

# Curso Universitario Seguridad Industrial





## Curso Universitario Seguridad Industrial

- » Modalidad: **online**
- » Duración: **6 semanas**
- » Titulación: **TECH Global University**
- » Acreditación: **6 ECTS**
- » Horario: **a tu ritmo**
- » Exámenes: **online**

Acceso web: [www.techtitute.com/ingenieria/curso-universitario/seguridad-industrial](http://www.techtitute.com/ingenieria/curso-universitario/seguridad-industrial)

# Índice

01

Presentación del programa

---

*pág. 4*

02

¿Por qué estudiar en TECH?

---

*pág. 8*

03

Plan de estudios

---

*pág. 12*

04

Objetivos docentes

---

*pág. 16*

05

Metodología de estudio

---

*pág. 20*

06

Cuadro docente

---

*pág. 30*

07

Titulación

---

*pág. 30*

01

# Presentación del programa

A lo largo de las últimas décadas, la industria ha evolucionado significativamente, impulsada por el progreso tecnológico y la globalización. No obstante, a pesar de los avances, los riesgos asociados a las condiciones de trabajo en diversos sectores industriales continúan siendo una de las principales preocupaciones en la gestión empresarial y gubernamental. Por eso, los profesionales del sector encontrarán en este programa de TECH una oportunidad académica sin parangón que los equipará con el conocimiento y las herramientas necesarias para gestionar situaciones de riesgo y aplicar soluciones innovadoras que protejan tanto a los trabajadores como a los recursos de la organización. Todo ello mediante un enfoque completamente online impartido por un claustro docente conformado por reconocidos expertos en el campo.



“

*Accederás a un exhaustivo programa 100% online,  
con el que desarrollarás competencias avanzadas  
en la Gestión de Riesgos Industriales”*

La Seguridad Industrial es una disciplina fundamental en la gestión de riesgos laborales y en la protección tanto de los trabajadores como del entorno industrial en su conjunto. Este campo abarca una amplia variedad de medidas, normativas y técnicas destinadas a prevenir accidentes, reducir riesgos, y garantizar la salud y el bienestar de los empleados en el entorno laboral. Su importancia ha crecido de manera exponencial en las últimas décadas, no solo debido al aumento de la conciencia sobre la seguridad en el trabajo, sino también por las exigencias de un entorno industrial cada vez más complejo, automatizado y globalizado.

Por esta razón, TECH ha diseñado un Curso Universitario 100% online que ofrece una preparación integral sobre los riesgos y peligros más comunes en la industria, los métodos más efectivos para su prevención y el diseño de planes de seguridad adaptados a las necesidades de cada organización. A lo largo del programa, se abordarán temas clave como la Seguridad en el Trabajo con Maquinaria, el Control de Sustancias Peligrosas, la Protección contra Incendios y Riesgos Térmicos, y la Gestión de Emergencias y Respuesta a Incidentes, así como la Seguridad Eléctrica y los protocolos necesarios para el trabajo en alturas.

Para afianzar estos contenidos, la titulación se basa en el disruptivo sistema de aprendizaje *Relearning*, que consiste en la reiteración de los conceptos clave del temario, garantizando así una asimilación progresiva y natural. Además, TECH pone a disposición de los ingenieros una biblioteca online que contiene una mirada de recursos multimedia, entre los que sobresalen resúmenes interactivos, casos de estudio o lecturas especializadas. De este modo, los profesionales gozarán de un aprendizaje dinámico que elevará sus horizontes laborales permitiéndoles asumir un papel proactivo en la mejora continua de la seguridad en el lugar de trabajo.

Este **Curso Universitario en Seguridad Industrial** contiene el programa educativo más completo y actualizado del mercado. Sus características más destacadas son:

- ♦ El desarrollo de casos prácticos presentados por expertos en Seguridad Industrial, con amplia experiencia en la gestión de riesgos y prevención de accidentes
- ♦ Los contenidos gráficos, esquemáticos y eminentemente prácticos con los que está concebido recogen una información científica y práctica sobre aquellas disciplinas indispensables para el ejercicio profesional
- ♦ Los ejercicios prácticos donde realizar el proceso de autoevaluación para mejorar el aprendizaje
- ♦ Su especial hincapié en metodologías innovadoras
- ♦ Las lecciones teóricas, preguntas al experto, foros de discusión de temas controvertidos y trabajos de reflexión individual
- ♦ La disponibilidad de acceso a los contenidos desde cualquier dispositivo fijo o portátil con conexión a internet



*Dominarás las herramientas más avanzadas tanto para evaluar como mitigar riesgos potenciales en entornos laborales. ¡Y todo en solo 6 semanas!*

“

*Te capacitarás en un entorno académico de primer nivel, con un enfoque práctico y actualizado que te permitirá abordar los retos actuales de la Seguridad Industrial con confianza y profesionalismo”*

El programa incluye en su cuadro docente a profesionales del sector que vierten en esta capacitación la experiencia de su trabajo, además de reconocidos especialistas de sociedades de referencia y universidades de prestigio.

