

محاضرة جامعية

رقمنة الصناعة 4.0 في إدارة الجودة لأخصائيي التغذية





الجامعة
التكنولوجية

محاضرة جامعية

رقمنة الصناعة 4.0 في إدارة الجودة لأخصائي التغذية
نمط الدراسة: أون لاين

« طريقة التدريس: أونلاين

« مدة الدراسة: 3 شهر

« المؤهل الجامعي من: TECH الجامعة التكنولوجية

« عدد الساعات المخصصة للدراسة: 16 ساعات أسبوعياً

« مواعيد الدراسة: وفقاً لوتيرتك الخاصة

« الامتحانات: أونلاين

رابط الدخول للموقع: www.techtitute.com/ae/nutrition/postgraduate-certificate-industry-digitalization-quality-management-nutritionists

الفِهِرِس

01	المقدمة	صفحة 4
02	الأهداف	صفحة 8
03	هيكل الإدارة وأعضاء هيئة تدريس الدورة التدريبية	صفحة 12
04	الهيكل والمحتوى	صفحة 18
05	المنهجية	صفحة 22
06	المؤهل العلمي	صفحة 30

01

المقدمة

لقد غزت التكنولوجيا جميع القطاعات تقريرًا، ولم يتم استثناء قطاع الأغذية، لذلك ، من الأهمية بمكان أن يتم تدريب خبراء التغذية لتحمل التحديات الجديدة للمهنة بنجاح. بهذا المعنى ، يمكن أن تعني الرقمنة تحسينًا في أنظمة إدارة سلامة الأغذية والجودة ، لذلك من الضروري زيادة المعرفة في هذا المجال. اغتنم الفرصة واكتسب معرفة قوية في هذا المجال ستسمح لك بأن تصبح محترفًا ناجحًا.



هذا التدريب هو أفضل خيار يمكنك أن تجده لتتخصص في سلامة الغذاء في مجال التغذية
وتحديث معلوماتك ”



أثبتت الأزمات الغذائية التي حدثت في العقود الأخيرة على المستوى الأوروبي والعالمي الحاجة إلى أنظمة لتعريف وتحديد وسحب تلك المنتجات التي يمكن أن تشكل خطراً على سلامة الأغذية وخطراً على صحة السكان. إن العزام جميع الشركات في قطاع الأغذية بوضع خطة لسلامة الأغذية تتضمن جميع مبادئ

تحليل المخاطر ونقط تحكم الحرجة الواردة في الدستور الغذائي يجعل من الضروري معرفة كل مرحلة من مراحل نظام تحليل المخاطر ونقط تحكم الحرجة، بما في ذلك إمكانية تتبع الدفعات ، لجزء من أعضاء فريق قسم الجودة.

لهذا السبب ، يوفر دبلوم رقمنة الصناعة 4.0 في إدارة الجودة لأخصائي التغذية للمهنيين أساساً متيناً ومهارات وقدرات تسمح لهم بتطوير وتنفيذ خطة تتبع في الصناعات الغذائية المختلفة في هذا القطاع.

بالإضافة إلى ذلك ، يصف هذا التدريب أيضاً أهمية تطبيق الوسائل الرقمية والمنصات في أنظمة إدارة الجودة في صناعة الأغذية ، مع التركيز بشكل خاص على استراتيجيات الانتقال من النظام التقليدي إلى النظام الرقمي.

من أجل الفهم الصحيح لهذه القضية ، يتم تحليل التغيرات الحالية لمعايير الجودة وسلامة الأغذية. بالإضافة إلى ذلك ، تم وصف تأثير المنصات الرقمية على أدء الهيئات التنظيمية الرئيسية على المستوى الدولي. تمثل إحدى نقاط القوة الأخرى لهذا التدريب في تقديم دراسات حالة محددة حيث تعنى الرقمنة تحسيناً في أنظمة إدارة الجودة في صناعة الأغذية.

مدرسوا هذا البرنامج هم أساتذة جامعيون ومهنيون من مختلف التخصصات في الإنتاج الأولي، استخدام تقنيات تحليلية لمراقبة الجودة، الوقاية من التلوث العرضي، المقصود والاحتياطي، المخططات التنظيمية لشهادة سلامة الأغذية (سلامة الأغذية / تكامل الأغذية) وإمكانية تتبع (الدفاع الغذائي و الاحتياط الغذائي / أصالة الطعام)، وفي رقمنة إدارة الجودة.

إنه مشروع تعليمي ملتزم بتدريب مهنيين ذوي جودة عالية. برنامج مصمم من قبل محترفين متخصصين في كل موضوع محدد يواجهون تحديات جديدة كل يوم.

