

Experto Universitario

Gestión de Calidad y Seguridad
de Procesos Químicos Industriales





Experto Universitario

Gestión de Calidad y Seguridad de Procesos Químicos Industriales

- » Modalidad: **online**
- » Duración: **6 meses**
- » Titulación: **TECH Universidad Privada Peruano Alemana**
- » Acreditación: **18 ECTS**
- » Horario: **a tu ritmo**
- » Exámenes: **online**

Acceso web: www.techtitute.com/ingenieria/experto-universitario/experto-gestion-calidad-seguridad-procesos-quimicos-industriales

Índice

01

Presentación

pág. 4

02

Objetivos

pág. 8

03

Dirección del curso

pág. 12

04

Estructura y contenido

pág. 16

05

Metodología

pág. 22

06

Titulación

pág. 30

01

Presentación

La actualización y expansión de los sistemas de gestión ambiental o el mayor interés por el cálculo de la huella de carbono por parte de las empresas, ha llevado a la Industria Química a poner su atención en la gestión de la calidad y la seguridad. En este sentido, el ingeniero ejerce un papel clave dados sus conocimientos, aunque precisa estar al día del cambio normativo, así como de las estrategias más efectivas para gestionar crisis, identificar peligros y prevenir la contaminación atmosférica, del suelo y de los recursos hídricos. Por este motivo, TECH ha creado esta titulación 100% online, que aporta el mejor material didáctico, accesible las 24 horas del día, desde cualquier dispositivo digital con conexión a internet.



“

Matricúlate en un Experto Universitario que elevará tus competencias para la Gestión de Calidad y Seguridad de Procesos Químicos Industriales”

Una de las grandes preocupaciones de las plantas químicas es la seguridad de los procesos e instalaciones. A ello se une el mayor interés por parte de las empresas por la sostenibilidad, tanto en sus productos como en las emisiones provocadas por su producción. En este sentido, en los últimos años existe una mayor implicación de la industria, que se ha adaptado a las diferentes normativas internacionales existente en materia de calidad y prevención de riesgos.

Una realidad, que lleva a los ingenieros a estar al tanto de las metodologías de análisis de peligros, los sistemas de actuación en emergencias, así como los diferentes sistemas de gestión ambiental. En esta línea se adentra este Experto Universitario de 6 meses de duración, elaborado por un excelente equipo experto en Ingeniería Química y en Derecho.

El alumnado está, así, ante un programa que le permitirá estar al día sobre la seguridad industrial, la prevención de riesgos en las plantas de procesos, la organización y dirección de empresas en el sector químico o las garantías de calidad de los procesos. Para ello, el egresado dispone de numerosas herramientas pedagógicas (vídeo resúmenes, vídeos en detalle, lecturas y casos de estudio), accesible en cualquier momento del día y desde un dispositivo digital.

Asimismo, gracias al método *Relearning*, el estudiante conseguirá un aprendizaje mucho más efectivo, en menor tiempo al reducir las largas horas de estudio y memorización. El ingeniero está así ante una propuesta académica flexible y pensada para aportarle el conocimiento que necesita para progresar en el sector.

Este **Experto Universitario en Gestión de Calidad y Seguridad de Procesos Químicos Industriales** contiene el programa educativo más completo y actualizado del mercado.

Sus características más destacadas son:

- ◆ El desarrollo de casos prácticos presentados por expertos en Ingeniería Química
- ◆ Los contenidos gráficos, esquemáticos y eminentemente prácticos con los que está concebido recogen una información científica y práctica sobre aquellas disciplinas indispensables para el ejercicio profesional
- ◆ Los ejercicios prácticos donde realizar el proceso de autoevaluación para mejorar el aprendizaje
- ◆ Su especial hincapié en metodologías innovadoras
- ◆ Las lecciones teóricas, preguntas al experto, foros de discusión de temas controvertidos y trabajos de reflexión individual
- ◆ La disponibilidad de acceso a los contenidos desde cualquier dispositivo fijo o portátil con conexión a internet



TECH ha diseñado un programa flexible que se adapta a tu agenda y a tus motivaciones profesionales”

“

En este programa analizarás con el mejor material las huellas de carbono y ambiental corporativas, así como las herramientas para su aplicación”

El programa incluye en su cuadro docente a profesionales del sector que vierten en esta capacitación la experiencia de su trabajo, además de reconocidos especialistas de sociedades de referencia y universidades de prestigio.