Su contenido multimedia, elaborado con la última tecnología educativa, permitirá al profesional un aprendizaje situado y contextual, es decir, un entorno simulado que proporcionará una capacitación inmersiva programada para entrenarse ante situaciones reales.

El diseño de este programa se centra en el Aprendizaje Basado en Problemas, mediante el cual el profesional deberá tratar de resolver las distintas situaciones de práctica profesional que se le planteen a lo largo del curso académico. Para ello, contará con la ayuda de un novedoso sistema de vídeo interactivo realizado por reconocidos expertos.

*Estarás listo para aplicar protocolos de seguridad en maquinaria industrial y sustancias peligrosas, asegurando su correcto manejo y almacenamiento para evitar accidentes y mejorar la eficiencia operativa.*

*Dispondrás de recursos multimedia avanzados, tales como vídeos explicativos y resúmenes interactivos, que te permitirán ampliar tus conocimientos de forma dinámica y flexible.*



02

# ¿Por qué estudiar en TECH?

TECH es la mayor Universidad digital del mundo. Con un impresionante catálogo de más de 14.000 programas universitarios, disponibles en 11 idiomas, se posiciona como líder en empleabilidad, con una tasa de inserción laboral del 99%. Además, cuenta con un enorme claustro de más de 6.000 profesores de máximo prestigio internacional.



“

*Estudia en la mayor universidad digital del mundo y asegura tu éxito profesional. El futuro empieza en TECH”*

### La mejor universidad online del mundo según FORBES

La prestigiosa revista Forbes, especializada en negocios y finanzas, ha destacado a TECH como «la mejor universidad online del mundo». Así lo han hecho constar recientemente en un artículo de su edición digital en el que se hacen eco del caso de éxito de esta institución, «gracias a la oferta académica que ofrece, la selección de su personal docente, y un método de aprendizaje innovador orientado a formar a los profesionales del futuro».

**Forbes**  
Mejor universidad  
online del mundo

**Plan**  
de estudios  
más completo

### Los planes de estudio más completos del panorama universitario

TECH ofrece los planes de estudio más completos del panorama universitario, con temarios que abarcan conceptos fundamentales y, al mismo tiempo, los principales avances científicos en sus áreas científicas específicas. Asimismo, estos programas son actualizados continuamente para garantizar al alumnado la vanguardia académica y las competencias profesionales más demandadas. De esta forma, los títulos de la universidad proporcionan a sus egresados una significativa ventaja para impulsar sus carreras hacia el éxito.

### El mejor claustro docente top internacional

El claustro docente de TECH está integrado por más de 6.000 profesores de máximo prestigio internacional. Catedráticos, investigadores y altos ejecutivos de multinacionales, entre los cuales se destacan Isaiah Covington, entrenador de rendimiento de los Boston Celtics; Magda Romanska, investigadora principal de MetaLAB de Harvard; Ignacio Wistumba, presidente del departamento de patología molecular traslacional del MD Anderson Cancer Center; o D.W Pine, director creativo de la revista TIME, entre otros.

Profesorado  
**TOP**  
Internacional

La metodología  
más eficaz

### Un método de aprendizaje único

TECH es la primera universidad que emplea el *Relearning* en todas sus titulaciones. Se trata de la mejor metodología de aprendizaje online, acreditada con certificaciones internacionales de calidad docente, dispuestas por agencias educativas de prestigio. Además, este disruptivo modelo académico se complementa con el "Método del Caso", configurando así una estrategia de docencia online única. También en ella se implementan recursos didácticos innovadores entre los que destacan vídeos en detalle, infografías y resúmenes interactivos.

### La mayor universidad digital del mundo

TECH es la mayor universidad digital del mundo. Somos la mayor institución educativa, con el mejor y más amplio catálogo educativo digital, cien por cien online y abarcando la gran mayoría de áreas de conocimiento. Ofrecemos el mayor número de titulaciones propias, titulaciones oficiales de posgrado y de grado universitario del mundo. En total, más de 14.000 títulos universitarios, en once idiomas distintos, que nos convierten en la mayor institución educativa del mundo.