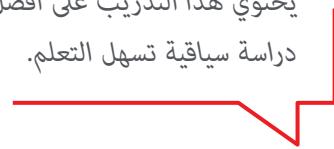
أفضل معرفة بالسوق في مجال رقمنة الصناعات
الغذائية ، مكثفة في تدريب جامعي متكامل ”



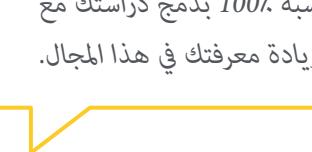
أنت على بعد خطوة واحدة من زيادة معرفتك ورفع مهاراتك كخبير تغذية
إلى المستوى التالي”



يحتوي هذا التدريب على أفضل المواد التعليمية ، والتي ستيح لك دراسة سياقية تسهل التعلم.



ستسمح لك شهادة الدبلوم عبر الإنترنت بنسبة 100% بدمج دراستك مع عملك المهني مع زيادة معرفتك في هذا المجال.



تضم في هيئة التدريس مهنيين ينتمون إلى مجال سلامة الغذاء في مجال التغذية ، والذين يصبووا في هذا التدريب خبرة عملهم ، بالإضافة إلى متخصصين معترف بهم من جمعيات مرعوية وجامعات مرموقة.

محتوى الوسائط المتعددة خاصتها، الذي تم تطويره بأحدث التقنيات التعليمية ، سيسمح مهني التجميل بالتعلم حسب السياق ، بما معناه ، بيئة محاكاة سيوفر تدريبياً غامراً مرمجاً للتدريب في مواقع حقيقية.

يركز تصميم هذا البرنامج على التعلم القائم على المشكلات ، والذي يجب على المتخصص من خلاله محاولة حل الحالات المختلفة للممارسة المهنية التي تُطْرَأُ، للقيام بذلك ، سيحصل المحترف على مساعدة من نظام فيديو تفاعلي جديد تم إنشاؤه بواسطة خبراء معترف بهم في رقمنة الصناعة 4.0 في إدارة الجودة والسلامة لأخصائي التغذية من ذوي الخبرة الكبيرة.



02

الأهداف

يهدف برنامج رقمنة الصناعة 4.0 في إدارة الجودة لأخصائي التغذية إلى تسهيل أداء المحترفين بأحدث التطورات وأكثراها ابتكاراً في قطاع مزدهر. كل هذا، بطريقة عملية حصرية، من خلال المحتويات النظرية والعملية الأكثر اكتمالاً في هذا القطاع. وبالمثل، خلال هذا الدبلوم، سيتناول المحترف التدخلات الرئيسية للمتخصص في مجال السلامة الغذائية. سيسمح لك ذلك بتحسين مهاراتك وزيادتها في هذا الصدد، مع التأكد من أنك تقوم بتنفيذ البروتوكولات بأكثر الطرق فعالية وأماناً.





هذا هو الخيار الأفضل للتعرف على أهم التطورات في مجال سلامة الغذاء في مجال

التغذية ”





الأهداف العامة



- ♦ تحليل الأساسيات والمتطلبات واللوائح والأدوات الرئيسية المستخدمة في تتبع النقاط المختلفة للسلسلة الغذائية
- ♦ تحليل النظام الذي يسمح بإقامة علاقة بين المنتج الغذائي وأصل مكوناته وعملية التصنيع والتوزيع
- ♦ تقييم عمليات صناعة الأغذية لتحديد تلك العناصر التي لا تفي بالمتطلبات المحددة لضمان سلامة الغذاء وصحة المستهلك
- ♦ تطوير القواعد التطبيقية للمراحل المختلفة لنظام التتبع في الشركات العاملة في قطاع الأغذية
- ♦ تحليل مزايا الرقمنة في عمليات إدارة الجودة وسلامة الأغذية المعروفة بها حالياً
- ♦ تطوير المعرفة المتخصصة حول المنتصات التجارية المختلفة وأدوات تكنولوجيا المعلومات الداخلية لإدارة العمليات
- ♦ تحديد أهمية عملية الانتقال من نظام تقليدي إلى نظام رقمي في إدارة الجودة وسلامة الغذاء
- ♦ وضع استراتيجيات لرقمنة البروتوكولات والوثائق المتعلقة بإدارة عمليات الجودة وسلامة الأغذية المختلفة