Su contenido multimedia, elaborado con la última tecnología educativa, permitirá al profesional un aprendizaje situado y contextual, es decir, un entorno simulado que proporcionará una capacitación inmersiva programada para entrenarse ante situaciones reales.

El diseño de este programa se centra en el Aprendizaje Basado en Problemas, mediante el cual el profesional deberá tratar de resolver las distintas situaciones de práctica profesional que se le planteen a lo largo del curso académico. Para ello, contará con la ayuda de un novedoso sistema de vídeo interactivo realizado por reconocidos expertos.

Lidera la gestión de recursos humanos y la organización empresarial de una compañía química gracias a este aprendizaje intensivo.

Serás capaz de diseñar y gestionar proyectos de seguridad a lo largo del ciclo de vida de una planta química.



02

Objetivos

Este Experto Universitario ha sido planificado para que el alumnado a lo largo de 6 meses consiga un aprendizaje intensivo y de gran utilidad profesional en torno a la Gestión de Calidad y Seguridad de Procesos Químicos Industriales. Para alcanzar dicha meta con mayor facilidad y efectividad, TECH proporciona numeroso material didáctico innovador y un temario con una perspectiva teórico-práctica. De este modo, el egresado tendrá una oportunidad única de progresión de la mano de los mejores expertos en esta industria.



“

En 6 meses serás todo un experto sobre el impacto ambiental de la Industria Química y las normativas internacionales que lo regulan”



Objetivos generales

- ◆ Analizar los principios y métodos para la separación de sustancias en sistemas multicomponente
- ◆ Dominar técnicas y herramientas avanzadas para la configuración de redes de intercambio de calor
- ◆ Aplicar conceptos fundamentales en el diseño de productos y procesos químicos
- ◆ Integrar consideraciones ambientales en el diseño de procesos químicos
- ◆ Analizar las técnicas de optimización y simulación de procesos químicos
- ◆ Aplicar técnicas de simulación en operaciones unitarias comunes en la industria química
- ◆ Examinar la industria multiproducto y las estrategias para su optimización
- ◆ Concienciar de la importancia de la sostenibilidad en términos de economía, medioambiente y sociedad
- ◆ Promover la gestión ambiental en la industria química
- ◆ Compilar los avances tecnológicos en Ingeniería Química
- ◆ Evaluar la aplicabilidad y potenciales ventajas de las nuevas tecnologías
- ◆ Desarrollar una visión integral de la ingeniería química moderna
- ◆ Contextualizar la importancia de la biomasa en el marco actual de desarrollo sostenible
- ◆ Determinar la importancia de la biomasa como recurso energético
- ◆ Examinar la situación actual de la I+D+i en Ingeniería Química con objeto de destacar su importancia en el marco de sostenibilidad actual
- ◆ Fomentar la innovación y la creatividad en los procesos de investigación en Ingeniería Química
- ◆ Analizar las vías de protección, explotación y comunicación de resultados de I+D+i
- ◆ Explorar las oportunidades laborales en I+D+i en Ingeniería Química
- ◆ Explorar aplicaciones innovadoras de reactores químicos
- ◆ Promover la integración de aspectos teóricos y prácticos del diseño de reactores químicos





Objetivos específicos

Módulo 1. Sostenibilidad y gestión de la calidad en la Industria Química

- ♦ Examinar la normativa internacional y las herramientas de gestión ambiental en la industria química
- ♦ Desarrollar conocimiento especializado sobre la huella de carbono y ambiental corporativas
- ♦ Evaluar la importancia del ciclo de vida de los productos químicos
- ♦ Especificar las garantías de calidad de productos y procesos químicos
- ♦ Presentar los sistemas de gestión integrados

Módulo 2. Seguridad Industrial en el Sector Químico

- ♦ Proporcionar una comprensión integral sobre la seguridad industrial en el sector químico
- ♦ Planificar planes de emergencia e investigaciones de accidentes en la industria química
- ♦ Fundamentar medidas de protección del medio ambiente en base a los riesgos ambientales de la industria química
- ♦ Determinar la importancia de la seguridad industrial en base a su evolución histórica
- ♦ Promover la cultura de la seguridad en el entorno industrial
- ♦ Utilizar métodos cualitativos para el análisis de riesgos en la Industria Química
- ♦ Valorar riesgos en la industria química mediante métodos cuantitativos de análisis
- ♦ Recopilar métodos y equipos de protección del trabajador
- ♦ Concretar la clasificación de productos químicos y su almacenamiento