**nº1**  
Mundial  
Mayor universidad  
online del mundo

#### La universidad online oficial de la NBA

TECH es la universidad online oficial de la NBA. Gracias a un acuerdo con la mayor liga de baloncesto, ofrece a sus alumnos programas universitarios exclusivos, así como una gran variedad de recursos educativos centrados en el negocio de la liga y otras áreas de la industria del deporte. Cada programa tiene un currículo de diseño único y cuenta con oradores invitados de excepción: profesionales con una distinguida trayectoria deportiva que ofrecerán su experiencia en los temas más relevantes.

#### Líderes en empleabilidad

TECH ha conseguido convertirse en la universidad líder en empleabilidad. El 99% de sus alumnos obtienen trabajo en el campo académico que ha estudiado, antes de completar un año luego de finalizar cualquiera de los programas de la universidad. Una cifra similar consigue mejorar su carrera profesional de forma inmediata. Todo ello gracias a una metodología de estudio que basa su eficacia en la adquisición de competencias prácticas, totalmente necesarias para el desarrollo profesional.



#### Google Partner Premier

El gigante tecnológico norteamericano ha otorgado a TECH la insignia Google Partner Premier. Este galardón, solo al alcance del 3% de las empresas del mundo, pone en valor la experiencia eficaz, flexible y adaptada que esta universidad proporciona al alumno. El reconocimiento no solo acredita el máximo rigor, rendimiento e inversión en las infraestructuras digitales de TECH, sino que también sitúa a esta universidad como una de las compañías tecnológicas más punteras del mundo.



#### La universidad mejor valorada por sus alumnos

Los alumnos han posicionado a TECH como la universidad mejor valorada del mundo en los principales portales de opinión, destacando su calificación más alta de 4,9 sobre 5, obtenida a partir de más de 1.000 reseñas. Estos resultados consolidan a TECH como la institución universitaria de referencia a nivel internacional, reflejando la excelencia y el impacto positivo de su modelo educativo.



03

# Plan de estudios

El programa de estudios de este Curso Universitario ha sido cuidadosamente diseñado para preparar ingenieros capaces de identificar, evaluar y gestionar los riesgos presentes en los entornos industriales, garantizando la seguridad de los trabajadores y la eficiencia de los procesos. De este modo, los profesionales explorarán en profundidad temas clave como los modelos de prevención de accidentes, la seguridad en el trabajo con maquinaria y equipos, la gestión de sustancias peligrosas y los protocolos de emergencia ante incidentes.





“

*Te convertirás en un profesional altamente capacitado para garantizar la seguridad eléctrica en entornos industriales, gracias a esta innovadora titulación de TECH”*

## Módulo 1. Seguridad Industrial

- 1.1. Seguridad en la industria
  - 1.1.1. La Seguridad Industrial
  - 1.1.2. Objetivos de la Seguridad Industrial
  - 1.1.3. Gravedad en Seguridad Industrial
- 1.2. Riesgos y peligros en la industria
  - 1.2.1. Tipos de peligros en el ambiente industrial
    - 1.2.1.1. Peligro dinámico, eléctrico, químico e higiénico
  - 1.2.2. Factores de riesgo
  - 1.2.3. Técnicas de identificación de peligros
- 1.3. Prevención de accidentes laborales
  - 1.3.1. Modelos de prevención de accidentes
    - 1.3.1.1. Modelos de Heinrich, dominós y sistema de capas de protección
  - 1.3.2. Métodos preventivos en Seguridad Industrial
    - 1.3.2.1. Barreras de seguridad, controles de Ingeniería y procedimientos
  - 1.3.3. Análisis de causa raíz (ACR) de accidentes y casi accidentes: técnicas
- 1.4. Planificación de la Seguridad Industrial
  - 1.4.1. Etapas de un plan de gestión de seguridad
  - 1.4.2. Planificación de la seguridad en la industria
  - 1.4.3. Estándares internacionales de Seguridad Industrial
- 1.5. Seguridad en el trabajo con maquinaria y equipos
  - 1.5.1. Tipos de maquinaria y riesgos asociados
    - 1.5.1.1. Equipos pesados, herramientas eléctricas y automatización
  - 1.5.2. Protección y control de acceso a maquinaria
    - 1.5.2.1. Sistemas de bloqueo y etiquetado (LOTO) y resguardos
  - 1.5.3. Mantenimiento seguro de equipos
    - 1.5.3.1. Prácticas de mantenimiento preventivo y correctivo para evitar incidentes
- 1.6. Control de sustancias peligrosas
  - 1.6.1. Sustancias peligrosas en la industria
    - 1.6.1.1. Productos químicos, gases, materiales inflamables
  - 1.6.2. Métodos de almacenamiento y manejo seguro de sustancias
    - 1.6.2.1. Contención, etiquetado y transporte
  - 1.6.3. Protocolos de respuesta ante derrames o fugas
    - 1.6.3.1. Equipos de protección y planes de emergencia





