

Experto Universitario Gestión de Almacenes



Experto Universitario Gestión de Almacenes

- » Modalidad: online
- » Duración: 6 meses
- » Titulación: TECH Global University
- » Acreditación: 18 ECTS
- » Horario: a tu ritmo
- » Exámenes: online

Acceso web: www.techtitute.com/ingenieria/experto-universitario/experto-gestion-almacenes

Índice

01

Presentación

pág. 4

02

Objetivos

pág. 8

03

Dirección del curso

pág. 12

04

Estructura y contenido

pág. 16

05

Metodología

pág. 22

06

Titulación

pág. 30

01

Presentación

En el funcionamiento óptimo de los procesos productivos dentro de una empresa influye de forma transversal la gestión de almacenes, misma que se hace necesaria y obligatoria para desarrollar negocios rentables en un entorno competitivo y moderno. Considerar los sistemas de producción, aprovisionamiento, la planificación de la fabricación, así como las estrategias a implementar, es parte del día a día del profesional del sector industrial más demandado en el mercado laboral. Es por eso que se ha desarrollado un programa exclusivo para la enseñanza de todos los preceptos en este tema, de forma 100% online y con la metodología más innovadora del entorno universitario actual: el *Relearning*.





“

Este programa te permitirá controlar y organizar las operaciones de almacén, transporte, distribución y servicio al cliente. Conviértete en experto en 6 meses”

La gestión de almacenes es un procedimiento integrado en la logística global de la empresa y que tiene que ver con la recepción, almacenamiento y movimiento dentro de la empresa y el lugar destinado para el resguardo de todos los materiales necesarios para la producción, así como del producto terminado, hasta llegar al consumidor o usuario final.

Al realizarse de forma eficiente, esta gestión de almacenes optimiza todo el proceso de producción y logística funcional, destacando el aprovisionamiento, almacenaje y el reparto de producto, siendo así una de las actividades primordiales para la actividad empresarial. La finalidad única reside en asegurar el abastecimiento continuo y adecuado de las materias primas, además de los medios de producción necesarios para garantizar los servicios de manera constante y equilibrada.

La gestión de almacenes se encuentra a caballo entre la gestión de existencias, el proceso de gestión de pedidos y la distribución. Encuentra la automatización como uno de sus mayores aliados para evitar errores humanos y maximizar el aprovechamiento de los recursos. Para ello, este programa de capacitación dota al alumno de todos los conocimientos en cuanto a las técnicas, metodologías y herramientas más implementadas en el entorno productivo moderno y eficiente.

Serán 3 módulos de estudio donde el profesional podrá especializarse en las herramientas más innovadoras utilizadas en el contexto industrial actual, obteniendo el éxito en su desempeño laboral actual y abriéndose paso hacia un futuro prometedor. Todo, a través de la metodología más vanguardista del entorno universitario online actual, impulsada por TECH; un total de 540 horas de aprendizaje basado en el *Relearning*, con variedad de recursos multimedia y formatos de contenido teórico y práctico, disponibles desde el primer día para facilitar y dinamizar el proceso de aprendizaje.

Adicionalmente, el egresado tendrá acceso a un conjunto exclusivo de *Masterclasses* complementarias, desarrolladas por un afamado experto internacional en Cadena de Suministro, Logística y Gestión de Proyectos.

Este **Experto Universitario en Gestión de Almacenes** contiene el programa educativo más completo y actualizado del mercado. Sus características más destacadas son:

- ♦ El desarrollo de casos prácticos presentados por expertos en Ingeniería Industrial
- ♦ Los contenidos gráficos, esquemáticos y eminentemente prácticos con los que está concebido recogen una información científica y práctica sobre aquellas disciplinas indispensables para el ejercicio profesional
- ♦ Los ejercicios prácticos donde realizar el proceso de autoevaluación para mejorar el aprendizaje
- ♦ Su especial hincapié en metodologías innovadoras
- ♦ Las lecciones teóricas, preguntas al experto, foros de discusión de temas controvertidos y trabajos de reflexión individual
- ♦ La disponibilidad de acceso a los contenidos desde cualquier dispositivo fijo o portátil con conexión a internet



¡Mantente al día con TECH! Disfruta de las Masterclasses adicionales disponibles, impartidas por un destacado experto internacional en Cadena de Suministro, Logística y Gestión de Proyectos”

“ *Ser un profesional capaz de desarrollar soluciones innovadoras en materia de gestión y aprovisionamiento de almacenes es un perfil muy solicitado en el entorno industrial actual y futuro. Matricúlate ahora y destaca”*

El programa incluye en su cuadro docente a profesionales del sector que vierten en esta capacitación la experiencia de su trabajo, además de reconocidos especialistas de sociedades de referencia y universidades de prestigio.

