la bibliothèque virtuelle de TECH, l'étudiant aura accès à tout ce dont il a besoin pour compléter sa formation.





#### Études de cas dirigées par des experts

Un apprentissage efficace doit nécessairement être contextuel. Pour cette raison, TECH présente le développement de cas réels dans lesquels l'expert guidera l'étudiant à travers le développement de la prise en charge et la résolution de différentes situations: une manière claire et directe d'atteindre le plus haut degré de compréhension.



#### Testing & Retesting

Les connaissances de l'étudiant sont périodiquement évaluées et réévaluées tout au long du programme, par le biais d'activités et d'exercices d'évaluation et d'auto-évaluation, afin que l'étudiant puisse vérifier comment il atteint ses objectifs.



#### Cours magistraux

Il existe des preuves scientifiques de l'utilité de l'observation par un tiers expert. La méthode "Learning from an Expert" renforce les connaissances et la mémoire, et donne confiance dans les futures décisions difficiles.



#### Guides d'action rapide

À TECH nous vous proposons les contenus les plus pertinents du cours sous forme de feuilles de travail ou de guides d'action rapide. Un moyen synthétique, pratique et efficace pour vous permettre de progresser dans votre apprentissage.



# 06 Diplôme

Le Certificat en Numérisation de l'Industrie 4.0 en Gestion de la Qualité vous garantit, en plus de la formation la plus rigoureuse et la plus actuelle, l'accès à un diplôme universitaire de Certificat délivré par TECH Université Technologique.



“

*Réussissez ce programme et recevez votre Certificat sans avoir à vous déplacer ou à passer par des procédures lourdes”*

Ce **Certificat en Numérisation de l'Industrie 4.0 en Gestion de la Qualité** contient le programme scientifique le plus complet et le plus actuel du marché.

Après avoir réussi les évaluations, l'étudiant recevra par courrier postal\* avec accusé de réception le diplôme de **Certificat** délivré par **TECH Université Technologique**.

Le diplôme délivré par **TECH Université Technologique** indiquera la note obtenue lors du Certificat, et répond aux exigences communément demandées par les bourses d'emploi, les concours et les commissions d'évaluation des carrières professionnelles.

Diplôme: **Certificat en Numérisation de l'Industrie 4.0 en Gestion de la Qualité**

N.º d'Heures Officielles: **300 h.**



\*Si l'étudiant souhaite que son diplôme version papier possède l'Apostille de La Haye, TECH EDUCATION fera les démarches nécessaires pour son obtention moyennant un coût supplémentaire.



future  
santé confiance personnes  
éducation information tuteurs  
garantie accréditation enseignement  
institutions technologie apprentissage  
communauté engagement  
service personnalisé innovation  
connaissance présent qualité  
en ligne formations  
développement institutions  
classe virtuelle langues

**tech** université  
technologique

**Certificat**

Numérisation de l'Industrie  
4.0 en Gestion de la Qualité

- » Modalité: en ligne
- » Durée: 12 semaines
- » Qualification: TECH Université Technologique
- » Horaire: à votre rythme
- » Examens: en ligne

# Certificat

## Numérisation de l'Industrie 4.0 en Gestion de la Qualité