- 1.7. Protección contra incendios y riesgos térmicos
  - 1.7.1. Tipos de fuego y métodos de extinción
    - 1.7.1.1. Clasificación de fuegos. Extintores apropiados
  - 1.7.2. Sistemas de protección y planes de emergencia
    - 1.7.2.1. Detectores, alarmas, rociadores y extinguidores
  - 1.7.3. Gestión de riesgos asociados a contactos térmicos
- 1.8. Seguridad eléctrica
  - 1.8.1. Ley de Ohm
  - 1.8.2. Tipos de riesgos eléctricos: descargas, arco eléctrico
  - 1.8.3. Reglas para la gestión del riesgo eléctrico
  - 1.8.4. Herramientas, barreras y controles
- 1.9. Trabajos en altura y riesgos dinámicos
  - 1.9.1. Trabajo en altura y principales riesgos
  - 1.9.2. Tipos de entornos de riesgo en altura
  - 1.9.3. Equipos de protección personal (EPP) y restricción para trabajos en altura
- 1.10. Sistemas de gestión de emergencias y respuesta a incidentes
  - 1.10.1. Planes de respuesta a emergencias
    - 1.10.1.1. Diseño y coordinación de acciones ante eventos críticos
  - 1.10.2. Equipos de respuesta y primeros auxilios en la industria
    - 1.10.2.1. Formación y dotación de equipos
  - 1.10.3. Evaluación post-emergencia y mejora continua
    - 1.10.3.1. Aprendizaje de incidentes y ajuste de protocolos

“Aplicarás las estrategias de prevención más modernas para identificar peligros de accidentes laborales como los derivados de fallos en sistemas de gestión, errores humanos o condiciones inadecuadas en el entorno de trabajo”

# 04

## Objetivos docentes

Esta titulación universitaria de TECH proporciona a los ingenieros las competencias necesarias para gestionar eficazmente los riesgos laborales y asegurar la protección en entornos industriales. A lo largo del programa, adquirirán habilidades clave para identificar y evaluar peligros, diseñar e implementar modelos de prevención de accidentes, y gestionar emergencias. De esta forma, los ingenieros estarán preparados para liderar la implementación de planes de Seguridad Industrial, optimizando la protección de los trabajadores y garantizando el cumplimiento de los más altos estándares en seguridad.



“

*Alcanzarás tus aspiraciones profesionales a través de una titulación vanguardista, elaborada por expertos a partir de los últimos postulados en la gestión de riesgos”*