Su contenido multimedia, elaborado con la última tecnología educativa, permitirá al profesional un aprendizaje situado y contextual, es decir, un entorno simulado que proporcionará una capacitación inmersiva programada para entrenarse ante situaciones reales.

El diseño de este programa se centra en el Aprendizaje Basado en Problemas, mediante el cual el profesional deberá tratar de resolver las distintas situaciones de práctica profesional que se le planteen a lo largo del curso académico. Para ello, contará con la ayuda de un novedoso sistema de vídeo interactivo realizado por reconocidos expertos.

Domina las técnicas modernas de gestión de stocks, así como todo sobre la seguridad y la prevención en el almacén, con este programa.

Contarás con todo el contenido desde el primer día. Disponible 100% online desde tu dispositivo favorito.



02

Objetivos

Que el profesional aprenda a controlar y organizar las operaciones de almacén transporte, distribución y servicio al cliente es parte de los objetivos planteados dentro de este programa de actualización, que, además, busca introducir al alumno en la logística industrial y la problemática de la Gestión de Almacenes, para que sepa de forma práctica aplicar las técnicas de cálculo de stocks y lotes económicos. Combinando para ello, múltiples recursos de enseñanza con la más avanzada tecnología y metodología de estudio, y con el contenido más exclusivo del entorno universitario online actual.



“

Ser un profesional experto en gestión de almacenes te abrirá paso a innumerables oportunidades en los competitivos entornos industriales”



Objetivos generales

- ◆ Comprender los elementos que componen el sistema de dirección, de la cultura empresarial y del poder organizativo
- ◆ Desarrollar de forma innovadora y creativa estrategias de sistemas de producción según los conocimientos adquiridos de mecánica, materiales y fabricación
- ◆ Analizar la importancia de la planificación de la producción como herramienta clave para la rentabilidad de la empresa
- ◆ Identificar estrategias adecuadas para planificar la gestión logística y la distribución de acuerdo a las necesidades demandadas
- ◆ Considerar la digitalización dentro de los procesos de cambio en la industria
- ◆ Profundizar en las operaciones de almacén, transporte, distribución y servicio al cliente
- ◆ Conocer la logística industrial y la problemática de la gestión de almacenes para proyectar correctamente los sistemas de mantenimiento necesarios en una industria determinada
- ◆ Ahondar en la normativa vigente para desarrollar un correcto sistema de gestión de la prevención en la organización
- ◆ Profundizar en la importancia de la correcta gestión de personas para el desarrollo eficiente de los procesos dentro de una empresa





Objetivos específicos

Módulo 1. Sistemas de Producción, Aprovisionamiento y Almacenes

- ◆ Identificar los aspectos fundamentales de los modelos y las estrategias de los sistemas de producción
- ◆ Aplicar de forma innovadora y creativa los conocimientos adquiridos de mecánica, materiales y fabricación
- ◆ Identificar las fases y operaciones de los procesos de fabricación
- ◆ Considerar cálculos y medidas para la implantación de productos y de instalaciones
- ◆ Evaluar la infraestructura industrial (instalaciones y equipos) para asegurar condiciones de uso óptimas
- ◆ Comprender el diseño de proyectos de implantación de productos y de instalaciones
- ◆ Utilizar equipos multidisciplinares e internacionales
- ◆ Identificar y diseñar los tipos y planes de mantenimiento

Módulo 2. Operaciones: planificación, fabricación y almacenes

- ◆ Implementar técnicas para desarrollar la interacción entre tienda y logística
- ◆ Gestionar el catálogo de productos, las compras y aprovisionamientos necesarios
- ◆ Controlar y organizar las operaciones de almacén, transporte, distribución y servicio al cliente
- ◆ Implementar herramientas para el control logístico y económico de las operaciones