”**الأهداف عالية التخصص في برنامج تم إنشاؤه لتدريب أفضل المتخصصين في التغذية**“



الأهداف المحددة



- ♦ تعريف الخلية اللوجستية والتتبع.
- ♦ فحص الأنواع المختلفة لإمكانية التتبع ونطاق التطبيق.
- ♦ تحليل مبادئ ومتطلبات وتدابير التشريعات الغذائية في سياق التتبع.
- ♦ تحديد نطاق تطبيق التتبع في طبيعته الإلزامية.
- ♦ تحليل إمكانية التتبع المختلفة وأنظمة تحديد الدفعات.
- ♦ تحديد وتعريف مسؤولية مختلف أعضاء السلسلة الغذائية من حيث إمكانية التتبع.
- ♦ وصف هيكل وتنفيذ خطة التتبع.
- ♦ تحديد واكتشاف الأدوات الرئيسية لتحديد الدفعات.
- ♦ وضع إجراءات لتحديد مكان المنتجات وتبينها وسحبها في حالة وقوع حوادث.
- ♦ تحديد وتحليل وشرح العملية اللوجستية في كل نقطة من نقاط السلسلة الغذائية.
- ♦ فحص معايير الجودة واللوائح الغذائية المعمول بها لرقمنة المنظمات المرجعية الدولية المختلفة.
- ♦ تحديد البرامج التجارية الرئيسية واستراتيجيات تكولوجيا المعلومات الداخلية التي تسمح بإدارة عمليات جودة وسلامة غذائية معينة.
- ♦ وضع الاستراتيجيات المناسبة لنقل عمليات إدارة الجودة التقليدية إلى المنتصات الرقمية.
- ♦ حدد النقاط الرئيسية لعملية الرقمنة لبرنامج تحليل المخاطر ونقط تحكم الحرجة (HACCP).
- ♦ تحليل البديل لتتنفيذ برامج المتطلبات المسبقة (PPR) وخطط HACCP ومراقبة برامج التشغيل الموحدة.
- ♦ تحليل أنساب البروتوكولات والاستراتيجيات للرقمنة في اتصالات المخاطر.
- ♦ تطوير آليات لرقمنة إدارة التدقير الداخلي وتسجيل الإجراءات التصحيحية ومراقبة برامج التحسين المستمر.



هيكل الإدارة وأعضاء هيئة تدريس الدورة التدريبية

يتضمن البرنامج في هيئة التدريس خبراء مرجعيين في سلامة الأغذية في مجال التغذية يسبوا في هذا التدريب تجربة عملهم بالإضافة إلى ذلك ، يشارك متخصصون مشهورون آخرون في تصميمه وإعداده ، واستكمال البرنامج بطريقة متعددة التخصصات كل هذا بهدف تدريب أخصائي التغذية ومنه الأدوات الأكاديمية اللازمة لمعارستها في هذا المجال مع ضمانات أكبر للنجاح



اجتمع المحترفون الرئيسيون في هذا المجال ليعلموك الابتكارات الرئيسية في مجال سلامة
الأغذية في مجال التغذية ”





المدير الدولي المستضاف

Dr. Michael Donaghy متخصص في سلامة الأغذية، وهو عالم ميكروبيولوجي رائد يتمتع بخبرة مهنية واسعة تزيد عن 20 عاماً. وقد قادته معرفته الشاملة بمسربات الأمراض المنقولة بالأغذية، وتقدير المخاطر والتشخيص الجزيئي إلى العمل في مؤسسات دولية رائدة مثل Nestlé ووزارة الخدمات العلمية في أيرلندا الشمالية التابعة لوزارة الزراعة في أيرلندا الشمالية.

ومن بين مهامه الرئيسية، كان مسؤولاً عن الجوانب التشغيلية المتعلقة بعلم الأحياء المجهرية لسلامة الأغذية، بما في ذلك تحليل المخاطر ونقط المراقبة الحرجة. كما قام بتطوير العديد من برامج المتطلبات المسبقة والمواصفات البكتériولوجية لضمان بيانات صحيحة وآمنة لإنتاج الأغذية على النحو الأمثل.

وقد قاده التزامه القوي بتقديم خدمات عالمية المستوى إلى الجمع بين عمله الإداري والبحث العلمي. ومن هذا المنطلق، لديه إنتاج أكاديمي واسع النطاق يضم أكثر من 50 مقالاً شاملاً حول موضوعات مثل تأثير البيانات الضخمة على الإدارة الديناميكية لمخاطر سلامة الأغذية، والجوانب الميكروبيولوجية لمكونات الألبان، والكشف عن إنزيم استريليز حمض الفيروليك بواسطة العصيات الرقيقة، واستخلاص البكتيرين من قشور الحمضيات بواسطة polygalaturonase أو إنتاج Lysobacter gummosus الإنزيمات المحللة للبروتين بواسطة.

وهو أيضاً متخصص في المؤتمرات والمعتدادات العالمية، حيث يناقش منهجيات التحليل الجزيئي الأكثر اتكاً للكشف عن مسربات الأمراض وتقنيات تطبيق أنظمة التمييز في تصنيع المواد الغذائية. وبهذه الطريقة، يساعد المهندسين على البقاء في طليعة هذه المجالات مع دفع جملة التقدم الكبير في فهم مراقبة الجودة. بالإضافة إلى ذلك، يرعى مشاريع البحث والتطوير الداخلية لتحسين السلامة الميكروبيولوجية للأغذية.