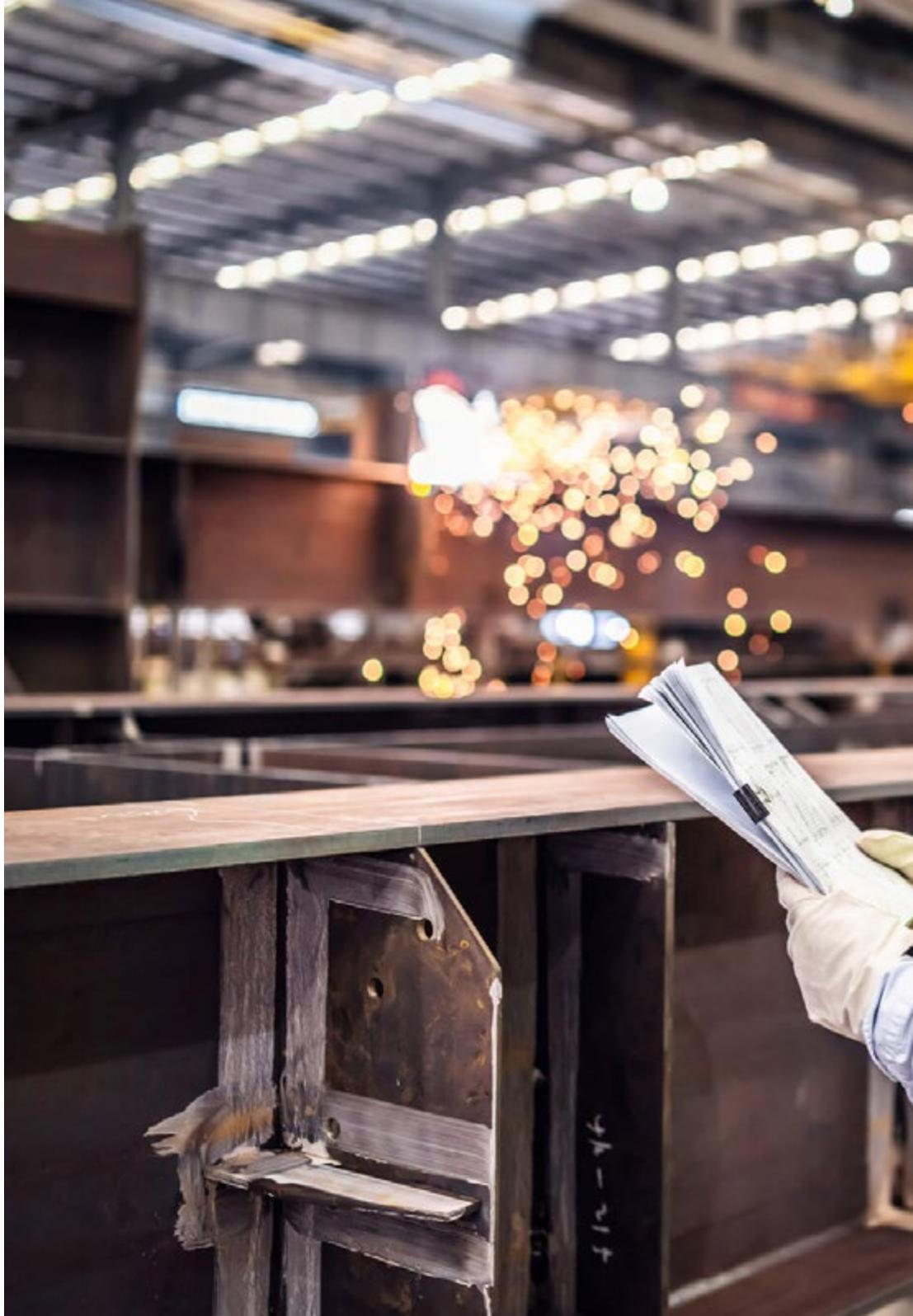
## Objetivos generales

---

- ♦ Incorporar los conceptos y terminologías fundamentales en la gestión de la seguridad industrial
- ♦ Establecer un marco conceptual sólido que funcione como fundamento teórico-práctico para el desarrollo profesional de los alumnos
- ♦ Desarrollar habilidades para identificar, clasificar y gestionar riesgos
- ♦ Comprender los principales tipos de riesgos existentes en un entorno industrial e identificar los mecanismos básicos para mitigarlos



*Desarrollarás una visión integral sobre los fundamentos de la Seguridad Industrial, lo que te servirá para posicionarte como un profesional clave en la protección de los empleados y la sostenibilidad de las operaciones”*





### Objetivos específicos

---

- ♦ Comprender los principales tipos de riesgos existentes en un entorno industrial e identificar los mecanismos básicos para mitigarlos
- ♦ Diferenciar los conceptos de riesgo, peligro y severidad
- ♦ Identificar y clasificar los distintos factores de riesgo existentes en la industria
- ♦ Analizar el concepto de plan de gestión en seguridad, describir sus fases fundamentales y los principales estándares internacionales relacionados
- ♦ Desarrollar los principales tipos de riesgo en la industria y principales medidas de control, mitigación y prevención existentes
- ♦ Identificar los aspectos fundamentales para definir un sistema de gestión de emergencias

05

# Metodología de estudio

TECH es la primera universidad en el mundo que combina la metodología de los **case studies** con el **Relearning**, un sistema de aprendizaje 100% online basado en la reiteración dirigida.

Esta disruptiva estrategia pedagógica ha sido concebida para ofrecer a los profesionales la oportunidad de actualizar conocimientos y desarrollar competencias de un modo intenso y riguroso. Un modelo de aprendizaje que coloca al estudiante en el centro del proceso académico y le otorga todo el protagonismo, adaptándose a sus necesidades y dejando de lado las metodologías más convencionales.