Módulo 3. Organización y dirección de empresas en el sector químico

- ♦ Explorar y analizar las distintas herramientas para el desarrollo de habilidades directivas y de emprendimiento
- ♦ Examinar los principales convenios internacionales de la Industria Química
- ♦ Analizar estrategias de motivación y capacitación del personal en la Industria Química
- ♦ Evaluar métodos de organización del trabajo eficientes
- ♦ Concretar técnicas de trabajo en equipo efectivas en la Industria Química
- ♦ Determinar la responsabilidad social empresarial en la Industria Química
- ♦ Fomentar el emprendimiento en el sector químico



Los casos de estudios te permitirán ahondar en las Metodologías de investigación de accidentes más efectivas e integrarlo en tu desempeño profesional"

03

Dirección del curso

En aras de ofrecer una enseñanza de alto nivel, TECH ha reunido a una dirección y cuadro docente multidisciplinar con amplia experiencia en el sector de la Ingeniería Química y el abordaje de cuestiones legales sobre medio ambiente. En este sentido, el egresado tendrá la garantía de acceder a un temario avanzado, basado en las últimas evidencias científicas y en la actividad actual en el sector. Asimismo, gracias a la cercanía del profesorado podrá resolver cualquier duda que tenga en el transcurso de esta titulación universitaria.



“

Cuentas con un temario confeccionado por grandes especialistas en Ingeniería Química y en Derecho”

Dirección



Dra. Barroso Martín, Isabel

- ♦ Experta en Química Inorgánica, Cristalografía y Mineralogía
- ♦ Investigadora postdoctoral del I Plan Propio de Investigación y Transferencia de la Universidad de Málaga
- ♦ Personal Investigador en la Universidad de Málaga
- ♦ Programadora ORACLE en CMV Consultores Accenture
- ♦ Doctora en Ciencias por la Universidad de Málaga
- ♦ Máster en Química Aplicada – especialización en caracterización de materiales – por la Universidad de Málaga
- ♦ Máster en Profesorado de ESO, Bachillerato, Formación Profesional y Enseñanza de Idiomas - especialidad Física y Química. Universidad de Málaga

Profesores

Dra. Jiménez Gómez, Carmen Pilar

- ◆ Personal técnico de apoyo en los Servicios Centrales de Investigación de la Universidad de Málaga
- ◆ Auxiliar de técnico de laboratorio en Acerinox
- ◆ Técnico de laboratorio en Axaragua
- ◆ Contratada predoctoral en el departamento de Química inorgánica, cristalografía y mineralogía de la Universidad de Málaga
- ◆ Doctora en Ciencias Químicas por la Universidad de Málaga
- ◆ Ingeniera Química por la Universidad de Málaga
- ◆ Dirección de Proyecto Fin de Carrera en la licenciatura de Ingeniería Química (2016)
- ◆ Colaboradora docente en diferentes grados: Ingeniería Química, Ingeniería de la energía e Ingeniería de la organización industrial en la Universidad de Málaga

D. Barroso Martín, Santiago

- ◆ Redactor de contenido jurídico en Ingeniería e Integración Avanzada S.A / BABEL
- ◆ Administrativo Jurídico en el Ilustre Colegio de Abogados de Málaga
- ◆ Asesor en Paralegal en Garcia de la Vega Abogados
- ◆ Grado en Derecho por la Universidad de Málaga
- ◆ Máster en Asesoría Jurídica de Empresas (MAJE) por la Universidad de Málaga
- ◆ Máster Experto en Asesoría Laboral, Fiscal y Contable por Ayuda T Pyme

04

Estructura y contenido

TECH ha desarrollado este Experto Universitario basándose en la información más rigurosa y actual en torno a la Gestión de Calidad y Seguridad de Procesos Químicos Industriales. Se trata de un programa intensivo que llevará al egresado a obtener un aprendizaje avanzado sobre la sostenibilidad, la normativa que regula la gestión de calidad, así como la organización de las empresas en este sector. De esta forma, el alumnado conseguirá una enseñanza integral, que le permitirá crecer profesionalmente en la industria.