Módulo 3. Gestión de almacenes

- ◆ Introducir al alumno en la logística industrial y la problemática de la gestión de almacenes
- ◆ Dotar al alumno de forma práctica en las técnicas de cálculo de stocks y lotes económicos
- ◆ Describir los sistemas de mantenimiento y almacenaje que se utilizan fundamentalmente en el entorno del profesional
- ◆ Adquirir la capacidad para proyectar correctamente un almacén y determinar los sistemas de mantenimiento necesarios en una industria determinada

“ Con este programa serás capaz de implementar estrategias eficientes para la gestión de un almacén y determinar los sistemas de mantenimiento necesarios en una industria específica. Matricúlate ahora”

03

Dirección del curso

Los docentes detrás de este Experto Universitario son profesionales altamente capacitados y con una vasta experiencia en el campo de la logística y la gestión de inventarios. De hecho, su dedicación hacia el aprendizaje y desarrollo de los egresados es evidente en su enfoque pedagógico, que combina la teoría con ejemplos prácticos del mundo real. Además, estos mentores no solo transmiten conocimientos técnicos, sino que también fomentan habilidades como el pensamiento crítico, la resolución de problemas y la toma de decisiones estratégicas.





“

Los docentes, con una sólida trayectoria profesional, han trabajado en diversas industrias donde la optimización del almacenamiento y la cadena de suministro son cruciales”

Director Invitado Internacional

Edern Lalanne es un ejecutivo internacional altamente experimentado en las áreas de **Cadena de Suministro, Adquisiciones y Gestión de Proyectos**. Así, como **Director de Cadena de Suministro** en **Holcim UK (Aggregate Industries)** en Londres, ha supervisado un presupuesto de 1.6 mil millones de dólares y ha gestionado un equipo de 250 personas. Bajo su liderazgo, la empresa ha logrado significativos beneficios en **ahorro de costos**, mitigando la **presión inflacionaria** y mejorando la **rentabilidad general**.

Asimismo, ha ocupado otros altos cargos, como **Jefe de Logística para Europa, Medio Oriente y África** en **Holcim, Dubái**. En esta función, ha gestionado **operaciones logísticas** con un presupuesto de 2 mil millones de dólares, implementando **proyectos estratégicos de logística, optimización de la red y reducción de CO2**. De hecho, su enfoque en la **eficiencia operativa** y la **transformación digital** ha permitido a **Holcim** superar los estándares de la industria y lograr importantes **ahorros de costos**.

Su carrera profesional también ha incluido un rol como **Jefe de Cadena de Suministro** en **IFFCO Group**, donde ha liderado a un equipo de 620 empleados y ha gestionado una amplia **red de distribución** en **Emiratos Árabes Unidos**. Igualmente, ha implementado **soluciones integrales** para la **cadena de suministro**, que han mejorado la **disponibilidad de stock**, el **servicio al cliente** y la **reducción de costos operativos**. No cabe duda de que su capacidad para **liderar** equipos y gestionar complejas **operaciones logísticas** ha sido una constante a lo largo de su carrera, desde sus trabajos en **Altadis** y **Geodis**, hasta su tiempo en **M.H. Alshaya Co.**, donde ha manejado grandes **centros de distribución** y ha optimizado operaciones para múltiples **marcas globales**.

Con una sólida capacitación en **Ingeniería Logística** y una vasta experiencia en **gestión de proyectos internacionales**, Edern Lalanne ha destacado por su capacidad para impulsar el **crecimiento empresarial** y mejorar la **competitividad** a través de una gestión eficiente y estratégica de la **cadena de suministro**.



D. Lalanne, Edern

- ♦ Director de Cadena de Suministro en Aggregate Industries, Holcim Group, Londres, Reino Unido
- ♦ Jefe de Logística para Europa, Medio Oriente y África en Holcim, Dubái, EAU
- ♦ Jefe de Cadena de Suministro en IFFCO Group, Dubái, EAU
- ♦ Gerente de Operaciones de Distribución en M.H. Alshaya Co., Dubái, EAU
- ♦ Director de Logística en Geodis, Casablanca, Marruecos
- ♦ Gerente Sénior de Proyectos en Geodis, París, Francia
- ♦ Responsable de Ingeniería Logística en Altadis, París, Francia
- ♦ Ingeniero de Logística en Altadis, París, Francia
- ♦ Máster en Administración de Empresas por la Escuela Universitaria de Gestión (IGR-IAE Rennes)
- ♦ Máster en CRET-LOG, Logística y Gestión de la Cadena de Suministro por la Universidad de Aix-Marsella
- ♦ Curso en Diseño y Optimización de la Cadena de Suministro Global por Educación Ejecutiva EPFL
- ♦ Curso en Calificaciones de Liderazgo y Gestión por el Instituto de Liderazgo y Gestión (Reino Unido)
- ♦ Diplomado de Educación Superior en Administración de Empresas por el Instituto Universitario de Tecnología de la Universidad de Rennes I