“

*TECH te prepara para afrontar nuevos retos en entornos inciertos y lograr el éxito en tu carrera”*

## El alumno: la prioridad de todos los programas de TECH

En la metodología de estudios de TECH el alumno es el protagonista absoluto. Las herramientas pedagógicas de cada programa han sido seleccionadas teniendo en cuenta las demandas de tiempo, disponibilidad y rigor académico que, a día de hoy, no solo exigen los estudiantes sino los puestos más competitivos del mercado.

Con el modelo educativo asincrónico de TECH, es el alumno quien elige el tiempo que destina al estudio, cómo decide establecer sus rutinas y todo ello desde la comodidad del dispositivo electrónico de su preferencia. El alumno no tendrá que asistir a clases en vivo, a las que muchas veces no podrá acudir. Las actividades de aprendizaje las realizará cuando le venga bien. Siempre podrá decidir cuándo y desde dónde estudiar.

“

*En TECH NO tendrás clases en directo  
(a las que luego nunca puedes asistir)”*



### Los planes de estudios más exhaustivos a nivel internacional

TECH se caracteriza por ofrecer los itinerarios académicos más completos del entorno universitario. Esta exhaustividad se logra a través de la creación de temarios que no solo abarcan los conocimientos esenciales, sino también las innovaciones más recientes en cada área.

Al estar en constante actualización, estos programas permiten que los estudiantes se mantengan al día con los cambios del mercado y adquieran las habilidades más valoradas por los empleadores. De esta manera, quienes finalizan sus estudios en TECH reciben una preparación integral que les proporciona una ventaja competitiva notable para avanzar en sus carreras.

Y además, podrán hacerlo desde cualquier dispositivo, pc, tableta o smartphone.

“

*El modelo de TECH es asincrónico, de modo que te permite estudiar con tu pc, tableta o tu smartphone donde quieras, cuando quieras y durante el tiempo que quieras”*

### Case studies o Método del caso

El método del caso ha sido el sistema de aprendizaje más utilizado por las mejores escuelas de negocios del mundo. Desarrollado en 1912 para que los estudiantes de Derecho no solo aprendiesen las leyes a base de contenidos teóricos, su función era también presentarles situaciones complejas reales. Así, podían tomar decisiones y emitir juicios de valor fundamentados sobre cómo resolverlas. En 1924 se estableció como método estándar de enseñanza en Harvard.

Con este modelo de enseñanza es el propio alumno quien va construyendo su competencia profesional a través de estrategias como el *Learning by doing* o el *Design Thinking*, utilizadas por otras instituciones de renombre como Yale o Stanford.

Este método, orientado a la acción, será aplicado a lo largo de todo el itinerario académico que el alumno emprenda junto a TECH. De ese modo se enfrentará a múltiples situaciones reales y deberá integrar conocimientos, investigar, argumentar y defender sus ideas y decisiones. Todo ello con la premisa de responder al cuestionamiento de cómo actuaría al posicionarse frente a eventos específicos de complejidad en su labor cotidiana.



## Método Relearning

En TECH los *case studies* son potenciados con el mejor método de enseñanza 100% online: el *Relearning*.

Este método rompe con las técnicas tradicionales de enseñanza para poner al alumno en el centro de la ecuación, proveyéndole del mejor contenido en diferentes formatos. De esta forma, consigue repasar y reiterar los conceptos clave de cada materia y aprender a aplicarlos en un entorno real.

En esta misma línea, y de acuerdo a múltiples investigaciones científicas, la reiteración es la mejor manera de aprender. Por eso, TECH ofrece entre 8 y 16 repeticiones de cada concepto clave dentro de una misma lección, presentada de una manera diferente, con el objetivo de asegurar que el conocimiento sea completamente afianzado durante el proceso de estudio.

*El Relearning te permitirá aprender con menos esfuerzo y más rendimiento, implicándote más en tu especialización, desarrollando el espíritu crítico, la defensa de argumentos y el contraste de opiniones: una ecuación directa al éxito.*



## Un Campus Virtual 100% online con los mejores recursos didácticos

Para aplicar su metodología de forma eficaz, TECH se centra en proveer a los egresados de materiales didácticos en diferentes formatos: textos, vídeos interactivos, ilustraciones y mapas de conocimiento, entre otros. Todos ellos, diseñados por profesores cualificados que centran el trabajo en combinar casos reales con la resolución de situaciones complejas mediante simulación, el estudio de contextos aplicados a cada carrera profesional y el aprendizaje basado en la reiteración, a través de audios, presentaciones, animaciones, imágenes, etc.

