

# Diplomado

Gestión y Certificación  
de la Inocuidad en la  
Industria Alimentaria

9001



## Diplomado

### Gestión y Certificación de la Inocuidad en la Industria Alimentaria

- » Modalidad: **online**
- » Duración: **12 semanas**
- » Titulación: **TECH Universidad Tecnológica**
- » Horario: **a tu ritmo**
- » Exámenes: **online**

Acceso web: [www.techtitute.com/nutricion/diplomado/gestion-certificacion-inocuidad-industria-alimentaria](http://www.techtitute.com/nutricion/diplomado/gestion-certificacion-inocuidad-industria-alimentaria)

# Índice

01

Presentación

---

*pág. 4*

02

Objetivos

---

*pág. 8*

03

Dirección del curso

---

*pág. 12*

04

Estructura y contenido

---

*pág. 18*

05

Metodología

---

*pág. 22*

06

Titulación

---

*pág. 30*

# 01

# Presentación

La calidad de los productos alimenticios y su correcta inocuidad durante todo el proceso de fabricación son requisitos indispensables hoy en día en el sector. Gracias a esta labor no solo consiguen las empresas una mayor satisfacción del consumidor de sus productos, si no que contribuyen a la reducción de riesgos para su salud. En este sentido, TECH ha creado una titulación que lleva al profesional nutricionista a estar al tanto de la normativa vigente, los métodos de evaluación de riesgos y las Buenas Prácticas en este sector. Todo, además a través de un programa avanzado 100% online elaborado por auténticos especialistas en este campo, que facilitan, además, contenido didáctico innovador.



“

*Domina las certificaciones de seguridad alimentaria de los principales sistemas globales y capacítate como un nutricionista de prestigio en el panorama actual”*

Los conceptos de seguridad y reducción de riesgos son fundamentales en la Industria Alimentaria, en la cual recae la responsabilidad de satisfacer las demandas de los consumidores que reclaman cada vez más productos saludables.

En este sentido, el profesional nutricionista debe estar al tanto de las diferentes certificaciones de inocuidad existentes, los requisitos que deben las empresas cumplir para obtenerlos, así como los peligros físicos, biológicos y químicos existentes en los alimentos. Un profundo conocimiento en el que podrá ahondar el egresado a través de este Diplomado en Gestión y Certificación de la Inocuidad en la Industria Alimentaria para Nutricionistas.

Además, la titulación cuenta con la colaboración de un reputado Director Invitado Internacional, que impartirá una exhaustiva *Masterclass* que permitirá al alumnado desarrollar competencias avanzadas para interpretar y aplicar tanto estándares de seguridad alimentaria como regulaciones de manera efectiva.

Un programa avanzado de 12 semanas de duración, que le permitirá al alumnado realizar una eficaz y rápida puesta al día sobre los métodos más empleados para el control de alérgenos, la implementación del modelo del plan HACCP, los requisitos previos del mismo, las etapas para su puesta en marcha y la verificación de su eficiencia. Todo, con un material didáctico multimedia que le permitirá además ahondar en las principales certificaciones ISO y los sistemas globales de inocuidad alimentaria.

Un aprendizaje intensivo que no requerirá de largas horas de estudio y memorización, ya que el método *Relearning* de TECH le permitirá al alumnado afianzar de un modo sencillo los conceptos claves gracias a su reiteración continuada durante todo el itinerario académico.

Sin duda, una oportunidad única de poder cursar un programa a la vanguardia que da flexibilidad y comodidad para su realización. Y es que el egresado únicamente necesita de un dispositivo digital con conexión a internet para visualizar, en cualquier momento del día, el contenido alojado en la plataforma virtual.

Este **Diplomado en Gestión y Certificación de la Inocuidad en la Industria Alimentaria** contiene el programa científico más completo y actualizado del mercado. Sus características más destacadas son:

- » El desarrollo de casos prácticos presentados por expertos en seguridad alimentaria en el ámbito de la nutrición
- » Los contenidos gráficos, esquemáticos y eminentemente prácticos con los que está concebido recogen una información científica y práctica sobre aquellas disciplinas indispensables para el ejercicio profesional
- » Las novedades sobre la Gestión y Certificación de la Inocuidad en la Industria Alimentaria
- » Los ejercicios prácticos donde realizar el proceso de autoevaluación para mejorar el aprendizaje
- » Su especial hincapié en metodologías innovadoras en Gestión y Certificación de la Inocuidad en la Industria Alimentaria
- » Las lecciones teóricas, preguntas al experto, foros de discusión de temas controvertidos y trabajos de reflexión individual
- » La disponibilidad de acceso a los contenidos desde cualquier dispositivo fijo o portátil con conexión a internet



*Un destacado Director Invitado Internacional brindará una rigurosa Masterclass acerca de las herramientas más innovadoras para implementar programas de defensa alimentaria exitosos”*

“ *Analizando los principales tipos de peligros asociados a los alimentos contribuyes a la inocuidad de los mismos en su proceso de elaboración y preparación”*

Incluye en su cuadro docente a profesionales pertenecientes al ámbito de la industria alimentaria, especializados en la gestión y certificación de la inocuidad en la industria alimentaria.