Gracias a TECH podrás aprender con los mejores profesionales del mundo”

04

Estructura y contenido

Este programa de actualización ha sido estructurado en 3 módulos con contenido dirigido a los profesionales del sector industrial que desean especializarse en la gestión de almacenes, teniendo en consideración los sistemas de producción y aprovisionamiento, así como las operaciones y logística, que les ayudarán a alcanzar el éxito en entornos competitivos actuales y futuros. La variedad de recursos multimedia y el contenido en diversos formatos les permitirán adquirir de forma completamente en línea, dinámica y eficiente, los conocimientos especializados.

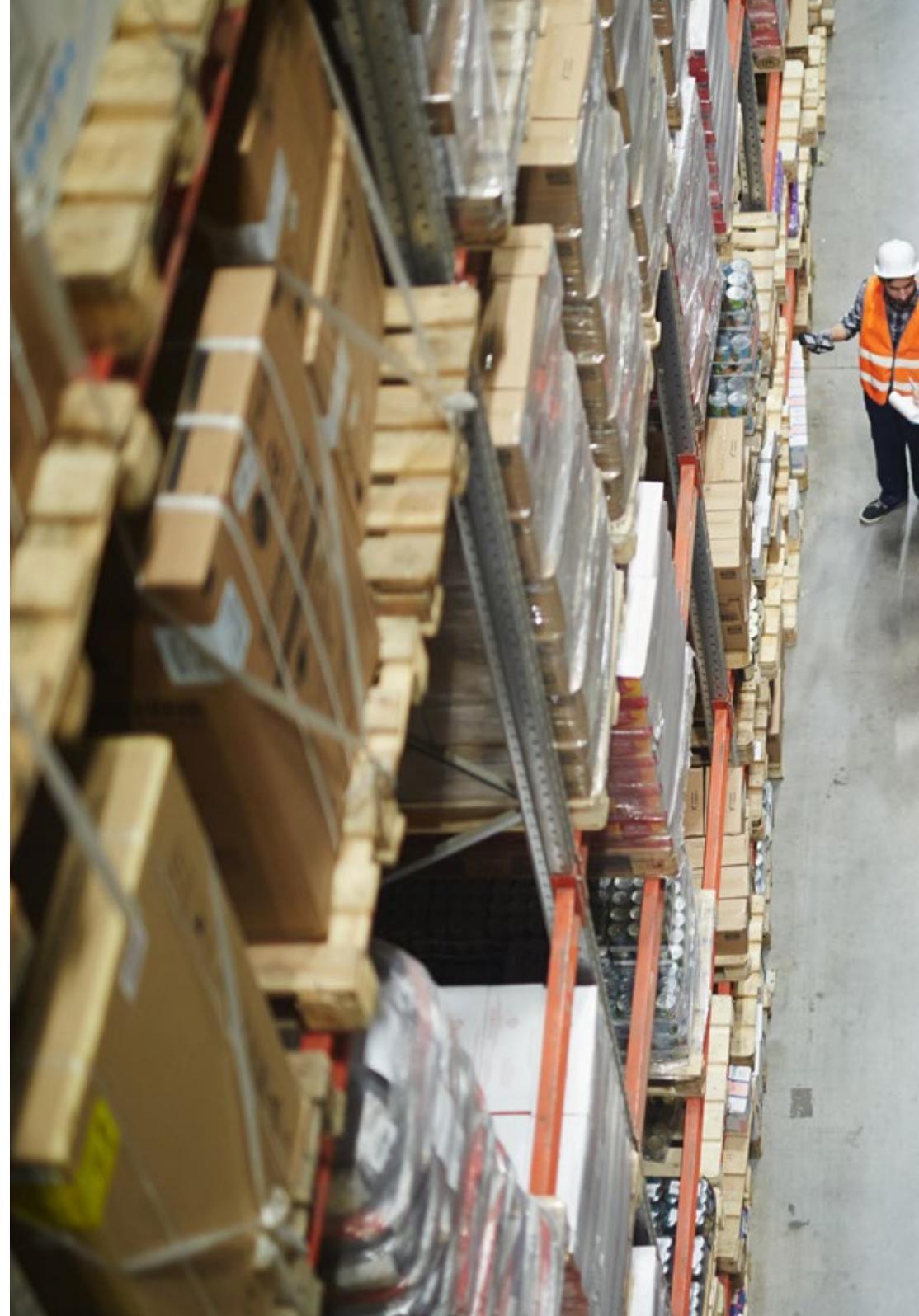


“

TECH implementa el Relearning como metodología de estudio 100% online. Esto facilita el aprendizaje y brinda flexibilidad en el proceso de estudio”

Módulo 1. Sistemas de producción, aprovisionamiento y almacenes

- 1.1. Estructura y tipos de producción
 - 1.1.1. Sistema y estrategias de producción
 - 1.1.2. Sistema de gestión de inventario
 - 1.1.3. Indicadores de producción
- 1.2. Estructura, tipos y canales de venta
 - 1.2.1. Estructura de ventas: organización, canales y sector
 - 1.2.2. Estructura de ventas: oficinas y grupos de ventas
 - 1.2.3. Determinación de una estructura de ventas
- 1.3. Estructura y tipos de aprovisionamiento
 - 1.3.1. Función del aprovisionamiento
 - 1.3.2. Gestión de aprovisionamiento
 - 1.3.3. Proceso de decisión de la compra
- 1.4. Diseño de plantas de producción
 - 1.4.1. Arquitectura industrial y distribución en planta
 - 1.4.2. Tipos básicos de la distribución en planta
 - 1.4.3. Características para una distribución en planta adecuada
- 1.5. Diseño de almacenes
 - 1.5.1. Diseño avanzado de almacenes