“

Extiende aún más la información de este programa gracias a la literatura científica que aporta el equipo docente experto en Ingeniería Química”


Módulo 1. Sostenibilidad y gestión de la calidad en la Industria Química

- 1.1. Sistemas de gestión ambiental
 - 1.1.1. Gestión medioambiental
 - 1.1.2. Evaluación del impacto ambiental
 - 1.1.3. Norma ISO 14001 y mejora continua
 - 1.1.4. Auditorías ambientales
- 1.2. Huella de carbono y huella ambiental
 - 1.2.1. Sostenibilidad empresarial
 - 1.2.2. Huella ambiental y de carbono corporativas
 - 1.2.3. Cálculo de la huella de carbono de una organización
 - 1.2.4. Aplicación de la huella ambiental corporativa
- 1.3. Gestión sostenible del agua en la industria
 - 1.3.1. Planificación del uso sostenible de recursos hídricos mediante modelado hidrológico
 - 1.3.2. Uso responsable del agua en los procesos químicos industriales
 - 1.3.3. Uso de Soluciones basadas en la naturaleza en la industria
- 1.4. Análisis del ciclo de vida
 - 1.4.1. Producción industrial sostenible
 - 1.4.2. Ciclo de vida de un producto. Componentes
 - 1.4.3. Fases de la metodología del análisis del ciclo de vida
 - 1.4.4. Norma ISO 14040 para el análisis del ciclo de vida de un producto
- 1.5. Sistemas de gestión de calidad
 - 1.5.1. Principios de calidad y Evolución
 - 1.5.2. Control y aseguramiento de la calidad
 - 1.5.3. Norma ISO 9001
- 1.6. Garantías de calidad del proceso
 - 1.6.1. Sistema de gestión de la calidad y sus procesos
 - 1.6.2. Pasos en el proceso de garantía de calidad
 - 1.6.3. Procesos estandarizados
- 1.7. Garantías de calidad del producto final
 - 1.7.1. Normalización
 - 1.7.2. Calibración y mantenimiento de equipos
 - 1.7.3. Homologaciones y certificaciones del producto

- 1.8. Implantación de sistemas integrados de gestión
 - 1.8.1. Sistemas integrados de gestión
 - 1.8.2. Implantación del sistema integrado de gestión
 - 1.8.3. Análisis GAP
- 1.9. Gestión del cambio en la Industria Química
 - 1.9.1. Gestión del cambio en la industria
 - 1.9.2. La industria de procesos químicos
 - 1.9.3. Planificación del cambio
- 1.10. Sostenibilidad y minimización: Gestión integral de residuos
 - 1.10.1. Minimización de residuos industriales
 - 1.10.2. Etapas en la minimización de residuos industriales
 - 1.10.3. Reciclaje y tratamiento de residuos industriales

Módulo 2. Seguridad Industrial en el Sector Químico

- 2.1. Seguridad en la Industria Química
 - 2.1.1. Seguridad en la Industria Química
 - 2.1.2. Siniestralidad en la Industria Química
 - 2.1.3. Normativas internacionales de seguridad en la Industria Química
 - 2.1.4. Cultura de la seguridad en la industria
- 2.2. Prevención de riesgos en las plantas de procesos
 - 2.2.1. Diseño de seguridad inherente para minimizar riesgos
 - 2.2.2. Uso de barreras de seguridad y sistemas de control
 - 2.2.3. Mantenimiento de sistemas de seguridad en el ciclo de vida de la planta química
- 2.3. Métodos estructurados de identificación de peligros
 - 2.3.1. Análisis HAZOP de peligros y operabilidad
 - 2.3.2. Análisis LOPA de riesgos y operabilidad con capas de protección
 - 2.3.3. Comparación y combinación de métodos estructurados
- 2.4. Métodos cuantitativos de análisis de peligros
 - 2.4.1. Árboles de sucesos
 - 2.4.2. Árboles de fallos
 - 2.4.3. Análisis de consecuencias y estimación de riesgos