Y es que las últimas evidencias científicas en el ámbito de las Neurociencias apuntan a la importancia de tener en cuenta el lugar y el contexto donde se accede a los contenidos antes de iniciar un nuevo aprendizaje. Poder ajustar esas variables de una manera personalizada favorece que las personas puedan recordar y almacenar en el hipocampo los conocimientos para retenerlos a largo plazo. Se trata de un modelo denominado *Neurocognitive context-dependent e-learning* que es aplicado de manera consciente en esta titulación universitaria.

Por otro lado, también en aras de favorecer al máximo el contacto mentor-alumno, se proporciona un amplio abanico de posibilidades de comunicación, tanto en tiempo real como en diferido (mensajería interna, foros de discusión, servicio de atención telefónica, email de contacto con secretaría técnica, chat y videoconferencia).

Asimismo, este completísimo Campus Virtual permitirá que el alumnado de TECH organice sus horarios de estudio de acuerdo con su disponibilidad personal o sus obligaciones laborales. De esa manera tendrá un control global de los contenidos académicos y sus herramientas didácticas, puestas en función de su acelerada actualización profesional.



*La modalidad de estudios online de este programa te permitirá organizar tu tiempo y tu ritmo de aprendizaje, adaptándolo a tus horarios”*

### La eficacia del método se justifica con cuatro logros fundamentales:

1. Los alumnos que siguen este método no solo consiguen la asimilación de conceptos, sino un desarrollo de su capacidad mental, mediante ejercicios de evaluación de situaciones reales y aplicación de conocimientos.
2. El aprendizaje se concreta de una manera sólida en capacidades prácticas que permiten al alumno una mejor integración en el mundo real.
3. Se consigue una asimilación más sencilla y eficiente de las ideas y conceptos, gracias al planteamiento de situaciones que han surgido de la realidad.
4. La sensación de eficiencia del esfuerzo invertido se convierte en un estímulo muy importante para el alumnado, que se traduce en un interés mayor en los aprendizajes y un incremento del tiempo dedicado a trabajar en el curso.

### La metodología universitaria mejor valorada por sus alumnos

Los resultados de este innovador modelo académico son constatables en los niveles de satisfacción global de los egresados de TECH.

La valoración de los estudiantes sobre la calidad docente, calidad de los materiales, estructura del curso y sus objetivos es excelente. No en valde, la institución se convirtió en la universidad mejor valorada por sus alumnos según el índice global score, obteniendo un 4,9 de 5.

*Accede a los contenidos de estudio desde cualquier dispositivo con conexión a Internet (ordenador, tablet, smartphone) gracias a que TECH está al día de la vanguardia tecnológica y pedagógica.*

*Podrás aprender con las ventajas del acceso a entornos simulados de aprendizaje y el planteamiento de aprendizaje por observación, esto es, Learning from an expert.*



Así, en este programa estarán disponibles los mejores materiales educativos, preparados a conciencia:



#### Material de estudio

Todos los contenidos didácticos son creados por los especialistas que van a impartir el curso, específicamente para él, de manera que el desarrollo didáctico sea realmente específico y concreto.

Estos contenidos son aplicados después al formato audiovisual que creará nuestra manera de trabajo online, con las técnicas más novedosas que nos permiten ofrecerte una gran calidad, en cada una de las piezas que pondremos a tu servicio.



#### Prácticas de habilidades y competencias

Realizarás actividades de desarrollo de competencias y habilidades específicas en cada área temática. Prácticas y dinámicas para adquirir y desarrollar las destrezas y habilidades que un especialista precisa desarrollar en el marco de la globalización que vivimos.



#### Resúmenes interactivos

Presentamos los contenidos de manera atractiva y dinámica en píldoras multimedia que incluyen audio, vídeos, imágenes, esquemas y mapas conceptuales con el fin de afianzar el conocimiento.

Este sistema exclusivo educativo para la presentación de contenidos multimedia fue premiado por Microsoft como "Caso de éxito en Europa".



#### Lecturas complementarias

Artículos recientes, documentos de consenso, guías internacionales... En nuestra biblioteca virtual tendrás acceso a todo lo que necesitas para completar tu capacitación.





**Case Studies**

Completarás una selección de los mejores *case studies* de la materia. Casos presentados, analizados y tutorizados por los mejores especialistas del panorama internacional.



**Testing & Retesting**

Evaluamos y reevaluamos periódicamente tu conocimiento a lo largo del programa. Lo hacemos sobre 3 de los 4 niveles de la Pirámide de Miller.