د. John,Donaghy

- رئيس Nestlé العالمية لسلامة الأغذية، لوزان، سويسرا
- رئيس مشروع في علم الأحياء المجهري لسلامة الأغذية في معهد العلوم الزراعية والغذائية والبيولوجية، أيرلندا الشمالية
- مستشار علمي أول في الخدمات العلمية في وزارة الزراعة والخدمات العلمية، أيرلندا الشمالية
- استشاري في العديد من المبادرات الممولة من هيئة سلامة الأغذية التابعة لحكومة الأيرلندية والاتحاد الأوروبي
- دكتوراه في العلوم، الكيمياء الديوية، جامعة Ulster
- عضو اللجنة الدولية للمواصفات الميكروبيولوجية للأغذية

بفضل TECH، يمكنك التعلم من أفضل
المحترفين في العالم



Limón Garduza, Rocío Ivonne .د

- ♦ دكتوراه في الكيمياء الزراعية وعلم البرومات (جامعة مدريد المستقلة)
- ♦ ماجستير في التكنولوجيا الحيوية الغذائية (MBTA) (جامعة أوفيسيدو)
- ♦ مهندس أغذية ، بكالوريوس في علوم وتكنولوجيا الأغذية (CYTA)
- ♦ خبير إدارة جودة الغذاء ISO 22000
- ♦ مدرس متخصص في جودة الغذاء وسلامته ، مركز تدريب ميركامدريد (CFM)



الأساتذة

Velderrain Rodríguez, Gustavo Rubén .د

- ♦ دكتوراه في العلوم. مركز البحوث في الغذاء والتنمية ، A.C (CIAD)
- ♦ عضو في النظام الوطني للباحثين في CONACyT (المكسيك)

Colina Coca, Clara .د

- ♦ أستاذ متعاون في UOC. منذ 2018
- ♦ دكتوراه في التغذية وعلوم وتكنولوجيا الأغذية
- ♦ ماجستير في الجودة وسلامة الغذاء: سيسستيما أبكال
- ♦ دراسات عليا في التغذية الرياضية

Escandell Clapés, Erica .أ

- ♦ رئيس قسم الجودة وسلامة الأغذية في صناعة اللحوم مجموعة SUBIRATS (2015 إلى الوقت الحاضر)
- ♦ بكالوريوس في علوم وتكنولوجيا الأغذية. (جامعة فيك)
- ♦ ماجستير في تطوير الغذاء والإبتكار
- ♦ دبلوم في التغذية البشرية وعلم التغذية



الهيكل والمحتوى

تم تصميم هيكل المحتويات من قبل أفضل المتخصصين في هذا القطاع ، مع خبرة واسعة ومكانة معترف بها في المهنة ، مدرومة بحجم الحالات التي قمت مراجعتها دراستها وتشخيصها ، مع قيادة واسعة من التقنيات الجديدة المطبقة على السلامة الغذائية. هذا الفريق ، الذي يدرك أهمية التدريب في هذا المجال ، صمم خلاصة المحتويات الأكثر اكتمالاً وحدافة للمحتوى والأنشطة العملية في هذا القطاع بهدف أن يكتسب خبراء التغذية الأدوات الازمة لتنفيذ ممارساتهم اليومية بنجاح.





هذا الدبلوم في رقمنة الصناعة 4.0 في إدارة الجودة لأخصائيي التغذية يحتوي على
البرنامج العلمي الأكثر اكتمالاً وحداثة في السوق"



الوحدة 1. الخدمات اللوجستية وتابع الدفعات	
3.5.1. السجلات	1.1. مقدمة في التتبع
1.3.5.1. تسجيل تحديد المواد الخام والملاواد الأخرى	1.1.1. خلفية نظام التتبع
2.3.5.1. تسجيل تجهيز الغذاء	2.1.1. مفهوم التتبع
3.3.5.1. سجل تعريف المنتج النهائي	2.1.1. أنواع التتبع
4.3.5.1. سجل نتائج الفحوصات المبندة	3.1.1. نظم المعلومات
5.3.5.1. فترة حفظ السجلات	4.1.1. مزايا التتبع
6.1. إدارة الحوادث وسحب المنتج واستعادته وشكاوى العملاء	2.1.2. الإطار القانوني للتتبع. الجزء I
1.6.1. خطة إدارة الحوادث	2.2.1. التشريعات الأفقية المتعلقة بإمكانية التتبع
2.6.1. إدارة شكاوى العملاء	3.2.3. التشريعات العمودية المتعلقة بإمكانية التتبع
7.1. سلسلة التوريد أو "سلسلة التوريد"	3.1. الإطار القانوني للتتبع. الجزء II
1.7.1. تعريف	1.3.1. التطبيق الإلزامي لنظام التتبع
2.7.1. مراحل سلسلة التوريد	2.3.1. أهداف نظام التتبع
3.7.1. اتجاهات سلسلة التوريد	3.3.1. المسؤوليات القانونية
8.1. الخدمات اللوجستية	4.3.1. نظام الجراءات
1.8.1. العملية اللوجستية	4.1. تنفيذ خطة التتبع
2.8.1. سلسلة التوريد والخدمات اللوجستية	1.4.1. مقدمة
3.8.1. التعينة	2.4.1. المراحل السابقة
4.8.1. التغليف	3.4.1. خطة التتبع
9.1. طرق ووسائل النقل	4.4.1. نظام تعريف المنتج
1.9.1. مفهوم النقل	5.4.1. طرق فحص النظام
2.9.1. وسائل النقل ومزاياها وعيوبها	5.1. أدوات لتحديد المنتج
10.1. لوجستيات المنتجات الغذائية	1.5.1. الأدوات اليدوية
1.10.1. سلسلة التبريد	2.5.1. أدوات آلية
2.10.1. منتجات قابلة للتلف	EAN .1.2.5.1. الباركود
3.10.1. منتجات قابلة للتلف	RFID// EPC .2.2.5.1