Su contenido multimedia, elaborado con la última tecnología educativa, permitirá al profesional un aprendizaje situado y contextual, es decir, un entorno simulado que proporcionará una capacitación inmersiva programada para entrenarse ante situaciones reales.

El diseño de este programa se centra en el Aprendizaje Basado en Problemas, mediante el cual el especialista deberá tratar de resolver las distintas situaciones de práctica profesional que se le planteen. Para ello, el profesional contará con la ayuda de un novedoso sistema de vídeo interactivo realizado por reconocidos expertos en Gestión y Certificación de la Inocuidad en la Industria Alimentaria.

*Gracias a este Curso Universitario de Tech sabrás implementar un plan de gestión de la inocuidad alimentaria en cualquier empresa del sector*

*El mejor programa sobre Gestión y Certificación de la Inocuidad en la Industria Alimentaria adaptado a Nutricionistas del sector.*



# 02

# Objetivos

El Diplomado en Gestión y Certificación de la Inocuidad en la Industria Alimentaria está orientado a guiar al profesional hacia el conocimiento de las distintas certificaciones que garantizan en la actualidad la seguridad de los alimentos que se consumen, alertando sobre los posibles peligros que pueden aparecer si el proceso por el que pasa no es el adecuado. Aspectos que un nutricionista debe dominar para el correcto desempeño de sus funciones diarias. Durante el recorrido de este Diplomado el profesional abordará, por tanto, las principales intervenciones del especialista en el área de la seguridad alimentaria, un asunto que por otra parte es de suma importancia e imprescindible en la actualidad. De esta manera, el nutricionista asumirá altas competencias al respecto, con la seguridad de estar realizando los protocolos de la forma más efectiva e inocua posible y con la garantía de Tech.







“

*Esta es la mejor opción para profundizar en los últimos avances relativos a la seguridad alimentaria desde el punto de vista de la nutrición”*



## Objetivos generales

---

- » Fundamentar los conceptos más importantes de inocuidad alimentaria
- » Definir el concepto de riesgo y de evaluación de riesgos
- » Aplicar dichos principios para la elaboración de un plan de gestión de la inocuidad
- » Concretar los principios del plan HACCP
- » Definir los principios de un proceso de certificación
- » Desarrollar el concepto de certificación de buenas prácticas
- » Analizar los principales modelos de certificación internacional para la gestión de la inocuidad en la industria de alimentos





## Objetivos específicos

---

- » Analizar los principales tipos de peligros asociados a los alimentos
- » Evaluar y aplicar el principio de riesgo y análisis de riesgo en la inocuidad alimentaria
- » Identificar los prerrequisitos y pasos previos para la implementación de un plan de gestión de la inocuidad
- » Establecer los principales peligros asociados a los alimentos según su naturaleza física, química o biológica, y cuáles son algunos de los métodos empleados para su control
- » Aplicar dichos principios para la elaboración de un plan de gestión de la inocuidad.
- » Concretar los métodos para evaluar la eficiencia de un punto crítico y del plan de gestión de la inocuidad
- » Establecer los requerimientos generales para una certificación
- » Identificar los distintos tipos de buenas prácticas (GxP) requeridos en un sistema de gestión de inocuidad de los alimentos y certificación de las mismas
- » Desarrollar la estructura de la normatividad internacional ISO e ISO 17025
- » Definir las características, estructura y alcance de los principales sistemas globales de certificación de la inocuidad

# 03

## Dirección del curso

Los docentes de este Diplomado están altamente cualificados en el sector de la gestión y certificación de la inocuidad en la industria alimentaria aplicada a nutricionistas, convirtiéndolo en un Diplomado de referencia para el sector. Han volcado sus conocimientos y experiencia además de las últimas actualizaciones legislativas en este campo para dotar al nutricionista de un aprendizaje completo y al día. También han participado en la elaboración del plan de estudios otros especialistas asociados a este campo legislativo que completan el programa de un modo interdisciplinar desde una perspectiva global. Todo ello, con la garantía de Tech y el objetivo de capacitar al nutricionista hacia el éxito en su trayectoria profesional.