 - 1.5.2. Recoger y clasificar
 - 1.5.3. Control de flujo de materiales
- 1.6. Diseño de procesos
 - 1.6.1. Definición del diseño de procesos
 - 1.6.2. Principios del diseño de procesos
 - 1.6.3. Modelado de procesos
- 1.7. Asignación de recursos
 - 1.7.1. Introducción a la asignación de recursos
 - 1.7.2. Gestión de proyectos
 - 1.7.3. Distribución de recursos





- 1.8. Control de las operaciones industriales
 - 1.8.1. Control de procesos y sus características
 - 1.8.2. Ejemplos de procesos industriales
 - 1.8.3. Controles industriales
- 1.9. Control de las operaciones de almacén
 - 1.9.1. Operaciones de almacén
 - 1.9.2. Control de inventario y sistemas de ubicación
 - 1.9.3. Técnicas de gestión de almacenamiento
- 1.10. Operaciones de mantenimiento
 - 1.10.1. Mantenimiento industrial y tipología
 - 1.10.2. Planificación del mantenimiento
 - 1.10.3. Gestión de mantenimiento asistido por ordenador

Módulo 2. Operaciones: planificación, fabricación y almacenes

- 2.1. Previsión de la demanda
 - 2.1.1. Sistema de Planificación y Control de Producción
 - 2.1.2. Demanda y tipos de demanda
 - 2.1.3. Previsión de la demanda y metodología
- 2.2. Planificación de recursos y de fabricación. Capacidad
 - 2.2.1. Planificación agregada de producción
 - 2.2.2. Sistema de planificación maestra de producción
 - 2.2.3. Sistema de planificación aproximada de capacidad
- 2.3. Secuenciación
 - 2.3.1. Planificación de requerimientos de materiales
 - 2.3.2. Planificación de requerimientos de capacidad
 - 2.3.3. Planificación de Recursos de Fabricación (MRPII)
- 2.4. Preparación de fabricación
 - 2.4.1. Sistema de lanzamiento y control de actividades de producción
 - 2.4.2. Programación de la producción
 - 2.4.3. Secuenciación. Control de producción