الوحدة 2. رقمنة نظام إدارة الجودة

- 7.2. بروتوكولات لإدارة الوثائق والتواصل بين الإدارات
 - 1.7.2. إدارة وثائق التتبع
 - 1.1.7.2. بروتوكولات منطقة الشراء
 - 2.1.7.2. إمكانية تتبع بروتوكولات استقبال المواد الخام
 - 3.1.7.2. إمكانية تتبع بروتوكولات المستودعات
 - 4.7.1.2. بروتوكولات منطقة العملية
 - 5.7.1.2. إمكانية تتبع بروتوكولات النظافة
 - 6.7.1.2. بروتوكولات جودة المنتج
 - 2.7.2. تنفيذ قنوات اتصال بديلة
 - 1.2.7.2. استخدام التخزين السحابي ومجلدات الوصول المقيد
 - 2.2.7.2. تشفير الوثيقة لحماية البيانات
 - 8.2. التوثيق والبروتوكولات الرقمية لعمليات التدقيق والتفتيش
 - 1.8.2. إدارة التدقيق الداخلي
 - 2.8.2. سجل العمل التصحيحي
 - 3.8.2. تطبيق "دورة دينج"
 - 4.8.2. إدارة برامج التحسين المستمر
 - 9.2. استراتيجيات للإبلاغ المناسب بشأن المخاطر
 - 1.9.2. بروتوكولات إدارة المخاطر والاتصال
 - 2.9.2. استراتيجيات الاتصال الفعال
 - 3.9.2. الإعلام العام واستخدام الشبكات الاجتماعية
 - 10.2. دراسة حالات محددة للرقمنة ومزاياها في تقليل المخاطر في صناعة الأغذية
 - 1.10.2. مخاطر سلامة الغذاء
 - 2.10.2. مخاطر الاحتياط الغذائي
 - 3.10.2. مخاطر الدفاع الغذائي

1.2. معايير الجودة وتحليل المخاطر في صناعة المواد الغذائية

1.1.2. المعايير الحالية للجودة وسلامة الغذاء

2.1.2. عوامل الخطر الرئيسية في المنتجات الغذائية

2.2. "عمر الرقمنة" وتأثيرها على أنظمة سلامة الغذاء العالمية

1.2.2. مبادرة سلامة الغذاء العالمية الدستور الغذائي (HACCP)

2.2.2. تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة (HACCP)

3.2.2. معيار الأيزو 22000

3.2. البرمجيات التجارية لإدارة سلامة الأغذية

1.3.2. استخدام الأجهزة الذكية

2.3.2. البرمجيات التجارية لعمليات إدارة محددة

4.2. إنشاء منصات رقمية لدمج الفريق المسؤول عن تطوير برنامج تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة.

4.2.1. المرحلة 1. التحضير والتخطيط

4.2.2. المرحلة 2. تنفيذ برامج المتطلبات الأساسية للمخاطر ونقاط التحكم الحرجة لبرنامج تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة

3.4.2. المرحلة 3. تنفيذ الخطة

4.4.2. المرحلة 4. التحقق من برنامج تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة و الصيانة

5.2. رقمنة برامج المتطلبات المسبقة (PPR) في صناعة الأغذية- الانتقال من النظام التقليدي إلى النظام الرقمي

1.5.2. عمليات الإنتاج الأولية

2.1.5.2. الممارسات الصحية الجيدة

2.2.1.5.2. ممارسات التصنيع الجيدة

2.5.2. العمليات الاستراتيجية

3.5.2. العمليات التشغيلية

4.5.2. عمليات الدعم

6.2. منصات لرصد "إجراءات التشغيل الموحدة"

1.6.2. تدريب الموظفين على توثيق إجراءات التشغيل الموحدة المحددة

2.6.2. قنوات الاتصال ومراقبة وثائق إجراءات التشغيل الموحدة

05

المنهجية

يقدم هذا البرنامج التدريبي طريقة مختلفة للتعلم، تم تطوير منهجيتنا من خلال وضع التعلم الدوري؛ إعادة التعلم.

يُستخدم نظام التدريس هذا، على سبيل المثال، في أرقى كليات الطب في العالم، وقد تم اعتباره من أكثر الكليات فعالية من خلال المنشورات ذات الأهمية

الكبيرة مثل مجلة نيو إنجلاند الطبية.