“

*Los profesionales de este Diplomado han diseñado un apartado con los 7 pasos de implementación del Plan de Riesgos y Puntos Críticos de Control (HACCP) como ningún otro”*

## Director Invitado Internacional

Ampliamente especializado en **Seguridad Alimentaria**, John Donaghy es un destacado **Microbiólogo** que atesora una extensa experiencia profesional de más de 20 años. Su conocimiento integral sobre materias como los patógenos transmitidos por alimentos, la evaluación de riesgos y el diagnóstico molecular le han llevado a formar parte de instituciones de referencia internacional como **Nestlé** o el **Departamento de Servicios Científicos de Agricultura de Irlanda del Norte**.

Entre sus principales labores, destaca que se ha encargado de aspectos operacionales relacionados con la **microbiología de seguridad alimentaria**, incluyendo los análisis de riesgos y puntos críticos de control. Asimismo, ha desarrollado múltiples programas de **requisitos previos**, además de **especificaciones bacteriológicas** para garantizar entornos higiénicos a los pares que seguros para la óptima producción de alimentos.

Su firme compromiso por ofrecer servicios de primera categoría le ha impulsado a compaginar su **labor directiva** con la **Investigación Científica**. En este sentido, dispone de una **dilatada producción académica**, compuesta por más de 50 exhaustivos artículos en torno a temas como el impacto del **Big Data** en la gestión dinámica del **riesgo de seguridad alimentaria**, los aspectos microbiológicos de los ingredientes lácteos, la detección de esterasa de ácido ferúlico por *Bacillus subtilis*, la extracción de pectina de cáscaras de cítricos mediante poligalaturonasa producida en suero o la producción de enzimas proteolíticas por *Lysobacter gummosus*.

Por otro lado, es un ponente habitual en congresos y foros a nivel global, donde aborda las **metodologías de análisis molecular** más innovadoras para detectar patógenos y las técnicas de implementación de sistemas de excelencia en la fabricación de comestibles. De esta forma, contribuye a que los profesionales se mantengan a la vanguardia de estos ámbitos mientras impulsa avances significativos en la comprensión del **Control de la Calidad**. En adición, **patrocina proyectos internos** de investigación y desarrollo para mejorar la seguridad microbiológica de los alimentos.



## Dr. Donaghy, John

---

- ♦ Director Mundial de Seguridad Alimentaria de Nestlé, Lausana, Suiza
- ♦ Líder de Proyectos en Microbiología de Seguridad Alimentaria del Instituto de Ciencias Agroalimentarias y Biológicas, en Irlanda del Norte
- ♦ Asesor Científico Superior en el Departamento de Servicios Científicos de Agricultura, Irlanda del Norte
- ♦ Consultor en diversas iniciativas financiadas por la Autoridad de Seguridad Alimentaria del Gobierno de Irlanda y la Unión Europea
- ♦ Doctorado en Ciencias, especialidad de Bioquímica, por la Universidad de Ulster
- ♦ Miembro de la Comisión Internacional de Especificaciones Microbiológicas para los Alimentos

“

*Gracias a TECH podrás aprender con los mejores profesionales del mundo”*

## Dirección



### Dra. Limón Garduza, Rocío Ivonne

- ♦ Inspectora de Calidad y Peritajes Bromatológicos en Just Quality System SL
- ♦ Docente en Seguridad e Inocuidad Alimentaria en el Centro de Formación Mercamadrid
- ♦ Responsable de Gestión de Calidad y Desarrollo de Proyectos en KMC
- ♦ Responsable del Departamento de Control de Calidad en Frutas Garralon Import Export SA en Mercamadrid
- ♦ Doctorado en Química Agrícola y Bromatología por la Universidad Autónoma de Madrid
- ♦ Licenciatura en Ciencia y Tecnología de los Alimentos por la Benemérita Universidad Autónoma de Puebla
- ♦ Máster en Biotecnología Alimentaria (MBTA) por la Universidad de Oviedo

## Profesores

### Dña. Andrés Castillo, Alcira Rosa

- ♦ Investigadora y Consultora Sénior de Marketing Farmacéutico
- ♦ Investigadora en el Proyecto GenObIACM, Grupo de la Universidad Complutense de Madrid
- ♦ Gestor de Ensayos Clínicos con Fármacos en el Hospital Universitario Ramón y Cajal
- ♦ Instituto RyC de Investigación Sanitaria (IRYCIS). U. Endotelio y MCM
- ♦ Consultor de Marketing en Bioroi
- ♦ Coordinadora EC con fármacos y productos alimenticios
- ♦ Data Manager de Ensayos Clínicos con medicamentos para la DM2
- ♦ Gerente Regional de Marketing Latinoamérica de Siemens Ag Siemens AG
- ♦ Licenciada en Marketing UADE
- ♦ Experto Universitario en Nutrición y Dietética con Factores de Riesgo CV y DM por la UNED
- ♦ Curso de Trazabilidad Alimentaria por la Fundación USAL