- 2.5. Control del mantenimiento
 - 2.5.1. Control de mantenimiento
 - 2.5.2. Ciclo de control de mantenimiento
 - 2.5.3. Diseño de un plan de mantenimiento
- 2.6. Lean Warehouse
 - 2.6.1. Introducción al *Lean Manufacturing*
 - 2.6.2. Estructura del sistema *Lean*
 - 2.6.3. Técnicas *Lean*
- 2.7. Diseño y gestión de almacenes
 - 2.7.1. Diseño avanzado de almacenes
 - 2.7.2. *Picking* y *Sorting*
 - 2.7.3. Control de flujo de materiales
- 2.8. Costes en fabricación
 - 2.8.1. Costes de producción
 - 2.8.2. Otros costes generales de fabricación
 - 2.8.3. Sistemas de costes
- 2.9. Costes en almacenes
 - 2.9.1. Introducción a los costes de almacenaje
 - 2.9.2. Clasificación de costes de almacenaje
 - 2.9.3. Valoración de los inventarios
- 2.10. Sistemas de información en planificación y fabricación
 - 2.10.1. Sistemas de información generales
 - 2.10.2. Sistemas de información en planificación y fabricación
 - 2.10.3. Operaciones de mercado
- 2.11. Sistemas de información en almacenes
 - 2.11.1. Sistemas de información en almacenes
 - 2.11.2. Tecnologías de la información en almacenes
 - 2.11.3. Opciones de mercado



Módulo 3. Gestión de Almacenes

- 3.1. Introducción a la logística industrial
 - 3.1.1. Conceptos previos
 - 3.1.2. Evolución del concepto de logística
 - 3.1.3. El sistema logístico de la empresa
 - 3.1.4. Conceptos avanzados y nuevas tendencias en logística
- 3.2. El inventario de materiales
 - 3.2.1. Conceptos básicos
 - 3.2.2. Funciones básicas del inventario
 - 3.2.3. Tipos de inventarios
 - 3.2.4. Costes relacionados con el inventario
 - 3.2.5. Clasificación ABC
- 3.3. Aprovisionamiento y gestión de inventarios
 - 3.3.1. La función de provisionamiento
 - 3.3.2. Selección y evaluación de proveedores
 - 3.3.3. El lote económico
 - 3.3.4. Stock base y stock de seguridad
 - 3.3.5. Sistemas de reposición de stocks
 - 3.3.6. Gestión de inventarios
- 3.4. Técnicas modernas de gestión de stocks
 - 3.4.1. Conceptos básicos
 - 3.4.2. Planificación de las Necesidades de Materiales (MRP)
 - 3.4.3. Filosofía Just In Time (JIT)
 - 3.4.4. Tecnología de la Producción Optimizada (OPT)
 - 3.4.5. Comparación MRP/JIT/OPT
- 3.5. Logística de almacenes I
 - 3.5.1. Introducción al almacenaje
 - 3.5.2. Clases de almacenes
 - 3.5.3. Distribución en planta del almacén
 - 3.5.4. Unidades de carga y paletización
- 3.6. Logística de almacenes II
 - 3.6.1. Sistemas de almacenaje
 - 3.6.2. Equipos de mantenimiento
 - 3.6.3. Elementos de diseño de almacenes
 - 3.6.4. Metodología del proyecto
- 3.7. Mantenimiento industrial
 - 3.7.1. Introducción a la mantenimiento industrial
 - 3.7.2. Sistemas de mantenimiento en producción
- 3.8. Transporte y distribución física
 - 3.8.1. La función del transporte
 - 3.8.2. Modos de transporte
 - 3.8.3. Administración de la flota de vehículos
 - 3.8.4. Planificación de rutas de reparto
 - 3.8.5. Utilización eficiente de flotas de vehículos
- 3.9. Integración de actividades logísticas
 - 3.9.1. Evolución de la cadena de producción
 - 3.9.2. Circuitos y flujos logísticos
 - 3.9.3. Soluciones logísticas
- 3.10. La seguridad y la prevención en el almacén
 - 3.10.1. Seguridad en el almacén
 - 3.10.2. Evaluación de riesgos en el almacén y su prevención
 - 3.10.3. Ergonomía y accidentes laborales en el almacén



Matricúlate ahora y conviértete en Experto Universitario en Gestión de Almacenes en tan solo 6 meses y de forma completamente online"

05

Metodología

Este programa de capacitación ofrece una forma diferente de aprender. Nuestra metodología se desarrolla a través de un modo de aprendizaje de forma cíclica: **el Relearning**.

Este sistema de enseñanza es utilizado, por ejemplo, en las facultades de medicina más prestigiosas del mundo y se ha considerado uno de los más eficaces por publicaciones de gran relevancia como el **New England Journal of Medicine**.