- 
- 2.5. Seguridad del trabajador en la Industria Química
 - 2.5.1. Seguridad en el lugar de trabajo
 - 2.5.2. Medidas de Protección en la Manipulación de Productos Químicos
 - 2.5.3. Capacitación y entrenamiento en seguridad del trabajador
 - 2.6. Utilización de productos químicos
 - 2.6.1. Incompatibilidades en el Almacenamiento de productos químicos
 - 2.6.2. Manipulación de sustancias químicas
 - 2.6.3. Seguridad en la utilización de Productos Químicos Peligrosos
 - 2.7. Estrategias de emergencia
 - 2.7.1. Planificación integral de emergencias en la Industria Química
 - 2.7.2. Desarrollo de escenarios de emergencia
 - 2.7.3. Desarrollo de simulacros de planes de emergencia
 - 2.7.4. Gestión de crisis y continuidad
 - 2.8. Riesgos ambientales en la Industria Química
 - 2.8.1. Fuentes de Contaminación atmosférica y mecanismos de dispersión de contaminantes atmosféricos
 - 2.8.2. Fuentes de Contaminación de suelos y su impacto en la biodiversidad
 - 2.8.3. Fuentes de Contaminación de recursos hídricos y su impacto en su disponibilidad
 - 2.9. Medidas de protección al medio ambiente
 - 2.9.1. Control de la contaminación atmosférica
 - 2.9.2. Control de la contaminación de suelos
 - 2.9.3. Control de la contaminación de recursos hídricos
 - 2.10. Investigación de accidentes
 - 2.10.1. Metodologías de investigación de accidentes
 - 2.10.2. Etapas en la investigación de accidentes
 - 2.10.3. Análisis de errores humanos y organizacionales
 - 2.10.4. Comunicación y mejora continua

Módulo 3. Organización y dirección de empresas en el sector químico

- 3.1. Gestión de RRHH en el sector químico
 - 3.1.1. Recursos Humanos
 - 3.1.1.1. Formación y motivación del Equipo Humano en el sector químico
 - 3.1.2. Análisis de puestos: organización de los grupos
 - 3.1.3. Nóminas e incentivos
- 3.2. Organización del trabajo en el sector químico
 - 3.2.1. Planificación del trabajo: Teoría organizativa de Taylor
 - 3.2.2. Reclutamiento de personal en el sector químico
 - 3.2.3. Organización de equipos de trabajo
 - 3.2.4. Técnicas de trabajo en equipo
- 3.3. Organización de la empresa
 - 3.3.1. Elementos en la organización de la empresa
 - 3.3.2. Estructura organizativa en la industria química
 - 3.3.3. Divisiones del trabajo
- 3.4. Dirección y organización de la producción química
 - 3.4.1. Decisiones estratégicas en la producción química
 - 3.4.2. Planificación de la producción
 - 3.4.3. Teoría de las limitaciones
 - 3.4.4. Programación a corto plazo
- 3.5. Dirección financiera de la empresa
 - 3.5.1. Planificación financiera
 - 3.5.2. Métodos de valoración de empresas
 - 3.5.3. La inversión: Métodos estáticos y dinámicos de inversión
- 3.6. Desarrollo de habilidades directivas
 - 3.6.1. Solución creativa de problemas
 - 3.6.2. Gestión de conflictos en la empresa
 - 3.6.3. Facultamiento y delegación: estructura piramidal
 - 3.6.4. Formación de equipos efectivos



- 3.7. Plan de empresa
 - 3.7.1. Plan jurídico-fiscal
 - 3.7.2. Plan de operaciones
 - 3.7.3. Plan de Marketing
 - 3.7.4. Plan económico-financiero
- 3.8. Responsabilidad social empresarial y corporativa
 - 3.8.1. Gobernanza en la RSE y RSC
 - 3.8.2. Criterios para el análisis de la RSC en la industria química
 - 3.8.3. Implicaciones de la RSE y RSC
- 3.9. Convenios internacionales en el sector químico
 - 3.9.1. Convenio de Rotterdam sobre la exportación e importación de productos químicos peligrosos
 - 3.9.2. Convención sobre las armas químicas
 - 3.9.3. Convenio de Estocolmo sobre contaminantes orgánicos persistentes
 - 3.9.4. Acuerdo internacional estratégico para la gestión de productos químicos
- 3.10. Controversias éticas en la industria química
 - 3.10.1. Desafíos medioambientales
 - 3.10.2. Distribución y uso de los recursos naturales
 - 3.10.3. Implicaciones de la ética negativa

“

Profundiza desde tu ordenador con conexión a internet y en cualquier momento en los avances más recientes sobre la gestión integral de residuos”

05

Metodología

Este programa de capacitación ofrece una forma diferente de aprender. Nuestra metodología se desarrolla a través de un modo de aprendizaje de forma cíclica: **el Relearning**.

Este sistema de enseñanza es utilizado, por ejemplo, en las facultades de medicina más prestigiosas del mundo y se ha considerado uno de los más eficaces por publicaciones de gran relevancia como el **New England Journal of Medicine**.