# 04

## Estructura y contenido

Los contenidos de este programa se han estructurado para que el nutricionista profundice en el ámbito de las certificaciones de la inocuidad en la industria alimentaria, así como se capacite para su gestión tras la realización del mismo. El plan de estudios ha sido establecido por profesionales del sector que día a día trabajan en este ámbito, los cuales cuentan con una trayectoria profesional excelente y una amplia experiencia en el sector. De esta manera han unificado sus conocimientos y estructurado dos bloques de contenidos. El primero se centra en la gestión de la inocuidad de los alimentos, incluyendo los tipos de peligros que pueden encontrarse de no proceder adecuadamente o los 7 pasos de implementación del plan de Riesgos y Puntos Críticos de Control (HACCP). El segundo módulo abarca lo relativo a las certificaciones de inocuidad para la industria alimentaria que el nutricionista ha de controlar para el correcto desempeño de sus funciones.





“

*Este Diplomado en Gestión y Certificación de la Inocuidad en la Industria Alimentaria ha sido especialmente diseñado para que los Nutricionistas actualicen sus conocimientos en la materia”*

## Módulo 1. Gestión de la inocuidad de alimentos

- 1.1. Principios y gestión de la inocuidad alimentaria
  - 1.1.1. El concepto de peligro
  - 1.1.2. El concepto de riesgo
  - 1.1.3. La evaluación de riesgos
  - 1.1.4. Inocuidad alimentaria y su gestión basada en evaluación de riesgos
- 1.2. Peligros físicos
  - 1.2.1. Conceptos y consideraciones sobre peligros físicos en alimentos
  - 1.2.2. Métodos de control de peligros físicos
- 1.3. Peligros químicos
  - 1.3.1. Conceptos y consideraciones sobre peligros químicos en alimentos
  - 1.3.2. Peligros químicos naturalmente presentes en los alimentos
  - 1.3.3. Peligros asociados a químicos añadidos intencionalmente a los alimentos
  - 1.3.4. Peligros químicos añadidos incidental o inintencionalmente
  - 1.3.5. Métodos de control de peligros químicos
  - 1.3.6. Alergénicos en alimentos
  - 1.3.7. Control de alergénicos en la industria alimentaria
- 1.4. Peligros biológicos
  - 1.4.1. Conceptos y consideraciones sobre peligros biológicos en alimentos
  - 1.4.2. Peligros de origen microbiano
  - 1.4.3. Peligros biológicos no microbianos
  - 1.4.4. Métodos de control de peligros biológicos
- 1.5. Programa de Buenas Prácticas de Manufactura (BPM)
  - 1.5.1. *Good Manufacturing Practices* (GMP)
  - 1.5.2. Antecedentes de las BPM
  - 1.5.3. Alcance de las BPM
  - 1.5.4. Las BPM en un sistema de gestión de la inocuidad
- 1.6. Procedimiento Operativo Estandarizado de Sanitización (POES)
  - 1.6.1. Los sistemas sanitarios en la industria alimentaria
  - 1.6.2. Alcance de los POES
  - 1.6.3. Estructura de un POES
  - 1.6.4. Los POES en un sistema de gestión de la inocuidad
- 1.7. El plan de Análisis de Riesgos y Puntos Críticos de Control (ARPCC)
  - 1.7.1. *Hazard Analysis and Critical Control Points* (HACCP)
  - 1.7.2. Antecedentes del HACCP
  - 1.7.3. Los prerrequisitos del HACCP
  - 1.7.4. Los 1.pasos preliminares a la implementación del HACCP
- 1.8. Los 7 pasos de implementación del plan de Riesgos y Puntos Críticos de Control (HACCP)
  - 1.8.1. El análisis de riesgos
  - 1.8.2. Identificación de los puntos críticos de control
  - 1.8.3. Establecimiento de límites críticos
  - 1.8.4. Establecimiento de procedimientos de monitoreo
  - 1.8.5. Implementación de acciones correctivas
  - 1.8.6. Establecimiento de procedimientos de verificación
  - 1.8.7. Sistema de registros y documentación
- 1.9. Evaluación de la eficiencia del sistema del plan de Riesgos y Puntos Críticos de Control (HACCP)
  - 1.9.1. Evaluación de la eficiencia de un PCC
  - 1.9.2. Evaluación general de la eficiencia del plan HACCP
  - 1.9.3. Uso y gestión de registros para evaluar la eficiencia del plan HACCP
- 1.10. Las variantes del sistema del plan de Riesgos y Puntos Críticos de Control (HACCP) basadas en sistemas de riesgo
  - 1.10.1. VACCP o plan de aseguramiento de vulnerabilidad y puntos crítico de control (*Vulnerability Assessment Critical Control Points*)
  - 1.10.2. TACCP o evaluación de amenazas y puntos críticos de control (*Threat Assessment Critical Control Points*)
  - 1.10.3. HARPC o análisis de riesgos y controles preventivos basados en análisis de riesgo (*Hazard Analysis & Risk-Based Preventive Controls*)