“

Descubre el Relearning, un sistema que abandona el aprendizaje lineal convencional para llevarte a través de sistemas cíclicos de enseñanza: una forma de aprender que ha demostrado su enorme eficacia, especialmente en las materias que requieren memorización”

Estudio de Caso para contextualizar todo el contenido

Nuestro programa ofrece un método revolucionario de desarrollo de habilidades y conocimientos. Nuestro objetivo es afianzar competencias en un contexto cambiante, competitivo y de alta exigencia.

“

Con TECH podrás experimentar una forma de aprender que está moviendo los cimientos de las universidades tradicionales de todo el mundo”



Accederás a un sistema de aprendizaje basado en la reiteración, con una enseñanza natural y progresiva a lo largo de todo el temario.



El alumno aprenderá, mediante actividades colaborativas y casos reales, la resolución de situaciones complejas en entornos empresariales reales.

Un método de aprendizaje innovador y diferente

El presente programa de TECH es una enseñanza intensiva, creada desde 0, que propone los retos y decisiones más exigentes en este campo, ya sea en el ámbito nacional o internacional. Gracias a esta metodología se impulsa el crecimiento personal y profesional, dando un paso decisivo para conseguir el éxito. El método del caso, técnica que sienta las bases de este contenido, garantiza que se sigue la realidad económica, social y profesional más vigente.

“ *Nuestro programa te prepara para afrontar nuevos retos en entornos inciertos y lograr el éxito en tu carrera* ”

El método del caso ha sido el sistema de aprendizaje más utilizado por las mejores facultades del mundo. Desarrollado en 1912 para que los estudiantes de Derecho no solo aprendiesen las leyes a base de contenidos teóricos, el método del caso consistió en presentarles situaciones complejas reales para que tomaran decisiones y emitieran juicios de valor fundamentados sobre cómo resolverlas. En 1924 se estableció como método estándar de enseñanza en Harvard.

Ante una determinada situación, ¿qué debería hacer un profesional? Esta es la pregunta a la que te enfrentamos en el método del caso, un método de aprendizaje orientado a la acción.

A lo largo del programa, los estudiantes se enfrentarán a múltiples casos reales. Deberán integrar todos sus conocimientos, investigar, argumentar y defender sus ideas y decisiones.

Relearning Methodology

TECH aúna de forma eficaz la metodología del Estudio de Caso con un sistema de aprendizaje 100% online basado en la reiteración, que combina 8 elementos didácticos diferentes en cada lección.

Potenciamos el Estudio de Caso con el mejor método de enseñanza 100% online: el Relearning.

En 2019 obtuvimos los mejores resultados de aprendizaje de todas las universidades online en español en el mundo.

En TECH se aprende con una metodología vanguardista concebida para capacitar a los directivos del futuro. Este método, a la vanguardia pedagógica mundial, se denomina Relearning.

Nuestra universidad es la única en habla hispana licenciada para emplear este exitoso método. En 2019, conseguimos mejorar los niveles de satisfacción global de nuestros alumnos (calidad docente, calidad de los materiales, estructura del curso, objetivos...) con respecto a los indicadores de la mejor universidad online en español.



En nuestro programa, el aprendizaje no es un proceso lineal, sino que sucede en espiral (aprender, desaprender, olvidar y reaprender). Por eso, se combinan cada uno de estos elementos de forma concéntrica. Con esta metodología se han capacitado más de 650.000 graduados universitarios con un éxito sin precedentes en ámbitos tan distintos como la bioquímica, la genética, la cirugía, el derecho internacional, las habilidades directivas, las ciencias del deporte, la filosofía, el derecho, la ingeniería, el periodismo, la historia o los mercados e instrumentos financieros. Todo ello en un entorno de alta exigencia, con un alumnado universitario de un perfil socioeconómico alto y una media de edad de 43,5 años.

El Relearning te permitirá aprender con menos esfuerzo y más rendimiento, implicándote más en tu capacitación, desarrollando el espíritu crítico, la defensa de argumentos y el contraste de opiniones: una ecuación directa al éxito.

A partir de la última evidencia científica en el ámbito de la neurociencia, no solo sabemos organizar la información, las ideas, las imágenes y los recuerdos, sino que sabemos que el lugar y el contexto donde hemos aprendido algo es fundamental para que seamos capaces de recordarlo y almacenarlo en el hipocampo, para retenerlo en nuestra memoria a largo plazo.