“

Descubre el Relearning, un sistema que abandona el aprendizaje lineal convencional para llevarte a través de sistemas cíclicos de enseñanza: una forma de aprender que ha demostrado su enorme eficacia, especialmente en las materias que requieren memorización”

Estudio de Caso para contextualizar todo el contenido

Nuestro programa ofrece un método revolucionario de desarrollo de habilidades y conocimientos. Nuestro objetivo es afianzar competencias en un contexto cambiante, competitivo y de alta exigencia.

“

Con TECH podrás experimentar una forma de aprender que está moviendo los cimientos de las universidades tradicionales de todo el mundo”



Accederás a un sistema de aprendizaje basado en la reiteración, con una enseñanza natural y progresiva a lo largo de todo el temario.



El alumno aprenderá, mediante actividades colaborativas y casos reales, la resolución de situaciones complejas en entornos empresariales reales.

Un método de aprendizaje innovador y diferente

El presente programa de TECH es una enseñanza intensiva, creada desde 0, que propone los retos y decisiones más exigentes en este campo, ya sea en el ámbito nacional o internacional. Gracias a esta metodología se impulsa el crecimiento personal y profesional, dando un paso decisivo para conseguir el éxito. El método del caso, técnica que sienta las bases de este contenido, garantiza que se sigue la realidad económica, social y profesional más vigente.

“ *Nuestro programa te prepara para afrontar nuevos retos en entornos inciertos y lograr el éxito en tu carrera*”

El método del caso ha sido el sistema de aprendizaje más utilizado por las mejores facultades del mundo. Desarrollado en 1912 para que los estudiantes de Derecho no solo aprendiesen las leyes a base de contenidos teóricos, el método del caso consistió en presentarles situaciones complejas reales para que tomaran decisiones y emitieran juicios de valor fundamentados sobre cómo resolverlas. En 1924 se estableció como método estándar de enseñanza en Harvard.

Ante una determinada situación, ¿qué debería hacer un profesional? Esta es la pregunta a la que te enfrentamos en el método del caso, un método de aprendizaje orientado a la acción.

A lo largo del programa, los estudiantes se enfrentarán a múltiples casos reales. Deberán integrar todos sus conocimientos, investigar, argumentar y defender sus ideas y decisiones.

Relearning Methodology

TECH aúna de forma eficaz la metodología del Estudio de Caso con un sistema de aprendizaje 100% online basado en la reiteración, que combina 8 elementos didácticos diferentes en cada lección.

Potenciamos el Estudio de Caso con el mejor método de enseñanza 100% online: el *Relearning*.

En 2019 obtuvimos los mejores resultados de aprendizaje de todas las universidades online en español en el mundo.

En TECH se aprende con una metodología vanguardista concebida para capacitar a los directivos del futuro. Este método, a la vanguardia pedagógica mundial, se denomina *Relearning*.

Nuestra universidad es la única en habla hispana licenciada para emplear este exitoso método. En 2019, conseguimos mejorar los niveles de satisfacción global de nuestros alumnos (calidad docente, calidad de los materiales, estructura del curso, objetivos...) con respecto a los indicadores de la mejor universidad online en español.



En nuestro programa, el aprendizaje no es un proceso lineal, sino que sucede en espiral (aprender, desaprender, olvidar y reaprender). Por eso, se combinan cada uno de estos elementos de forma concéntrica. Con esta metodología se han capacitado más de 650.000 graduados universitarios con un éxito sin precedentes en ámbitos tan distintos como la bioquímica, la genética, la cirugía, el derecho internacional, las habilidades directivas, las ciencias del deporte, la filosofía, el derecho, la ingeniería, el periodismo, la historia o los mercados e instrumentos financieros. Todo ello en un entorno de alta exigencia, con un alumnado universitario de un perfil socioeconómico alto y una media de edad de 43,5 años.

El Relearning te permitirá aprender con menos esfuerzo y más rendimiento, implicándote más en tu capacitación, desarrollando el espíritu crítico, la defensa de argumentos y el contraste de opiniones: una ecuación directa al éxito.

A partir de la última evidencia científica en el ámbito de la neurociencia, no solo sabemos organizar la información, las ideas, las imágenes y los recuerdos, sino que sabemos que el lugar y el contexto donde hemos aprendido algo es fundamental para que seamos capaces de recordarlo y almacenarlo en el hipocampo, para retenerlo en nuestra memoria a largo plazo.

De esta manera, y en lo que se denomina Neurocognitive context-dependent e-learning, los diferentes elementos de nuestro programa están conectados con el contexto donde el participante desarrolla su práctica profesional.