## Módulo 2. Certificaciones de inocuidad para la industria alimentaria

- 2.1. Principios de certificación
  - 2.1.1. El concepto de certificación
  - 2.1.2. Los organismos certificadores
  - 2.1.3. Esquema general de un proceso de certificación
  - 2.1.4. Gestión de un programa de certificación y de re-certificaciones
  - 2.1.5. Sistema de gestión antes y después de la certificación
- 2.2. Certificaciones de buenas prácticas
  - 2.2.1. La certificación de las Buenas prácticas de Manufactura (GMP)
  - 2.2.2. El caso de las GMP para suplementos alimenticios
  - 2.2.3. Certificación de buenas prácticas para producción primaria
  - 2.2.4. Otros programas de buenas prácticas (GxP)
- 2.3. Certificación ISO 17025
  - 2.3.1. El esquema normativo ISO
  - 2.3.2. Generalidades del sistema ISO 17025
  - 2.3.3. La certificación ISO 17025
  - 2.3.4. El papel de la certificación ISO 17025 en la gestión de inocuidad alimentaria
- 2.4. Certificación ISO 22000
  - 2.4.1. Antecedentes
  - 2.4.2. Estructura de la norma ISO 22000
  - 2.4.3. Alcance de la certificación ISO 22000
- 2.5. Iniciativa GFSI y programas Global GAP y Global Markets Program
  - 2.5.1. El sistema global de inocuidad alimentaria GFSI (Global Food Safety Initiative)
  - 2.5.2. Estructura del programa Global GAP
  - 2.5.3. Alcance de la certificación Global GAP
  - 2.5.4. Estructura del programa Global Markets Program
  - 2.5.5. Alcance de la certificación Global Markets Program
  - 2.5.6. Relación de global GAP y global Markets con otras certificaciones
- 2.6. Certificación SQF (Safe Quality Food)
  - 2.6.1. Estructura del programa SQF
  - 2.6.2. Alcance de la certificación SQF
  - 2.6.3. Relación del SQF con otras certificaciones
- 2.7. Certificación BRC (British Retail Consortium)
  - 2.7.1. Estructura del programa BRC
  - 2.7.2. Alcance de la certificación BRC
  - 2.7.3. Relación del BRC con otras certificaciones
- 2.8. Certificación IFS
  - 2.8.1. Estructura del programa IFS
  - 2.8.2. Alcance de la certificación IFS
  - 2.8.3. Relación del IFS con otras certificaciones
- 2.9. Certificación FSSC 22000 (Food Safety System Certification22000)
  - 2.9.1. Antecedentes del programa FSSC 22000
  - 2.9.2. Estructura del programa FSSC 22000
  - 2.9.3. Alcance de la certificación FSSC 22000
- 2.10. Programas de defensa alimentaria
  - 2.10.1. El concepto de defensa alimentaria
  - 2.10.2. Alcances de un programa de defensa alimentaria
  - 2.10.3. Herramientas y programas para implementar un programa de defensa alimentaria