اكتشف منهجية إعادة التعلم، وهو نظام يتخلى عن التعلم الخطى التقليدى ليأخذك عبر أنظمة التدريس الدورية: طريقة تعلم أثبتت فعاليتها للغاية، لا سيما في الموضوعات التي تتطلب الحفظ"





في تيك نستخدم طريقة الحالة

في موقف سريري معين، ماذا يجب أن يفعل المحترف ؟ خلال البرنامج ، ستواجه العديد من الحالات السريرية المحاكية ، بناءً على مرضى حقيقين سيتعين عليك فيها التحقيق ، ووضع الفرضيات ، وأخيراً حل الموقف. هناك أدلة علمية وفيرة على فعالية الطريقة. يتعلم المتخصصون بشكل أفضل وأسرع وأكثر استدامة بمرور الوقت.

مع تيك يمكنك تجربة طريقة للتعلم تعمل على تحريك أسس الجامعات التقليدية في جميع أنحاء العالم .

وفقاً للدكتور جيرفاس ، فإن الحالة السريرية هي العرض المتعلق بمريض ، أو مجموعة من المرضى ، والتي تصبح "حالة" ، مثلاً أو مموجًا يوضح بعض المكونات السريرية المميزة ، إما بسبب قوتها التعليمية ، أو بسبب تفرده أو ندرته. من الضروري أن تستند الحالة إلى الحياة المهنية الحالية ، في محاولة لإعادة إنشاء عوامل التكيف الحقيقية في ممارسة التغذية المهنية.



tech

المنهجية | 25

هل تعلم أن هذه الطريقة تم تطويرها عام 1912 في جامعة هارفارد لطلاب القانون؟ تكون طريقة الحالة من تقديم موافق حقيقة معقدة حتى يتمكنوا من اتخاذ القرارات وتبرير كيفية حلها. في عام 1924 تم تأسيسها كطريقة معيارية للتدرис في جامعة هارفارد ”



تبرر فعالية هذه الطريقة بأربعة إنجازات أساسية:

1. أخصائي التغذية الذين يتبعون هذه الطريقة لا يحقّقون فقط استيعاب المفاهيم ، بل يطورون أيضًا قدرتهم العقلية ، من خلال تمارين لتقدير المواقف الحقيقة وتطبيق المعرفة.

2. يتم التعلم بطريقة قوية في القدرات العملية التي تسمح لأخصائي التغذية بدمج المعرفة بشكل أفضل في الممارسة السريرية.

3. يتم تحقيق استيعاب أبسط وأكثر كفاءة للأفكار والمفاهيم ، وذلك بفضل نهج الموقف الذي نشأت من الواقع.

4. يصبح الشعور بكفاءة الجهد المستثمر حافراً مهماً للغاية للطلبة ، مما يترجم إلى اهتمام أكبر بالتعلم وزيادة الوقت المخصص للعمل في الدورة.

منهجية إعادة التعلم



تجمع تيك بفعالية بين منهجية دراسة الحالة ونظام تعلم عبر الإنترت بنسبة 100% استناداً إلى التكرار ، والذي يجمع بين 8 عناصر تعليمية مختلفة في كل درس.

نحن نشجع دراسة الحالة بأفضل طريقة تدرّيس بنسبة 100%: عبر الإنترت إعادة التعلم.

سيتعلم أخصائي التخذية من خلال الحالات الحقيقية وحل المواقف المعقدة في بيئات التعلم المحاكاة. تم تطوير هذه التدريبات من أحدث البرامج التي تسهل التعلم الغامر.

تقع في الطليعة التربوية العالمية ، تمكنت طريقة إعادة التعلم من تحسين مستويات الرضا العالمية للمهنيين الذين أنهوا دراستهم ، فيما يتعلق بمؤشرات الجودة لأفضل جامعة عبر الإنترنت في اللغة الإسبانية الناطقة (جامعة كولومبيا).