Este programa ofrece los mejores materiales educativos, preparados a conciencia para los profesionales:



Material de estudio

Todos los contenidos didácticos son creados por los especialistas que van a impartir el curso, específicamente para él, de manera que el desarrollo didáctico sea realmente específico y concreto.

Estos contenidos son aplicados después al formato audiovisual, para crear el método de trabajo online de TECH. Todo ello, con las técnicas más novedosas que ofrecen piezas de gran calidad en todos y cada uno los materiales que se ponen a disposición del alumno.



Clases magistrales

Existe evidencia científica sobre la utilidad de la observación de terceros expertos.

El denominado Learning from an Expert afianza el conocimiento y el recuerdo, y genera seguridad en las futuras decisiones difíciles.



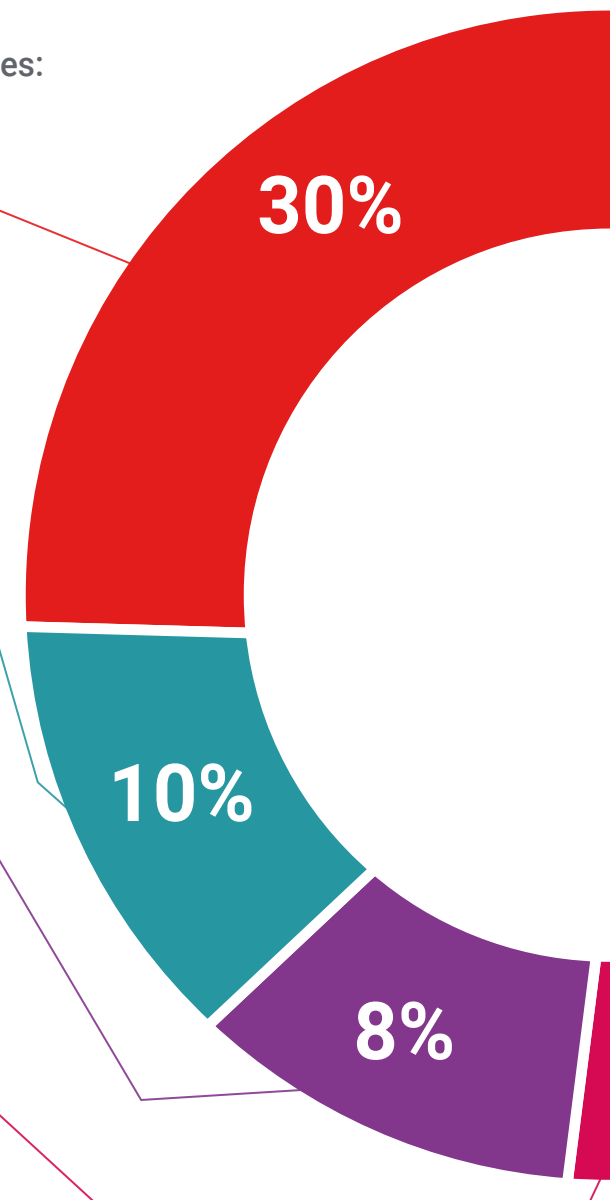
Prácticas de habilidades y competencias

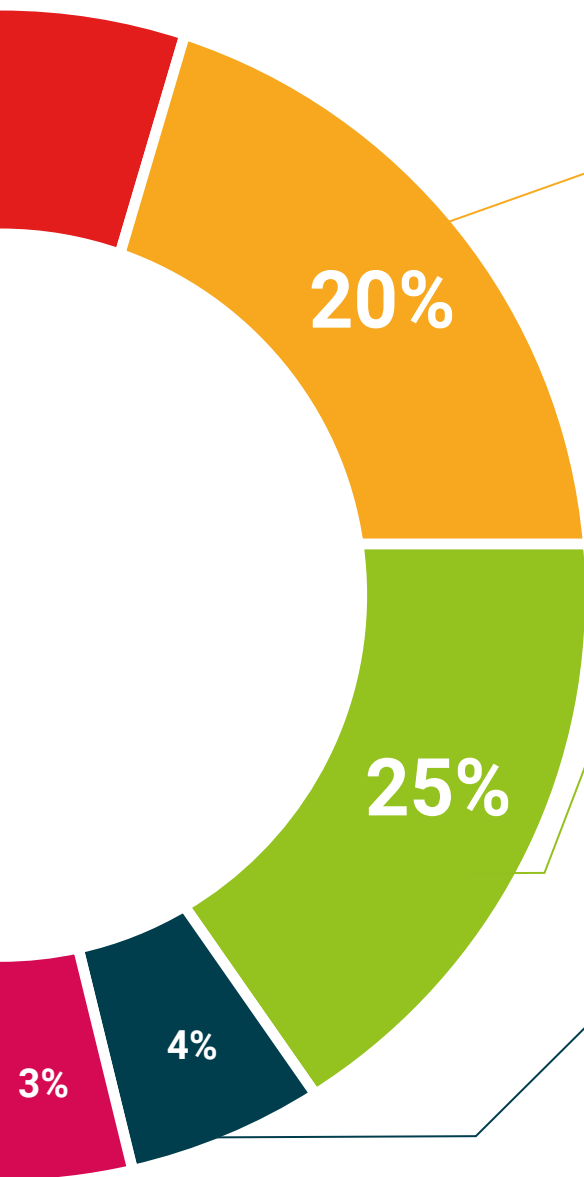
Realizarán actividades de desarrollo de competencias y habilidades específicas en cada área temática. Prácticas y dinámicas para adquirir y desarrollar las destrezas y habilidades que un especialista precisa desarrollar en el marco de la globalización que vivimos.