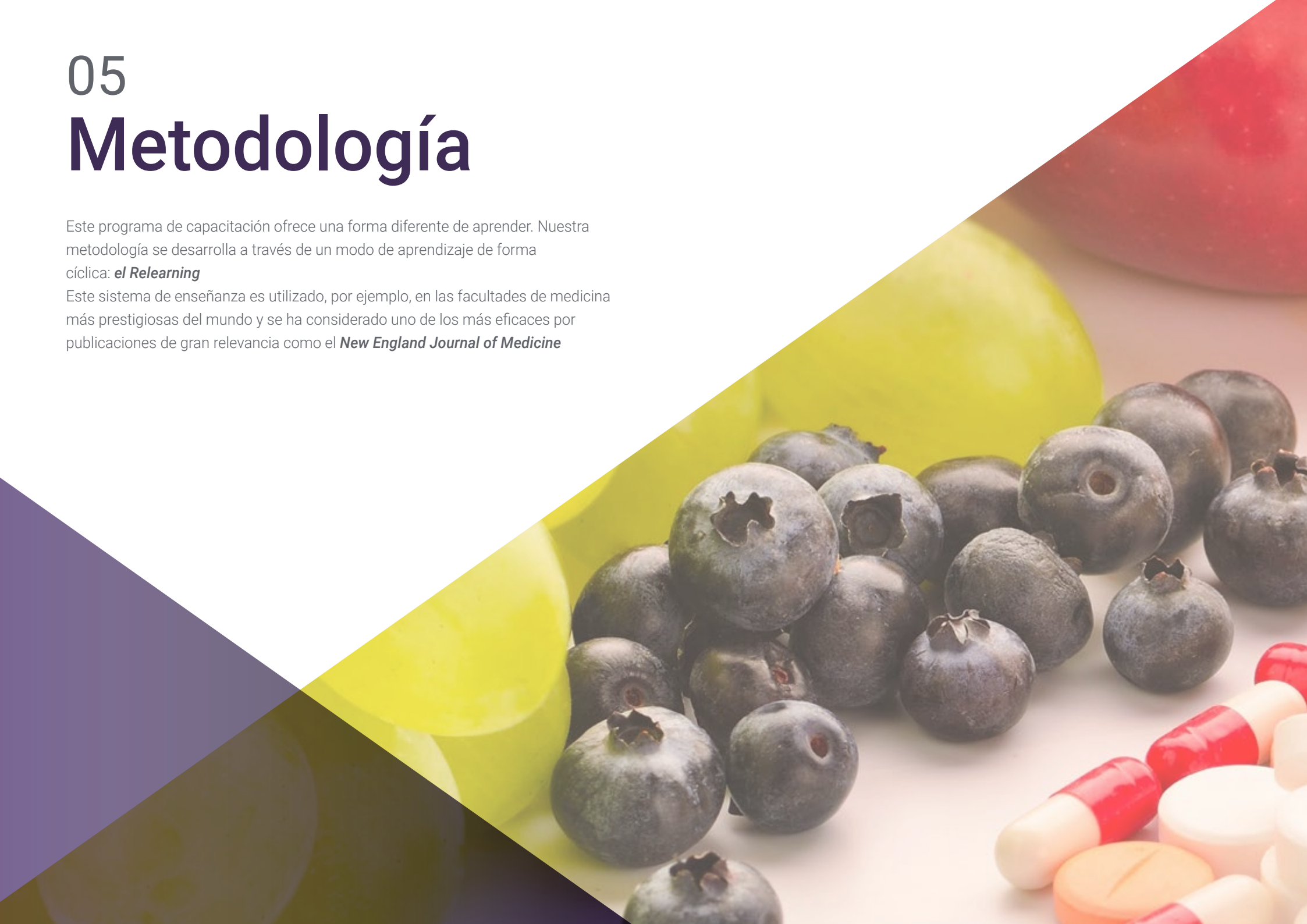
*Este programa te permitirá avanzar en tu carrera de una manera cómoda”*

05

# Metodología

Este programa de capacitación ofrece una forma diferente de aprender. Nuestra metodología se desarrolla a través de un modo de aprendizaje de forma cíclica: ***el Relearning***

Este sistema de enseñanza es utilizado, por ejemplo, en las facultades de medicina más prestigiosas del mundo y se ha considerado uno de los más eficaces por publicaciones de gran relevancia como el ***New England Journal of Medicine***





“

*Descubre el Relearning, un sistema que abandona el aprendizaje lineal convencional para llevarte a través de sistemas cíclicos de enseñanza: una forma de aprender que ha demostrado su enorme eficacia, especialmente en las materias que requieren memorización”*

## En TECH empleamos el Método del Caso

Ante una determinada situación clínica, ¿qué debería hacer un profesional? A lo largo del programa, los estudiantes se enfrentarán a múltiples casos clínicos simulados, basados en pacientes reales en los que deberán investigar, establecer hipótesis y, finalmente, resolver la situación. Existe abundante evidencia científica sobre la eficacia del método. Los especialistas aprenden mejor, más rápido y de manera más sostenible en el tiempo

*Con TECH el nutricionista experimenta una forma de aprender que está moviendo los cimientos de las universidades tradicionales de todo el mundo*



Según el Dr. Gérvas, el caso clínico es la presentación comentada de un paciente, o grupo de pacientes, que se convierte en «caso», en un ejemplo o modelo que ilustra algún componente clínico peculiar, bien por su poder docente, bien por su singularidad o rareza. Es esencial que el caso se apoye en la vida profesional actual, intentando recrear los condicionantes reales en la práctica profesional de la nutrición