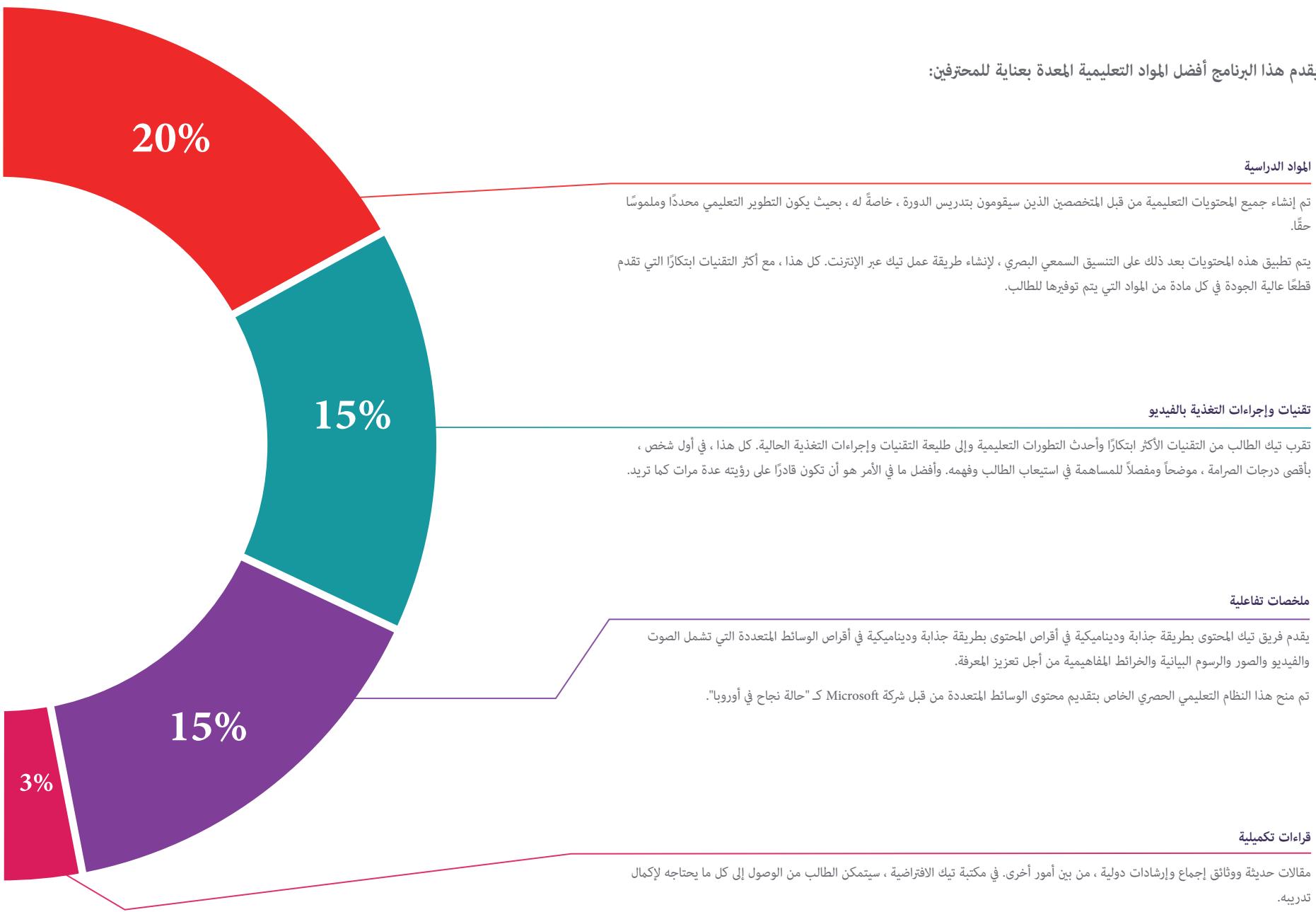
مع هذه المنهجية ، تم تدريب أكثر من 45000 أخصائي تغذية بنجاح غير مسبوق في جميع التخصصات السريرية بغض النظر عن العبة في الجراحة. تم تطوير منهجيتنا التربوية في بيئه ذات متطلبات عالية ، مع طلاب جامعيين يتمتعون بملف اجتماعي واقتصادي متنوع ومتوسط عمر يبلغ 43.5 عاماً.

ستسمح لك إعادة التعلم بالتعلم بجهد أقل وأداء أكبر ، والمشاركة بشكل أكبر في تدرييك ، وتنمية الروح النقدية ، والدفاع عن الحجج والآراء المتناقضة: معادلة مباشرة للنجاح.

في برنامجنا ، التعلم ليس عملية خطية ، ولكنه يحدث في دوامة (تعلم ، وإلغاء التعلم ، والنسيان ، وإعادة التعلم). لذلك ، يتم دمج كل عنصر من هذه العناصر بشكل مركز.

الدرجة العالمية التي حصل عليها نظام تيك التعليمي هي 8.01 ، وفقاً لأعلى المعايير الدولية.







تحليل الحالات التي تم إعدادها وتوجيهها من قبل خبراء

التعلم الفعال يجب أن يكون بالضرورة سياقياً. لهذا السبب ، تقدم تيك تطوير حالات حقيقة ي يقوم فيها الخبر بتوجيه الطالب من خلال تنمية الانتباه وحل المواقف المختلفة: طريقة واضحة و مباشرة لتحقيق أعلى درجة من الفهم.

20%



الاختبار وإعادة الاختبار

يتم تقييم معرفة الطالب بشكل دوري وإعادة تقييمها في جميع أنحاء البرنامج ، من خلال أنشطة وقارين التقييم الذاتي والتقويم الذاتي بحيث يتحقق الطالب بهذه الطريقة من كيفية تحقيقه لأهدافه.

17%



فضول الماجستير

هناك أدلة علمية على فائدة ملاحظة طرف ثالث من الخبراء. ما يسمى التعلم من خبير يقوى المعرفة والذاكرة ، ويولد الأمان في القرارات الصعبة في المستقبل.