De esta manera, y en lo que se denomina Neurocognitive context-dependent e-learning, los diferentes elementos de nuestro programa están conectados con el contexto donde el participante desarrolla su práctica profesional.



Este programa ofrece los mejores materiales educativos, preparados a conciencia para los profesionales:



Material de estudio

Todos los contenidos didácticos son creados por los especialistas que van a impartir el curso, específicamente para él, de manera que el desarrollo didáctico sea realmente específico y concreto.

Estos contenidos son aplicados después al formato audiovisual, para crear el método de trabajo online de TECH. Todo ello, con las técnicas más novedosas que ofrecen piezas de gran calidad en todos y cada uno los materiales que se ponen a disposición del alumno.



Clases magistrales

Existe evidencia científica sobre la utilidad de la observación de terceros expertos.

El denominado Learning from an Expert afianza el conocimiento y el recuerdo, y genera seguridad en las futuras decisiones difíciles.



Prácticas de habilidades y competencias

Realizarán actividades de desarrollo de competencias y habilidades específicas en cada área temática. Prácticas y dinámicas para adquirir y desarrollar las destrezas y habilidades que un especialista precisa desarrollar en el marco de la globalización que vivimos.



Lecturas complementarias

Artículos recientes, documentos de consenso y guías internacionales, entre otros. En la biblioteca virtual de TECH el estudiante tendrá acceso a todo lo que necesita para completar su capacitación.





Case studies

Completarán una selección de los mejores casos de estudio elegidos expresamente para esta titulación. Casos presentados, analizados y tutorizados por los mejores especialistas del panorama internacional.



Resúmenes interactivos

El equipo de TECH presenta los contenidos de manera atractiva y dinámica en píldoras multimedia que incluyen audios, vídeos, imágenes, esquemas y mapas conceptuales con el fin de afianzar el conocimiento.

Este exclusivo sistema educativo para la presentación de contenidos multimedia fue premiado por Microsoft como "Caso de éxito en Europa".



Testing & Retesting

Se evalúan y reevalúan periódicamente los conocimientos del alumno a lo largo del programa, mediante actividades y ejercicios evaluativos y autoevaluativos para que, de esta manera, el estudiante compruebe cómo va consiguiendo sus metas.



06

Titulación

El Experto Universitario en Gestión de Almacenes garantiza, además de la capacitación más rigurosa y actualizada, el acceso a un título de Experto Universitario expedido por TECH Global University.



“

Supera con éxito este programa y recibe tu titulación universitaria sin desplazamientos ni farragosos trámites”

Este programa te permitirá obtener el título propio de **Experto Universitario en Gestión de Almacenes** avalado por **TECH Global University**, la mayor Universidad digital del mundo.

TECH Global University, es una Universidad Oficial Europea reconocida públicamente por el Gobierno de Andorra (*boletín oficial*). Andorra forma parte del Espacio Europeo de Educación Superior (EEES) desde 2003. El EEES es una iniciativa promovida por la Unión Europea que tiene como objetivo organizar el marco formativo internacional y armonizar los sistemas de educación superior de los países miembros de este espacio. El proyecto promueve unos valores comunes, la implementación de herramientas conjuntas y fortaleciendo sus mecanismos de garantía de calidad para potenciar la colaboración y movilidad entre estudiantes, investigadores y académicos.

Este título propio de **TECH Global University**, es un programa europeo de formación continua y actualización profesional que garantiza la adquisición de las competencias en su área de conocimiento, confiriendo un alto valor curricular al estudiante que supere el programa.

Título: **Experto Universitario en Gestión de Almacenes**

Modalidad: **online**

Duración: **6 meses**

Acreditación: **18 ECTS**



*Apostilla de La Haya. En caso de que el alumno solicite que su título en papel recabe la Apostilla de La Haya, TECH Global University realizará las gestiones oportunas para su obtención, con un coste adicional.

salud futuro
confianza personas
educación información tutores
garantía acreditación enseñanza
instituciones tecnología aprendizaje
comunidad compromiso
atención personalizada innovación
conocimiento presente calidad
desarrollo web formación
aula virtual idiomas



Experto Universitario Gestión de Almacenes

- » Modalidad: online
- » Duración: 6 meses
- » Titulación: TECH Global University
- » Acreditación: 18 ECTS
- » Horario: a tu ritmo
- » Exámenes: online

Experto Universitario Gestión de Almacenes