“

*¿Sabías que este método fue desarrollado en 1912, en Harvard, para los estudiantes de Derecho? El método del caso consistía en presentarles situaciones complejas reales para que tomaran decisiones y justificasen cómo resolverlas. En 1924 se estableció como método estándar de enseñanza en Harvard”*

#### La eficacia del método se justifica con cuatro logros fundamentales:

1. Los nutricionistas que siguen este método no solo consiguen la asimilación de conceptos, sino un desarrollo de su capacidad mental, mediante ejercicios de evaluación de situaciones reales y aplicación de conocimientos
2. El aprendizaje se concreta de una manera sólida en capacidades prácticas que permiten al nutricionista una mejor integración del conocimiento en la práctica clínica
3. Se consigue una asimilación más sencilla y eficiente de las ideas y conceptos, gracias al planteamiento de situaciones que han surgido de la realidad
4. La sensación de eficiencia del esfuerzo invertido se convierte en un estímulo muy importante para el alumnado, que se traduce en un interés mayor en los aprendizajes y un incremento del tiempo dedicado a trabajar en el curso



## Relearning Methodology

TECH aúna de forma eficaz la metodología del Estudio de Caso con un sistema de aprendizaje 100% online basado en la reiteración, que combina 8 elementos didácticos diferentes en cada lección

Potenciamos el Estudio de Caso con el mejor método de enseñanza 100% online: el Relearning



*El nutricionista aprenderá mediante casos reales y resolución de situaciones complejas en entornos simulados de aprendizaje. Estos simulacros están desarrollados a partir de softwares de última generación que permiten facilitar el aprendizaje inmersivo*

Situado a la vanguardia pedagógica mundial, el método Relearning ha conseguido mejorar los niveles de satisfacción global de los profesionales que finalizan sus estudios, con respecto a los indicadores de calidad de la mejor universidad online en habla hispana (Universidad de Columbia)

Con esta metodología, se han capacitado más de 45.000 nutricionistas con un éxito sin precedentes en todas las especialidades clínicas con independencia de la carga en cirugía. Nuestra metodología pedagógica está desarrollada en entorno de máxima exigencia, con un alumnado universitario de un perfil socioeconómico alto y una media de edad de 43,5 años

*El Relearning te permitirá aprender con menos esfuerzo y más rendimiento, implicándote más en tu capacitación, desarrollando el espíritu crítico, la defensa de argumentos y el contraste de opiniones: una ecuación directa al éxito*

En nuestro programa, el aprendizaje no es un proceso lineal, sino que sucede en espiral (aprender, desaprender, olvidar y reaprender). Por eso, combinamos cada uno de estos elementos de forma concéntrica

La puntuación global que obtiene el sistema de aprendizaje de TECH es de 8.01, con arreglo a los más altos estándares internacionales



Este programa ofrece los mejores materiales educativos, preparados a conciencia para los profesionales:



#### Material de estudio

Todos los contenidos didácticos son creados por los especialistas que van a impartir el curso, específicamente para él, de manera que el desarrollo didáctico sea realmente específico y concreto

Estos contenidos son aplicados después al formato audiovisual, para crear el método de trabajo online de TECH. Todo ello, con las técnicas más novedosas que ofrecen piezas de gran calidad en todos y cada uno los materiales que se ponen a disposición del alumno



#### Técnicas y procedimientos de nutrición en vídeo

TECH acerca al alumno las técnicas más novedosas, los últimos avances educativos y al primer plano de la actualidad en técnicas y procedimientos de asesoramiento nutricional. Todo esto, en primera persona, con el máximo rigor, explicado y detallado para contribuir a la asimilación y comprensión del estudiante. Y lo mejor de todo, pudiéndolo ver las veces que quiera



#### Resúmenes interactivos

El equipo de TECH presenta los contenidos de manera atractiva y dinámica en píldoras multimedia que incluyen audios, vídeos, imágenes, esquemas y mapas conceptuales con el fin de afianzar el conocimiento