Lecturas complementarias

Artículos recientes, documentos de consenso y guías internacionales, entre otros. En la biblioteca virtual de TECH el estudiante tendrá acceso a todo lo que necesita para completar su capacitación.





Case studies

Completarán una selección de los mejores casos de estudio elegidos expresamente para esta titulación. Casos presentados, analizados y tutorizados por los mejores especialistas del panorama internacional.



Resúmenes interactivos

El equipo de TECH presenta los contenidos de manera atractiva y dinámica en píldoras multimedia que incluyen audios, vídeos, imágenes, esquemas y mapas conceptuales con el fin de afianzar el conocimiento.

Este exclusivo sistema educativo para la presentación de contenidos multimedia fue premiado por Microsoft como "Caso de éxito en Europa".



Testing & Retesting

Se evalúan y reevalúan periódicamente los conocimientos del alumno a lo largo del programa, mediante actividades y ejercicios evaluativos y autoevaluativos para que, de esta manera, el estudiante compruebe cómo va consiguiendo sus metas.



06

Titulación

El Experto Universitario en Gestión de Calidad y Seguridad de Procesos Químicos Industriales garantiza, además de la capacitación más rigurosa y actualizada, el acceso a dos diplomas de Experto Universitario, uno expedido por TECH Global University y otro expedido por la Universidad Privada Peruano Alemana.



“

Supera con éxito este programa y recibe tu titulación universitaria sin desplazamientos ni farragosos trámites”

El programa del **Experto Universitario en Gestión de Calidad y Seguridad de Procesos Químicos Industriales** es el más completo del panorama académico actual. A su egreso, el estudiante recibirá un diploma universitario emitido por TECH Global University, y otro por la Universidad Privada Peruano Alemana.

Estos títulos de formación permanente y actualización profesional de TECH Global University y Universidad Privada Peruano Alemana garantizan la adquisición de competencias en el área de conocimiento, otorgando un alto valor curricular al estudiante que supere las evaluaciones y acredite el programa tras cursarlo en su totalidad.

Este doble reconocimiento, de dos destacadas instituciones universitarias, suponen una doble recompensa a una formación integral y de calidad, asegurando que el estudiante obtenga una certificación reconocida tanto a nivel nacional como internacional. Este mérito académico le posicionará como un profesional altamente capacitado y preparado para enfrentar los retos y demandas en su área profesional..

Título: **Experto Universitario en Gestión de Calidad y Seguridad de Procesos Químicos Industriales**

Modalidad: **online**

Duración: **6 meses**

Acreditación: **18 ECTS**



*Apostilla de La Haya. En caso de que el alumno solicite que su título en papel recabe la Apostilla de La Haya, TECH Universidad Privada Peruano Alemana realizará las gestiones oportunas para su obtención, con un coste adicional.



Experto Universitario

Gestión de Calidad
y Seguridad de Procesos
Químicos Industriales

- » Modalidad: online
- » Duración: 6 meses
- » Titulación: TECH Universidad Privada Peruano Alemana
- » Acreditación: 18 ECTS
- » Horario: a tu ritmo
- » Exámenes: online

Experto Universitario

Gestión de Calidad y Seguridad
de Procesos Químicos Industriales