**Clases magistrales**

Existe evidencia científica sobre la utilidad de la observación de terceros expertos. El denominado *Learning from an expert* afianza el conocimiento y el recuerdo, y genera seguridad en nuestras futuras decisiones difíciles.



**Guías rápidas de actuación**

TECH ofrece los contenidos más relevantes del curso en forma de fichas o guías rápidas de actuación. Una manera sintética, práctica y eficaz de ayudar al estudiante a progresar en su aprendizaje.



# 06

## Cuadro docente

El claustro docente de este Curso Universitario de TECH está conformado por expertos de reconocida trayectoria en el ámbito de la seguridad laboral e industrial. Estos profesionales aportan una sólida preparación académica y una amplia experiencia práctica en la gestión de riesgos, la implementación de normativas internacionales y la prevención de accidentes en diversos sectores industriales. A través de su enfoque didáctico, los docentes guiarán a los ingenieros en la adquisición de competencias clave para desempeñarse con éxito en el ámbito de la Seguridad Industrial, garantizando una titulación de calidad que integra la teoría con la práctica profesional.





“

*Contarás con el respaldo de un equipo docente conformado por expertos en Seguridad Industrial, que te guiarán para que logres una comprensión profunda y actualizada de los temas más relevantes del sector”*

## Dirección



### D. Rettori Canali, Ignacio Esteban

- ♦ Ingeniero de Seguridad de Producto en GE Vernova
- ♦ Consultor de Sostenibilidad en ALG-INDRA
- ♦ Ingeniero de Seguridad de Producto en Alten
- ♦ HSE *Data Analyst* en MARS
- ♦ Jefe de Turno de Logística en Repsol YPF
- ♦ Analista de Medio Ambiente en Repsol YPF
- ♦ Especialista de Medio Ambiente en el Ministerio de Ambiente de la Nación
- ♦ Especialista en Economía de la Energía por la Universidad Politécnica de Cataluña
- ♦ Especialista en Energías Renovables y Movilidad Eléctrica por la Universidad Politécnica de Cataluña
- ♦ Especialista en Gestión Energética por la Universidad Tecnológica Nacional
- ♦ Especialista en Gestión de Proyectos por la Fundación Libertad
- ♦ Especialista en Seguridad y Ambiente por la Universidad Católica Argentina
- ♦ Licenciado en Ingeniería Ambiental por la Universidad Nacional de Litoral



07

# Titulación

El Curso Universitario en Seguridad Industrial garantiza, además de la capacitación más rigurosa y actualizada, el acceso a un título de Curso Universitario expedido por TECH Global University.





“

*Supera con éxito este programa y recibe tu titulación universitaria sin desplazamientos ni farragosos trámites”*

Este programa te permitirá obtener el título propio de **Curso Universitario en Seguridad Industrial** avalado por **TECH Global University**, la mayor Universidad digital del mundo.

**TECH Global University**, es una Universidad Oficial Europea reconocida públicamente por el Gobierno de Andorra (*boletín oficial*). Andorra forma parte del Espacio Europeo de Educación Superior (EEES) desde 2003. El EEES es una iniciativa promovida por la Unión Europea que tiene como objetivo organizar el marco formativo internacional y armonizar los sistemas de educación superior de los países miembros de este espacio. El proyecto promueve unos valores comunes, la implementación de herramientas conjuntas y fortaleciendo sus mecanismos de garantía de calidad para potenciar la colaboración y movilidad entre estudiantes, investigadores y académicos.

Este título propio de **TECH Global University**, es un programa europeo de formación continua y actualización profesional que garantiza la adquisición de las competencias en su área de conocimiento, confiriendo un alto valor curricular al estudiante que supere el programa.

Título: **Curso Universitario en Seguridad Industrial**

Modalidad: **online**

Duración: **6 semanas**

Acreditación: **6 ECTS**



salud futuro  
confianza personas  
educación información tutores  
garantía acreditación enseñanza  
instituciones tecnología aprendizaje  
comunidad compromiso  
atención personalizada innovación  
conocimiento presente calidad  
desarrollo web form  
aula virtual idiomas

**tech** global  
university

## Curso Universitario Seguridad Industrial

- » Modalidad: online
- » Duración: 6 semanas
- » Titulación: TECH Global University
- » Acreditación: 6 ECTS
- » Horario: a tu ritmo
- » Exámenes: online

# Curso Universitario Seguridad Industrial