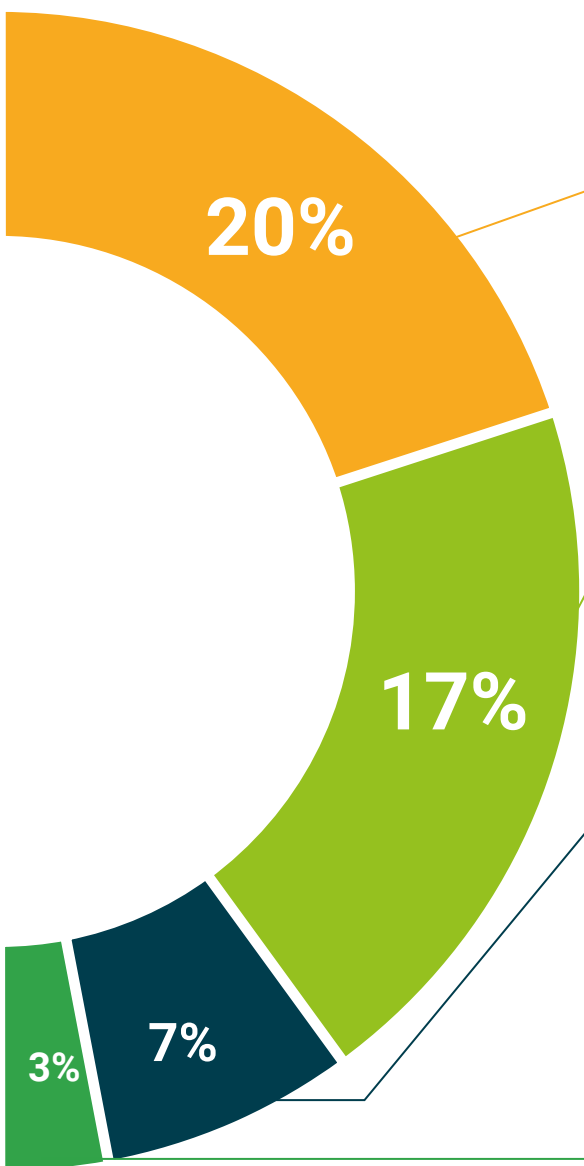
Este sistema exclusivo de capacitación para la presentación de contenidos multimedia fue premiado por Microsoft como "Caso de éxito en Europa"



#### Lecturas complementarias

Artículos recientes, documentos de consenso y guías internacionales, entre otros. En la biblioteca virtual de TECH el estudiante tendrá acceso a todo lo que necesita para completar su capacitación





**Análisis de casos elaborados y guiados por expertos**

El aprendizaje eficaz tiene, necesariamente, que ser contextual. Por eso, TECH presenta los desarrollos de casos reales en los que el experto guiará al alumno a través del desarrollo de la atención y la resolución de las diferentes situaciones: una manera clara y directa de conseguir el grado de comprensión más elevado



**Testing & Retesting**

Se evalúan y reevalúan periódicamente los conocimientos del alumno a lo largo del programa, mediante actividades y ejercicios evaluativos y autoevaluativos para que, de esta manera, el estudiante compruebe cómo va consiguiendo sus metas



**Clases magistrales**

Existe evidencia científica sobre la utilidad de la observación de terceros expertos  
El denominado Learning from an Expert afianza el conocimiento y el recuerdo, y genera seguridad en las futuras decisiones difíciles



**Guías rápidas de actuación**

TECH ofrece los contenidos más relevantes del curso en forma de fichas o guías rápidas de actuación. Una manera sintética, práctica y eficaz de ayudar al estudiante a progresar en su aprendizaje



06

# Titulación

El Diplomado en Gestión y Certificación de la Inocuidad en la Industria Alimentaria te garantiza, además de la capacitación más rigurosa y actualizada, el acceso a un título de Diplomado expedido por TECH Universidad Tecnológica.



“

*Supera con éxito este programa y  
recibe tu titulación universitaria sin  
desplazamientos ni farragosos trámites”*

Este **Diplomado en Gestión y Certificación de la Inocuidad en la Industria Alimentaria** contiene el programa científico más completo y actualizado del mercado.

Tras la superación de la evaluación, el alumno recibirá por correo postal\* con acuse de recibo su correspondiente título de **Diplomado** emitido por **TECH Universidad Tecnológica**.

El título expedido por **TECH Universidad Tecnológica** expresará la calificación que haya obtenido en el Experto Universitario, y reunirá los requisitos comúnmente exigidos por las bolsas de trabajo, oposiciones y comités evaluadores de carreras profesionales.

Título: **Diplomado en Gestión y Certificación de la Inocuidad en la Industria Alimentaria**

Modalidad: **online**

Duración: **12 semanas**



\*Apostilla de La Haya. En caso de que el alumno solicite que su título en papel recabe la Apostilla de La Haya, TECH EDUCATION realizará las gestiones oportunas para su obtención, con un coste adicional





## Diplomado

Gestión y Certificación  
de la Inocuidad en la  
Industria Alimentaria

- » Modalidad: online
- » Duración: 12 semanas
- » Titulación: TECH Universidad Tecnológica
- » Horario: a tu ritmo
- » Exámenes: online

# Diplomado

Gestión y Certificación  
de la Inocuidad en la  
Industria Alimentaria