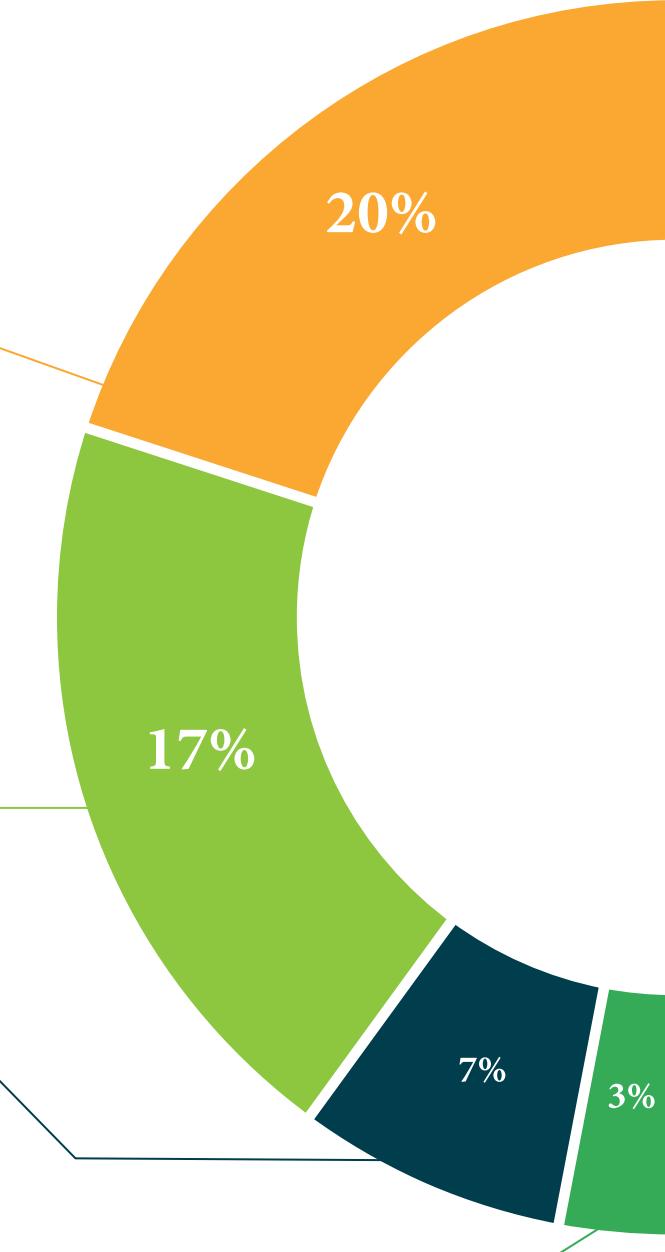
7%



مبادئ توجيهية سريعة للعمل

تقدم تيك محتوى الدورة الأكثر صلة في شكل صحائف وقائع أو أدلة عمل سريعة. طريقة تركيبية وعملية وفعالة لمساعدة الطالب على التقدم في تعلمهم.

3%



المؤهل العلمي

يضمن الدبلوم في رقمنة الصناعة 4.0 في إدارة الجودة لأخصائي التغذية، بالإضافة إلى التدريب الأكثر صرامة وحداثة ، الوصول إلى شهادة دبلوم صادرة عن جامعة TECH التكنولوجية.





اجتاز هذا البرنامج بنجاح وأحصل على شهادتك الجامعية دون الحاجة إلى السفر أو القيام بأية إجراءات مرهقة"



هذا الدبلوم في رقمنة الصناعة 4.0 في إدارة الجودة لأخصائي التغذية بتحوي على البرنامج العلمي الأكثر اكتمالاً وحداثة في السوق.

بعد اجتياز الطالب للتقييمات، سوف يتلقى عن طريق البريد العادي^{*} مع إيصال استلام مؤهل المحاضرة الجامعية ذات الصلة الصادرة عن الجامعة التكنولوجية TECH.

إن المؤهل الصادر عن TECH الجامعة التكنولوجية سوف يشير إلى التقدير الذي تم الحصول عليه في المحاضرة الجامعية، وسوف يفي بالمتطلبات التي عادة ما تُطلب من قبل مكاتب التوظيف ومسابقات التعيين ولجان التقييم الوظيفي والمهني.

المؤهل العلمي: دبلوم في رقمنة الصناعة 4.0 في إدارة الجودة لأخصائي التغذية
عدد الساعات الرسمية: 300 ساعة



*صادقة لاهاي. في حالة قيام الطالب بطلب الحصول على درجة العلمية الورقية أو الحصول على تصديق لاهاي ، سوف تتدبر TECH EDUCATION الخطوات اللازمة للحصول عليها بتكلفة إضافية



الجامعة
التكنولوجية

محاضرة جامعية

رقمنة الصناعة 4.0 في إدارة الجودة لأخصائي التغذية

نمط الدراسة: أون لاين

» طريقة التدريس: أونلاين

» مدة الدراسة: 3 شهور

» المؤهل الجامعي من: TECH الجامعة التكنولوجية

» عدد الساعات المخصصة للدراسة: 16 ساعات أسبوعياً

» مواعيد الدراسة: وفقاً لتوقيتك الخاصة

» الامتحانات: أونلاين



محاضرة جامعية

رقمنة الصناعة 4.0 في إدارة الجودة لأخصائيي التغذية